

# 福建省政府采购 货物和服务项目 公开招标文件

项目名称：福州市中医院五四北院区医疗服务能力建设项目-家具

备案编号：**CGXM-2023-350101-08548[2023]06415**

项目编号：**[350101]FZJYZX[GK]2023051**

采购人：福州市中医院

代理机构：福州市公共资源交易服务中心

编制时间：**2024年04月**

# 第一章 投标邀请

福州市公共资源交易服务中心 采用公开招标方式组织 福州市中医院五四北院区医疗服务能力建设项目-家具（以下简称：“本项目”）的政府采购活动，现邀请供应商参加投标。

**1、备案编号：CGXM-2023-350101-08548[2023]06415**

**2、项目编号：[350101]FZJYZX[GK]2023051**

3、预算金额、最高限价：详见《采购标的一览表》。

4、招标内容及要求：详见《采购标的一览表》及招标文件第五章。

## 5、需要落实的政府采购政策

进口产品：无

节能产品：适用于（包1），按财库〔2019〕19号节能产品政府采购品目清单执行。

环境标志产品：适用于（包1），按财库〔2019〕18号环境标志产品政府采购品目清单执行。

促进中小企业发展的相关政策：

采购包1：【预留】专门面向中小企业

面向的企业规模：小微企业

预留形式：【预留】专门面向中小企业

预留比例：不低于100%

## 6、投标人的资格要求

6.1法定条件：符合政府采购法第二十二条第一款规定的条件。

6.2特定条件：

采购包1：

资格审查要求概况	评审点具体描述
资格承诺函（若有）	根据《福州市财政局关于进一步推进政府采购领域优化营商环境工作的通知》（榕财采〔2021〕52号），2022年1月1日起，预算金额在500万元以内的政府采购项目推行供应商资格证明材料承诺制。供应商在投标（响应）时，可自行选择是否按该通知规定提供资格承诺函，若按规定提供资格承诺函的，无需再提交财务状况、缴纳税收和社保资金缴纳等证明材料。注：采购人有权在签订合同前要求中标人提供相关证明材料以核实中标人承诺事项的真实性。投标人应当遵循诚实守信的原则，不得作出虚假承诺，承诺不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依法追究相关的法律责任。
本采购包属于专门面向小微企业采购。	本采购包为专门面向小微企业采购，投标人须提供中小企业声明函。监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业。

**6.3是否接受联合体投标:**

采购包1: 不接受

✳根据上述资格要求, 电子投标文件中应提交的“投标人的资格及资信证明文件”详见招标文件第四章。

**7、招标文件的获取**

7.1、招标文件获取期限: 详见招标公告或更正公告, 若不一致, 以更正公告为准。

7.2、在招标文件获取期限内, 供应商应通过福建省政府采购网上公开信息系统的注册账号(免费注册)并获取招标文件(请根据项目所在地, 登录对应的福建省政府采购网上公开信息系统(即省本级网址/地市分网)), 否则投标将被拒绝。

7.3、获取地点及方式: 注册账号后, 通过福建省政府采购网上公开信息系统以下载方式获取。

7.4、招标文件售价: 0元。

**8、投标截止**

8.1、投标截止时间: 详见招标公告或更正公告, 若不一致, 以更正公告为准。

8.2、投标人应在投标截止时间前按照福建省政府采购网上公开信息系统设定的操作流程将电子投标文件上传至福建省政府采购网上公开信息系统, 否则投标将被拒绝。

**9、开标时间及地点**

详见招标公告或更正公告, 若不一致, 以更正公告为准。

**10、公告期限**

10.1、招标公告的公告期限: 自财政部和福建省财政厅指定的政府采购信息发布媒体最先发布公告之日起5个工作日。

10.2、招标文件公告期限: 招标文件随同招标公告一并发布, 其公告期限与招标公告的公告期限保持一致。

**11、采购人: 福州市中医院**

地址: 福州市鼓楼区鼓东路102号

邮编: 350001

联系人: 李盼

联系电话: 18705087970

**12、代理机构: 福州市公共资源交易服务中心**

地址: 福州市仓山区南江滨西大道199号福州市城市规划展示馆三楼

邮编: 350019

联系人: 林伟源

联系电话: 0591-83355029

**附1: 账户信息**

投标保证金账户
开户名称: 福州市公共资源交易服务中心
开户银行: 供应商在福建省政府采购网上公开信息系统获取招标文件后, 根据其提示自行选择要缴交的投标保证金托管银行。

银行账号：福建省政府采购网上公开信息系统根据供应商选择的投标保证金托管银行自动生成供应商所投采购包的缴交银行账号（即多个采购包将对应生成多个缴交账号）。供应商应按照所投采购包的投标保证金要求，缴交相应的投标保证金。

特别提示

- 1、投标人应认真核对账户信息，将投标保证金汇入以上账户，并自行承担因汇错投标保证金而产生的一切后果。
- 2、投标人在转账或电汇的凭证上应按照以下格式注明，以便核对：“（项目编号：\*\*\*）的投标保证金”。

附2：采购标的一览表

采购包1：

采购包预算金额（元）：13,001,196.00

采购包最高限价（元）：13,001,196.00

采购包保证金金额（元）：0.00

序号	标的名称	数量	标的金额（元）	计量单位	所属行业	是否允许进口产品
1	定制柜	140.90	563,600.00	米	工业	否
2	定制柜	17.80	74,760.00	米	工业	否
3	定制柜	17.00	69,700.00	米	工业	否
4	定制柜	1.00	11,960.00	组	工业	否
5	定制柜	43.00	172,000.00	米	工业	否
6	吊柜	367.70	478,010.00	米	工业	否
7	吊柜	1.00	3,600.00	组	工业	否
8	吊柜	1.00	3,900.00	组	工业	否
9	吊柜	3.00	18,600.00	组	工业	否
10	吊柜	1.00	2,900.00	组	工业	否
11	定制更衣柜	11.00	33,000.00	米	工业	否
12	定制更衣柜	130.20	403,620.00	米	工业	否
13	定制更衣柜	320.00	1,408,000.00	米	工业	否
14	定制更衣柜	55.30	237,790.00	米	工业	否
15	5楼定制文件柜	2.00	4,600.00	组	工业	否
16	5楼文件柜	4.00	3,960.00	组	工业	否
17	铁皮资料柜	22.00	22,000.00	组	工业	否
18	定制铁皮柜	1.00	11,850.00	组	工业	否
19	定制铁皮柜	1.00	9,600.00	组	工业	否
20	定制铁皮柜	1.00	16,770.00	组	工业	否
21	定制铁皮柜	1.00	50,000.00	组	工业	否
22	格子铁皮柜	1.00	3,100.00	组	工业	否
23	格子铁皮柜	3.00	3,000.00	组	工业	否
24	金属柜（带锁及温湿度计）	10.00	73,000.00	组	工业	否

25	铁皮更衣柜6门	7.00	7,000.00	组	工业	否
26	上下铺（实木床）	144.00	590,400.00	张	工业	否
27	上下铺（实木床）	1.00	4,334.00	张	工业	否
28	治疗床定做	78.00	208,806.00	张	工业	否
29	床（大）+床头柜	4.00	15,920.00	套	工业	否
30	矮柜	1.00	900.00	组	工业	否
31	矮柜	1.00	1,100.00	组	工业	否
32	矮柜	2.00	2,600.00	组	工业	否
33	矮柜	2.00	2,800.00	组	工业	否
34	矮柜	1.00	1,600.00	组	工业	否
35	矮柜	4.00	7,200.00	组	工业	否
36	矮柜	2.00	3,800.00	组	工业	否
37	矮柜	1.00	3,300.00	组	工业	否
38	矮柜	1.00	4,800.00	组	工业	否
39	矮柜	1.00	1,500.00	组	工业	否
40	矮柜	1.00	2,000.00	组	工业	否
41	矮柜	1.00	2,800.00	组	工业	否
42	矮柜	1.00	5,800.00	组	工业	否
43	矮柜	3.00	5,400.00	组	工业	否
44	矮柜	1.00	5,000.00	组	工业	否
45	矮柜	1.00	5,750.00	组	工业	否
46	互通柜	1.00	7,600.00	组	工业	否
47	鞋柜	3.00	6,750.00	组	工业	否
48	鞋柜	2.00	3,800.00	组	工业	否
49	鞋柜	2.00	4,200.00	组	工业	否
50	鞋柜	3.00	12,750.00	组	工业	否
51	鞋柜	2.00	5,100.00	组	工业	否
52	鞋柜	1.00	3,280.00	组	工业	否
53	鞋柜	1.00	4,000.00	组	工业	否
54	鞋柜	1.00	7,100.00	组	工业	否
55	鞋柜	1.00	3,500.00	组	工业	否
56	鞋柜	1.00	2,600.00	组	工业	否
57	换鞋凳（柜）	1.00	1,780.00	组	工业	否
58	换鞋凳（柜）	5.00	9,450.00	组	工业	否
59	换鞋凳（柜）	1.00	2,360.00	组	工业	否
60	换鞋凳（柜）	1.00	3,900.00	组	工业	否
61	换鞋凳（柜）	1.00	2,080.00	组	工业	否
62	换鞋凳（柜）	1.00	2,590.00	组	工业	否
63	换鞋凳（柜）	1.00	2,500.00	组	工业	否

64	换鞋凳（柜）	1.00	1,300.00	组	工业	否
65	档案柜	25.00	24,500.00	组	工业	否
66	实木柜	2.00	4,800.00	个	工业	否
67	中式实木柜	3.00	6,900.00	个	工业	否
68	标准文件柜	2.00	3,600.00	个	工业	否
69	茶水柜（方）	3.00	2,400.00	个	工业	否
70	茶水柜（长）	7.00	6,860.00	张	工业	否
71	茶水柜（方）	5.00	3,000.00	张	工业	否
72	中式茶水柜（方）	6.00	4,800.00	张	工业	否
73	定制茶水柜	2.00	9,880.00	张	工业	否
74	定制茶水柜（方）	4.00	8,000.00	张	工业	否
75	茶水柜（方）	16.00	12,000.00	张	工业	否
76	矮茶水柜（长）	2.00	1,980.00	张	工业	否
77	矮茶水柜（长）	1.00	990.00	张	工业	否
78	茶水柜（圆）	10.00	6,000.00	张	工业	否
79	更衣柜	10.00	38,000.00	组	工业	否
80	茶水柜	1.00	1,350.00	组	工业	否
81	值班室床头柜	1.00	800.00	个	工业	否
82	值班室床头柜	1.00	1,150.00	组	工业	否
83	储物柜台面	416.20	936,450.00	米	工业	否
84	储物柜台面	1.00	14,700.00	组	工业	否
85	诊桌	78.00	210,600.00	张	工业	否
86	诊桌	6.00	13,800.00	张	工业	否
87	定制台面办公桌	20.15	60,450.00	米	工业	否
88	定制台面办公桌	5.00	83,200.00	组	工业	否
89	办公桌	276.00	386,400.00	张	工业	否
90	办公桌	1.00	1,350.00	张	工业	否
91	办公桌	64.00	99,200.00	张	工业	否
92	办公桌	3.00	4,890.00	张	工业	否
93	办公桌	6.00	10,200.00	张	工业	否
94	办公桌	1.00	1,780.00	张	工业	否
95	办公桌	1.00	1,820.00	张	工业	否
96	办公桌	2.00	3,700.00	张	工业	否
97	办公桌	4.00	4,240.00	张	工业	否
98	办公桌	10.00	11,500.00	张	工业	否
99	办公桌	6.00	6,180.00	张	工业	否
100	主任 护士长办公桌	1.00	1,450.00	张	工业	否
101	主任 护士长办公桌	1.00	1,600.00	张	工业	否
102	主任 护士长办公桌	9.00	16,020.00	张	工业	否

103	主任 护士长办公桌	1.00	1,830.00	张	工业	否
104	主任 护士长办公桌	13.00	22,490.00	张	工业	否
105	主任 护士长办公桌	3.00	5,640.00	张	工业	否
106	折叠桌	32.00	41,600.00	张	工业	否
107	一字型中式诊桌	2.00	8,000.00	张	工业	否
108	一字型中式诊桌	10.00	34,000.00	张	工业	否
109	圆桌中式风格	1.00	800.00	张	工业	否
110	示教室桌	1.00	4,000.00	张	工业	否
111	示教室桌	1.00	4,100.00	张	工业	否
112	示教室桌	1.00	4,200.00	张	工业	否
113	示教室桌	19.00	85,500.00	张	工业	否
114	示教室桌	1.00	4,800.00	张	工业	否
115	示教室桌	5.00	26,000.00	张	工业	否
116	示教室桌	1.00	5,500.00	张	工业	否
117	示教室桌	1.00	6,000.00	张	工业	否
118	示教室桌	1.00	6,100.00	张	工业	否
119	雾化桌(带输液杆)	11.00	88,000.00	张	工业	否
120	雾化桌	4.00	31,400.00	张	工业	否
121	导诊台	8.00	80,800.00	张	工业	否
122	导诊台	1.00	9,750.00	张	工业	否
123	导诊台	2.00	12,600.00	张	工业	否
124	导诊台	1.00	5,850.00	张	工业	否
125	导诊台	1.00	25,300.00	张	工业	否
126	休闲桌椅	11.00	88,000.00	套	工业	否
127	洽谈桌椅组合	1.00	17,060.00	套	工业	否
128	洽谈桌椅组合	1.00	20,460.00	套	工业	否
129	洽谈桌椅组合	3.00	56,280.00	套	工业	否
130	电脑桌	4.00	7,200.00	张	工业	否
131	灵活办公桌	1.00	1,600.00	张	工业	否
132	L型屏风工作位桌	11.00	20,460.00	张	工业	否
133	屏风工作位桌	6.00	10,560.00	张	工业	否
134	平板桌	2.00	4,200.00	张	工业	否
135	操作台	1.00	16,200.00	张	工业	否
136	电动餐桌	1.00	24,000.00	张	工业	否
137	餐桌	1.00	18,900.00	张	工业	否
138	洽谈桌椅一套	1.00	18,300.00	套	工业	否
139	餐桌	60.00	90,000.00	张	工业	否
140	餐桌	2.00	3,200.00	张	工业	否
141	餐桌	4.00	6,800.00	张	工业	否

142	主席台	5.00	6,000.00	张	工业	否
143	条形桌	11.00	6,050.00	张	工业	否
144	条形桌	16.00	10,400.00	张	工业	否
145	讲台	1.00	2,300.00	张	工业	否
146	会议桌	1.00	13,000.00	张	工业	否
147	圆会议桌	1.00	7,000.00	张	工业	否
148	前台	1.00	4,800.00	张	工业	否
149	咖啡吧台	1.00	6,480.00	张	工业	否
150	洽谈桌	1.00	3,400.00	张	工业	否
151	屏风工位桌	73.00	122,640.00	张	工业	否
152	办公桌2	13.00	22,620.00	张	工业	否
153	定制治疗室柜台	11.00	330,000.00	组	工业	否
154	定制治疗室柜台	1.00	27,770.00	组	工业	否
155	定制治疗室柜台	1.00	36,099.00	组	工业	否
156	定制治疗室柜台	1.00	27,770.00	组	工业	否
157	定制治疗室柜台	1.00	19,502.00	组	工业	否
158	定制治疗室柜台	1.00	7,925.00	组	工业	否
159	会议桌	1.00	7,000.00	张	工业	否
160	院领导办公桌	2.00	5,000.00	张	工业	否
161	院领导办公桌2	4.00	9,600.00	张	工业	否
162	沙发（单人位）	3.00	4,350.00	张	工业	否
163	沙发（双人位）	3.00	6,900.00	张	工业	否
164	沙发（三人位）	1.00	2,900.00	张	工业	否
165	沙发（2+1）	1.00	3,750.00	套	工业	否
166	沙发（3+2）	1.00	5,200.00	套	工业	否
167	沙发（3+1）	1.00	4,450.00	套	工业	否
168	沙发（无靠背 无扶手）	12.00	25,200.00	套	工业	否
169	休闲卡座	2.00	23,670.00	套	工业	否
170	沙发椅	14.00	19,600.00	张	工业	否
171	沙发床	5.00	9,900.00	张	工业	否
172	接待沙发（贵宾室）	23.00	33,580.00	张	工业	否
173	3+1沙发	2.00	8,900.00	套	工业	否
174	院领导两人位沙发	4.00	9,600.00	张	工业	否
175	公寓床椅组合	104.00	542,880.00	组	工业	否
176	沙发柜	173.00	209,330.00	组	工业	否
177	沙发柜	11.00	14,410.00	组	工业	否
178	沙发柜	1.00	1,410.00	组	工业	否
179	沙发柜	1.00	1,460.00	组	工业	否

180	沙发柜	31.00	46,810.00	组	工业	否
181	沙发柜	1.00	2,310.00	组	工业	否
182	沙发柜	11.00	27,610.00	组	工业	否
183	沙发柜	1.00	2,710.00	组	工业	否
184	沙发柜	1.00	2,810.00	组	工业	否
185	沙发柜	2.00	5,920.00	组	工业	否
186	沙发柜	1.00	3,010.00	组	工业	否
187	沙发柜	1.00	3,110.00	组	工业	否
188	沙发柜	1.00	3,310.00	组	工业	否
189	沙发柜	1.00	3,360.00	组	工业	否
190	沙发柜	1.00	4,510.00	组	工业	否
191	沙发柜	2.00	9,500.00	组	工业	否
192	沙发柜	1.00	4,910.00	组	工业	否
193	沙发柜	1.00	5,510.00	组	工业	否
194	椅子中式风格	12.00	26,400.00	张	工业	否
195	圆凳中式	24.00	28,800.00	张	工业	否
196	等候接待椅	2.00	18,350.00	张	工业	否
197	中式风格座椅	2.00	4,830.00	张	工业	否
198	办公椅带轮皮面	35.00	21,000.00	张	工业	否
199	办公椅带轮	436.00	261,600.00	张	工业	否
200	办公椅皮质不带轮1	105.00	60,900.00	张	工业	否
201	办公椅皮质不带轮2	19.00	11,400.00	张	工业	否
202	机场椅	178.00	667,500.00	张	工业	否
203	机场椅	61.00	256,200.00	张	工业	否
204	机场椅	51.00	249,900.00	张	工业	否
205	靠背椅（木制）	186.00	70,680.00	张	工业	否
206	折叠椅	52.00	9,360.00	张	工业	否
207	气压圆凳	159.00	76,320.00	张	工业	否
208	气压圆凳靠背	11.00	5,500.00	张	工业	否
209	气压圆凳不带轮	14.00	6,580.00	张	工业	否
210	会议椅	247.00	98,800.00	张	工业	否
211	雾化椅	11.00	5,500.00	张	工业	否
212	3人位输液椅	12.00	39,600.00	组	工业	否
213	方凳	377.00	82,940.00	张	工业	否
214	电脑椅	4.00	2,600.00	张	工业	否
215	中式风格长条椅	17.00	76,500.00	张	工业	否
216	培训椅	50.00	20,000.00	张	工业	否
217	高吧椅	18.00	6,300.00	张	工业	否
218	包厢餐椅	18.00	21,600.00	张	工业	否

219	餐椅	256.00	58,880.00	张	工业	否
220	礼堂椅	128.00	332,800.00	张	工业	否
221	主席椅	9.00	3,600.00	张	工业	否
222	会议椅1	43.00	17,200.00	张	工业	否
223	会议椅2	80.00	32,000.00	张	工业	否
224	椅子	8.00	3,200.00	张	工业	否
225	院领导办公椅	2.00	1,720.00	张	工业	否
226	院领导桌前椅	4.00	1,360.00	张	工业	否
227	院领导办公椅	4.00	3,600.00	张	工业	否
228	院领导班前椅	8.00	2,720.00	张	工业	否
229	智能密集架	255.00	1,099,050.00	立方米	工业	否
230	床（小）+床头柜	4.00	14,880.00	套	工业	否

## 第二章 投标人须知前附表

### 一、投标人须知前附表1

特别提示：本表与招标文件对应章节的内容若不一致，以本表为准。		
序号	招标文件 (第三章)	编列内容
1	6.1	是否组织现场考察或召开开标前答疑会： 采购包1：不组织
2	10.4	投标文件的份数： (1) 可读介质（光盘或U盘） 0 份：投标人应将其上传至福建省政府采购网上公开信息系统的电子投标文件在该可读介质中另存 0 份。 (2) 电子投标文件：详见投标人须知前附表2《关于电子招标投标活动的专门规定》。
3	10.7- (1)	是否允许中标人将本项目的非主体、非关键性工作进行分包： 采购包1：不允许合同分包；
4	10.8- (1)	投标有效期：投标截止时间起 90 个日历日。
5	12.1	确定中标候选人名单： 采购包1：1名
6	12.2	本项目中标人的确定（以采购包为单位）： (1) 采购人应在政府采购招标投标管理办法规定的时限内确定中标人。 (2) 若出现中标候选人并列情形，则按照下列方式确定中标人： ①招标文件规定的方式： 无 ②若本款第①点规定方式为“无”，则按照下列方式确定： 无 ③若本款第①、②点规定方式均为“无”，则按照下列方式确定：随机抽取。 (3) 本项目确定的中标人家数： 采购包1：1名
7	13.2	合同签订时限：自中标通知书发出之日起30个日历日内。
8	15.1- (2)	质疑函原件应采用下列方式提交：书面形式。

9	15.4	<p>招标文件的质疑</p> <p>(1) 潜在投标人可在质疑时效期间内对招标文件以书面形式提出质疑。</p> <p>(2) 质疑时效期间：应在依法获取招标文件之日起7个工作日内向 福州市公共资源交易服务中心 提出，依法获取招标文件的时间以福建省政府采购网上公开信息系统记载的为准。</p> <p>※除上述规定外，对招标文件提出的质疑还应符合招标文件第三章第15.1条的有关规定。</p>
10	16.1	<p>监督管理部门： 福州市财政局（仅限依法进行政府采购的货物或服务类项目）。</p>
11	18.1	<p>财政部和福建省财政厅指定的政府采购信息发布媒体（以下简称：“指定媒体”）：</p> <p>(1) 中国政府采购网，网址www.ccgp.gov.cn。</p> <p>(2) 中国政府采购网福建分网（福建省政府采购网），网址zfcg.czt.fujian.gov.cn。</p> <p>※若出现上述指定媒体信息不一致情形，应以中国政府采购网福建分网（福建省政府采购网）发布的为准。</p>
12	19	<p>其他事项：</p> <p>(1) 本项目代理服务费： 本项目不收取代理服务费</p> <p>(2) 其他： 无</p>
备注		<p>后有投标人须知前附表2，请勿遗漏。</p>

## 二、投标人须知前附表2

关于电子招标投标活动的专门规定	
序号	编列内容
	<p>(1) 电子招标投标活动的专门规定适用本项目电子招标投标活动。</p> <p>(2) 将招标文件 无 的内容修正为下列内容： 无 后适用本项目的电子招标投标活动。</p> <p>(3) 将下列内容增列为招标文件的组成部分（以下简称：“增列内容”）适用本项目的电子招标投标活动，若增列内容与招标文件其他章节内容有冲突，应以增列内容为准：</p> <p>①电子招标投标活动的具体操作流程以福建省政府采购网上公开信息系统设定的为准。</p> <p>②关于电子投标文件：</p> <p>a. 投标人应按照福建省政府采购网上公开信息系统设定的评审节点编制电子投标文件，否则资格审查小组、评标委员会将按照不利于投标人的内容进行认定。</p> <p>b. 投标人应在投标截止时间前按照福建省政府采购网上公开信息系统设定的操作流程将电子投标文件1份上传至福建省政府采购网上公开信息系统。电子投标文件的分项报价一览表、投标客户端的分项报价一览表应保持一致，并以投标客户端的分项报价一览表为准。</p> <p>③关于证明材料或资料：</p> <p>a. 招标文件要求原件的，投标人在电子投标文件中可提供复印件（含扫描件），但同时应准备好原件备查（未能在规定时间内提供原件核查的，将按不利于投标人进行评审）；招标文件要求复印件的，投标人在电子投标文件中提供原</p>

件、复印件（含扫描件）皆可；招标文件对原件、复印件未作要求的，投标人在电子投标文件中提供原件、复印件（含扫描件）皆可。

b.若投标人提供注明“复印件无效”或“复印无效”的证明材料或资料，应结合上文a条款进行判定，若招标文件未要求投标人提供原件，投标人提供原件，复印件（含扫描件）均视为满足招标文件要求。

④关于“全称”、“投标人代表签字”及“加盖单位公章”：

a.在电子投标文件中，涉及“全称”和“投标人代表签字”的内容可使用打字录入方式完成。

b.在电子投标文件中，涉及“加盖单位公章”的内容应使用投标人的CA证书完成，否则投标无效。

c.在电子投标文件中，若投标人按照本增列内容第④点第b项规定加盖其单位公章，则出现无全称、或投标人代表未签字等情形，不视为投标无效。

⑤关于投标人的CA证书：

a.投标人的CA证书应在系统规定时间内使用CA证书进行电子投标文件的解密操作，逾期未解密的视为放弃投标。

b.投标人的CA证书可采用信封（包括但不限于：信封、档案袋、文件袋等）作为外包装进行单独包装。外包装密封、不密封皆可。

c.投标人的CA证书或外包装应标记“项目名称、项目编号、投标人的全称”等内容，以方便识别、使用。

d.投标人的CA证书应能正常、有效使用，否则产生不利后果由投标人承担责任。

⑥关于投标截止时间过后

a.未按招标文件规定提交投标保证金的，其投标将按无效投标处理。

b.有下列情形之一的，其投标无效,其保证金不予退还或通过投标保函进行索赔：

b1不同投标人的电子投标文件具有相同内部识别码；

b2不同投标人的投标保证金从同一单位或个人的账户转出；

b3投标人的投标保证金同一采购包下有其他投标人提交的投标保证金；

b4不同投标人存在串通投标的其他情形。

⑦接受联合体投标且投标人为联合体的，投标人应由“联合体牵头方”完成福建省政府采购网上公开信息系统设定的具体操作流程（包括但不限于：招标文件获取、提交投标保证金、编制电子投标文件等）。

⑧其他：

无

1

## 第三章 投标人须知

### 一、总则

#### 1、适用范围

1.1适用于招标文件载明项目的政府采购活动（以下简称：“本次采购活动”）。

#### 2、定义

2.1“采购标的”指招标文件载明的需要采购的货物或服务。

2.2“潜在投标人”指按照招标文件第一章第7条规定获取招标文件且有意向参加本项目投标的供应商。

2.3“投标人”指按照招标文件第一章第7条规定获取招标文件并参加本项目投标的供应商。

2.4“单位负责人”指单位法定代表人或法律、法规规定代表单位行使职权的主要负责人。

2.5“投标人代表”指投标人的单位负责人或“单位负责人授权书”中载明的接受授权方。

### 二、投标人

#### 3、合格投标人

##### 3.1一般规定

（1）投标人应遵守政府采购法及实施条例、政府采购招标投标管理办法、政府采购质疑和投诉办法及财政部、福建省财政厅有关政府采购文件的规定，同时还应遵守《中华人民共和国劳动合同法》有关规定和《中华人民共和国妇女权益保障法》中关于“劳动和社会保障权益”的有关要求以及其他有关法律、法规和规章的强制性规定。

（2）投标人的资格要求：详见招标文件第一章。

3.2若本项目接受联合体投标且投标人为联合体，则联合体各方应遵守本章第3.1条规定，同时还应遵守下列规定：

（1）联合体各方应提交联合体协议，联合体协议应符合招标文件规定。

（2）联合体各方不得再单独参加或与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的投标。

（3）联合体各方应共同与采购人签订政府采购合同，就政府采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

（4）项目如涉及资质要求，该部分工作内容应由联合体中符合该资质要求的供应商承担，联合体协议及签订的采购合同应符合这一要求；联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

（5）联合体一方放弃中标的，视为联合体整体放弃中标，联合体各方承担连带责任。

（6）如本项目不接受联合体投标而投标人为联合体的，或者本项目接受联合体投标但投标人组成的联合体不符合本章第3.2条规定的，投标无效。

#### 4、投标费用

4.1除招标文件另有规定外，投标人应自行承担其参加本项目投标所涉及的一切费用。

### 三、招标

#### 5、招标文件

5.1招标文件由下述部分组成：

（1）投标邀请

（2）投标人须知前附表（表1、2）

（3）投标人须知

（4）资格审查与评标

- (5) 招标内容及要求
- (6) 政府采购合同（参考文本）
- (7) 电子投标文件格式
- (8) 按照招标文件规定作为招标文件组成部分的其他内容（若有）

## 5.2 招标文件的澄清或修改

(1) 福州市公共资源交易服务中心 可对已发出的招标文件进行必要的澄清或修改，但不得对招标文件载明的采购标的和投标人的资格要求进行改变。

(2) 除本章第5.2条第(3)款规定情形外，澄清或修改的内容可能影响电子投标文件编制的，福州市公共资源交易服务中心 将在投标截止时间至少15个日历日前，在招标文件载明的指定媒体以更正公告的形式发布澄清或修改的内容。不足15个日历日的，福州市公共资源交易服务中心 将顺延投标截止时间及开标时间，福州市公共资源交易服务中心 和投标人受原投标截止时间及开标时间制约的所有权利和义务均延长至新的投标截止时间及开标时间。

(3) 澄清或修改的内容可能改变招标文件载明的采购标的和投标人的资格要求的，本次采购活动结束，福州市公共资源交易服务中心 将依法组织后续采购活动（包括但不限于：重新招标、采用其他方式采购等）。

## 6、现场考察或开标前答疑会

6.1是否组织现场考察或召开开标前答疑会：详见招标文件第二章。

## 7、更正公告

7.1若 福州市公共资源交易服务中心 发布更正公告，则更正公告及其所发布的内容或信息（包括但不限于：招标文件的澄清或修改、现场考察或答疑会的有关事宜等）作为招标文件组成部分，对投标人具有约束力。

7.2更正公告作为 福州市公共资源交易服务中心 通知所有潜在投标人的书面形式。

## 8、终止公告

8.1若出现因重大变故导致采购任务取消情形，福州市公共资源交易服务中心 可终止招标并发布终止公告。

8.2终止公告作为 福州市公共资源交易服务中心 通知所有潜在投标人的书面形式。

# 四、投标

## 9、投标

9.1投标人可对招标文件载明的全部或部分采购包进行投标。

9.2投标人应对同一个采购包内的所有内容进行完整投标，否则投标无效。

9.3投标人代表只能接受一个投标人的授权参加投标，否则投标无效。

9.4单位负责人为同一人或存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加同一合同项下的投标，否则投标无效。

9.5为本项目提供整体设计、规范编制或项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得参加本项目除整体设计、规范编制和项目管理、监理、检测等服务外的采购活动，否则投标无效。

9.6列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合政府采购法第二十二条规定条件的供应商，不得参加投标，否则投标无效。

9.7有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

- (1) 不同投标人的电子投标文件由同一单位或个人编制；
- (2) 不同投标人委托同一单位或个人办理投标事宜；
- (3) 不同投标人的电子投标文件载明的项目管理成员或联系人员为同一人；
- (4) 不同投标人的电子投标文件异常一致或投标报价呈规律性差异；
- (5) 不同投标人的电子投标文件相互混装；
- (6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或个人的账户转出；
- (7) 有关法律、法规和规章及招标文件规定的其他串通投标情形。

## 10、电子投标文件

### 10.1电子投标文件的编制

(1) 投标人应先仔细阅读招标文件的全部内容后, 再进行电子投标文件的编制。

(2) 电子投标文件应按照本章第10.2条规定编制其组成部分。

(3) 电子投标文件应满足招标文件提出的实质性要求和条件, 并保证其所提交的全部资料是不可割离且真实、有效、准确、完整和不具有任何误导性的, 否则造成不利后果由投标人承担责任。

### 10.2电子投标文件由下述部分组成:

(1) 资格及资信证明部分

①投标函

②投标人的资格及资信证明文件

③投标保证金

(2) 报价部分

①开标一览表

②投标分项报价表

③招标文件规定的价格扣除证明材料(若有)

④招标文件规定的加分证明材料(若有)

(3) 技术商务部分

①标的说明一览表

②技术和服务要求响应表

③商务条件响应表

④投标人提交的其他资料(若有)

⑤招标文件规定作为电子投标文件组成部分的其他内容(若有)

### 10.3电子投标文件的语言

(1) 除招标文件另有规定外, 电子投标文件应使用中文文本, 若有不同文本, 以中文文本为准。

(2) 电子投标文件提供的全部资料中, 若原件属于非中文描述, 应提供具有翻译资质的机构翻译的中文译本。前述翻译机构应为中国翻译协会会员单位, 翻译的中文译本应由翻译人员签名并加盖翻译机构公章, 同时提供翻译人员翻译资格证书。中文译本、翻译机构的成员单位证书及翻译人员的资格证书可为复印件。

10.4投标文件的份数: 详见招标文件第二章。

### 10.5电子投标文件的格式

(1) 除招标文件另有规定外, 电子投标文件应使用招标文件第七章规定的格式。

(2) 除招标文件另有规定外, 电子投标文件应使用不能擦去的墨料或墨水打印、书写或复印。

(3) 除招标文件另有规定外, 电子投标文件应使用人民币作为计量货币。

(4) 除招标文件另有规定外, 签署、盖章应遵守下列规定:

①电子投标文件应加盖投标人的单位公章。若投标人代表为单位授权的委托代理人, 应提供“单位授权书”。

②电子投标文件应没有涂改或行间插字, 除非这些改动是根据福州市公共资源交易服务中心的指示进行的, 或是为改正投标人造成的应修改的错误而进行的。若有前述改动, 应按照下列规定之一对改动处进行处理:

a. 投标人代表签字确认;

b. 加盖投标人的单位公章或校正章。

### 10.6投标报价

(1) 投标报价超出最高限价将导致投标无效。

(2) 最高限价由采购人根据价格测算情况, 在预算金额的额度内合理设定。最高限价不得超出预算金额。

(3) 除招标文件另有规定外，电子投标文件不能出现任何选择性的投标报价，即每一个采购包和品目号的采购标的都只能有一个投标报价。任何选择性的投标报价将导致投标无效。

#### 10.7分包

(1) 是否允许中标人将本项目的非主体、非关键性工作进行分包：详见招标文件第二章。

(2) 若允许中标人将本项目的非主体、非关键性工作进行分包且投标人拟在中标后进行分包，则应在电子投标文件中提供分包意向协议，同时投标人应在电子投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应具备相应资质条件（若有）且不得再次分包。

(3) 招标文件允许中标人将非主体、非关键性工作进行分包的项目，有下列情形之一的，中标人不得分包：

①电子投标文件中未载明分包承担主体；

②电子投标文件载明的分包承担主体不具备相应资质条件；

③电子投标文件载明的分包承担主体拟再次分包；

④享受中小企业扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

#### 10.8投标有效期

(1) 招标文件载明的投标有效期：详见招标文件第二章。

(2) 电子投标文件承诺的投标有效期不得少于招标文件载明的投标有效期，否则投标无效。

(3) 根据本次采购活动的需要，福州市公共资源交易服务中心 可于投标有效期届满之前书面要求投标人延长投标有效期，投标人应在 福州市公共资源交易服务中心 规定的期限内以书面形式予以答复。对于延长投标有效期的要求，投标人可以拒绝也可以接受，投标人答复不明确或逾期未答复的，均视为拒绝该要求。对于接受延长投标有效期的投标人，既不要求也不允许修改电子投标文件。

#### 10.9投标保证金

(1) 投标保证金作为投标人按照招标文件规定履行相应投标责任、义务的约束及担保。

(2) 投标人以电子保函形式提交投标保证金的，保函的有效期应等于或长于电子投标文件承诺的投标有效期，否则投标无效。

(3) 提交

①投标人以汇款形式缴纳投标保证金的，应从其银行账户（基本存款账户）按照下列方式：公对公转账方式向招标文件载明的投标保证金账户提交投标保证金，具体金额详见招标文件第一章。

②投标人以电子保函形式提交投标保证金的，可在招标文件载明的投标截止时间前通过福建省政府采购平台“保函服务”栏目办理电子保函并在电汇或银行转账单上注明（项目编号）；在投标截止时间之前将电子保函文件放入投标文件中，否则视为未提交投标保证金。

③其他形式：

无

④若本项目接受联合体投标且投标人为联合体，则联合体中的牵头方应按照本章第10.9条第（3）款第①、②、③点规定提交投标保证金。

※除招标文件另有规定外，未按照上述规定提交投标保证金将导致资格审查不合格。

(4) 退还

①在投标截止时间前撤回已提交的电子投标文件的投标人，其投标保证金将在 福州市公共资源交易服务中心 收到投标人书面撤回通知之日起5个工作日内退回原账户。

②未中标人的投标保证金将在中标通知书发出之日起5个工作日内退回原账户。

③中标人的投标保证金将在政府采购合同签订之日起5个工作日内退回原账户；合同签订之日以福建省政府采购网上公开信息系统记载的为准。

④终止招标的，福州市公共资源交易服务中心将在终止公告发布之日起5个工作日内退回已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

⑤除招标文件另有规定外，质疑或投诉涉及的投标人，若投标保证金尚未退还，则待质疑或投诉处理完毕后不计利息原额退还。

※本章第10.9条第（4）款第①、②、③点规定的投标保证金退还时限不包括因投标人自身原因导致无法及时退还而增加的时间。

（5）若出现本章第10.8条第（3）款规定情形，对于拒绝延长投标有效期的投标人，投标保证金仍可退还。对于接受延长投标有效期的投标人，相应延长投标保证金有效期，招标文件关于退还和不予退还投标保证金的规定继续适用。

（6）有下列情形之一的，投标保证金将不予退还或通过投标保函进行索赔：

①投标人串通投标；

②投标人提供虚假材料；

③投标人采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人；

④投标截止时间后，投标人在投标有效期内撤销电子投标文件；

⑤招标文件规定的其他不予退还情形；

⑥中标人有下列情形之一的：

a.除不可抗力外，因中标人自身原因未在中标通知书要求的期限内与采购人签订政府采购合同；

b.未按照招标文件、投标文件的约定签订政府采购合同或提交履约保证金。

※若上述投标保证金不予退还情形给采购人（采购代理机构）造成损失，则投标人还要承担相应的赔偿责任。

#### 10.10 电子投标文件的提交

（1）一个投标人只能提交一个电子投标文件，并按照招标文件第一章规定在系统上完成上传、解密操作。

#### 10.11 电子投标文件的补充、修改或撤回

（1）投标截止时间前，投标人可对所提交的电子投标文件进行补充、修改或撤回，并书面通知福州市公共资源交易服务中心。

（2）补充、修改的内容应按照本章第10.5条第（4）款规定进行签署、盖章，并按照本章第10.10条规定提交，否则将被拒收。

※按照上述规定提交的补充、修改内容作为电子投标文件组成部分。

#### 10.12 除招标文件另有规定外，有下列情形之一的，投标无效：

（1）电子投标文件未按照招标文件要求签署、盖章；

（2）不符合招标文件中规定的资格要求；

（3）投标报价超过招标文件中规定的预算金额或最高限价；

（4）电子投标文件含有采购人不能接受的附加条件；

（5）有关法律、法规和规章及招标文件规定的其他无效情形。

## 五、开标

### 11、开标

11.1 福州市公共资源交易服务中心将在招标文件载明的开标时间及地点主持召开开标会，并邀请投标人参加。

11.2 开标会的主持人、唱标人、记录人及其他工作人员（若有）均由福州市公共资源交易服务中心派出，现场监督人员（若有）可由有关方面派出。

11.3 本项目的开标环节，投标人可自行选择到开标现场参加开标会或者远程参加开标会。远程参与开标流程的投标人需提前在福建省政府采购网-服务专区中下载远程开标操作手册，并按照操作手册的要求参与开标会。如因投标人自身原因造成无法正常参与开标过程的，不利后果由投标人自行承担。

#### 11.4开标会应遵守下列规定：

(1) 首先由主持人宣布开标会须知，然后由投标人代表对电子投标文件的加密情况进行检查，经确认无误后，由工作人员对参加现场开标会投标人的电子投标文件进行解密。通过远程参与开标流程的投标人须在系统远程解密开启后，在代理机构规定时间内使用CA数字证书进行电子投标文件的解密操作，逾期未解密的视为放弃投标。

(2) 唱标时，唱标人将依次宣布“投标人名称”、“各投标人关于电子投标文件补充、修改或撤回的书面通知（若有）”、“各投标人的投标报价”和招标文件规定的需要宣布的其他内容（包括但不限于：开标一览表中的内容、唱标人认为需要宣布的内容等）。

(3) 唱标结束后，参加现场开标会的投标人代表应对开标记录进行签字确认，通过远程参与开标流程的投标人须在系统远程签章开启后，在系统规定时间内对开标结果进行签章确认。

(4) 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人（采购代理机构）相关工作人员有需要回避情形的，应当场或通过系统提出询问或回避申请。投标人代表未按规定提出疑义又拒绝对开标记录签字或通过系统远程签章确认的，视为投标人对开标过程和开标记录予以认可。

(5) 若投标人未到开标现场参加开标会，也未通过远程参加开标会的，视同认可开标结果。

※若出现本章第11.4条第(3)、(4)、(5)款规定情形之一，则投标人不得在开标会后就开标过程和开标记录涉及或可能涉及的有关事由（包括但不限于：“投标报价”、“电子投标文件的格式”、“电子投标文件的提交”、“电子投标文件的补充、修改或撤回”等）向福州市公共资源交易服务中心提出任何疑义或要求（包括质疑）。

11.5投标截止时间后，参加投标的投标人不足三家的，不进行开标。同时，本次采购活动结束，福州市公共资源交易服务中心将依法组织后续采购活动（包括但不限于：重新招标、采用其他方式采购等）。

#### 11.6投标截止时间后撤销投标的处理

投标截止时间后，投标人在投标有效期内撤销投标的，其撤销投标的行为无效。

## 六、中标与政府采购合同

### 12、中标

12.1本项目推荐的中标候选人家数：详见招标文件第二章。

12.2本项目中标人的确定：详见招标文件第二章。

#### 12.3中标公告

(1) 中标人确定之日起2个工作日内，福州市公共资源交易服务中心将在招标文件载明的指定媒体以中标公告的形式发布中标结果。

(2) 中标公告的公告期限为1个工作日。

#### 12.4中标通知书

(1) 中标公告发布的同时，福州市公共资源交易服务中心将向中标人发出中标通知书。

(2) 中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

### 13、政府采购合同

13.1签订政府采购合同应遵守政府采购法及实施条例的规定，不得对招标文件确定的事项和中标人的电子投标文件作实质性修改。采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为政府采购合同的签订条件。

13.2签订时限：详见须知前附表1的13.2。

13.3政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用民法典。

13.4采购人与中标人应根据政府采购合同的约定依法履行合同义务。

13.5政府采购合同履行过程中，采购人若需追加与合同标的相同的货物或服务，则追加采购金额不得超过原合同采购金额的10%。

13.6中标人在政府采购合同履行过程中应遵守有关法律、法规和规章的强制性规定（即使前述强制性规定有可能在招标

文件中未予列明)。

## 七、询问、质疑与投诉

### 14、询问

**14.1**潜在投标人或投标人对本次采购活动的有关事项如有疑问，可向 福州市公共资源交易服务中心 提出询问，福州市公共资源交易服务中心 将按照政府采购法及实施条例的有关规定进行答复。

### 15、质疑

**15.1**针对同一采购程序环节的质疑应在政府采购法及实施条例的时限内一次性提出，对一个项目的不同采购包提出质疑的，应当将各采购包质疑事项集中在一份质疑函中提出，并同时符合下列条件：

(1) 对招标文件提出质疑的，质疑人应为潜在投标人，且两者的身份、名称等均应保持一致。对采购过程、结果提出质疑的，质疑人应为投标人，且两者的身份、名称等均应保持一致。

(2) 质疑人应按照招标文件第二章规定方式提交质疑函。

(3) 质疑函应包括下列主要内容：

①质疑人的基本信息，至少包括：全称、地址、邮政编码等；

②所质疑项目的基本信息，至少包括：项目编号、项目名称等；

③所质疑的具体事项（以下简称：“质疑事项”）；

④针对质疑事项提出的明确请求，前述明确请求指质疑人提出质疑的目的以及希望 福州市公共资源交易服务中心 对其质疑作出的处理结果，如：暂停招标投标活动、修改招标文件、停止或纠正违法违规行、中标结果无效、废标、重新招标等；

⑤针对质疑事项导致质疑人自身权益受到损害的必要证明材料，至少包括：

a. 质疑人代表的身份证明材料：

a1 质疑人为法人或其他组织的，提供统一社会信用代码营业执照等证明文件的副本复印件、单位负责人的身份证复印件；质疑人代表为委托代理人的，还应同时提供单位负责人授权书（应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项，授权书应由单位负责人签字或盖章，并加盖投标人的单位公章）和委托代理人的身份证复印件。

a2 若本项目接受自然人投标且质疑人为自然人的，提供本人的身份证复印件。

b. 其他证明材料（即事实依据和必要的法律依据）包括但不限于下列材料：

b1 所质疑的具体事项是与自己有利关系的证明材料；

b2 质疑函所述事实存在的证明材料，如：采购文件、采购过程或中标结果违法违规或不符合采购文件要求等证明材料；

b3 依法应终止采购程序的证明材料；

b4 应重新采购的证明材料；

b5 采购文件、采购过程或中标、成交结果损害自己合法权益的证明材料等；

b6 若质疑的具体事项按照有关法律、法规和规章规定处于保密阶段，则应提供信息或证明材料为合法或公开渠道获得的有效证据（若证据无法有效表明信息或证明材料为合法或公开渠道获得，则前述信息或证明材料视为无效）。

⑥ 质疑人代表及其联系方法的信息，至少包括：姓名、手机、电子信箱、邮寄地址等。

⑦ 提出质疑的日期。

※ 质疑人为法人或其他组织的，质疑函应由单位负责人或委托代理人签字或盖章，并加盖投标人的单位公章。质疑人为自然人的，质疑函应由本人签字。

**15.2**对不符合本章第**15.1**条规定的质疑，将按照下列规定进行处理：

(1) 不符合其中第(1)、(2)条规定的，书面告知质疑人不予受理及其理由。

(2) 不符合其中第(3)条规定的，书面告知质疑人修改、补充后在规定时间内重新提交质疑函。

**15.3**对符合本章第**15.1**条规定的质疑，将按照政府采购法及实施条例、政府采购质疑和投诉办法的有关规定进行答复。

**15.4**招标文件的质疑：详见招标文件第二章。

## 16、投诉

16.1若对质疑答复不满意或质疑答复未在答复期限内作出，质疑人可在答复期限届满之日起15个工作日内按照政府采购质疑和投诉办法的有关规定向招标文件第二章载明的本项目监督管理部门提起投诉。

16.2投诉应有明确的请求和必要的证明材料，投诉的事项不得超出已质疑事项的范围。

## 八、政府采购政策

17、政府采购政策由财政部根据国家的经济和社会发展政策并会同国家有关部委制定，包括但不限于下列具体政策要求：

17.1进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，其中：

(1) 我国现行关境指适用海关法的中华人民共和国行政管辖区域，不包括香港、澳门和台湾金马等单独关境地区；保税区、出口加工区、保税港区、珠澳跨境工业区珠海园区、中哈霍尔果斯国际边境合作中心中方配套区、综合保税区等区域，为海关特殊监管区域，仍属于中华人民共和国关境内区域，由海关按照海关法实施监管。

(2) 凡在海关特殊监管区域内企业生产或加工（包括从境外进口料件）销往境内其他地区的产品，不作为政府采购项下进口产品。

(3) 对从境外进入海关特殊监管区域，再经办理报关手续后从海关特殊监管区进入境内其他地区的产品，认定为进口产品。

(4) 招标文件列明不允许或未列明允许进口产品参加投标的，均视为拒绝进口产品参加投标。

17.2政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构应当依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。

17.3符合财政部、工信部文件（财库〔2020〕46号）规定的小型、微型企业可享受扶持政策（如：预留采购份额、价格评审优惠、优先采购）。符合财政部、司法部文件（财库〔2014〕68号）规定的监狱企业（以下简称：“监狱企业”）亦可享受前述扶持政策。符合财政部、民政部、中国残联文件（财库〔2017〕141号）规定的残疾人福利性单位（以下简称：“残疾人福利性单位”）亦可享受前述扶持政策。其中：

(1) 中小企业指符合下列条件的中型、小型、微型企业：

①符合《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定的划分标准，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外；

②符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

(2) 在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受本办法规定的中小企业扶持政策：

①在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

②在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

③在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

(3) 投标人应当按照招标文件明确的采购标的对应行业的划分标准出具中小企业声明函。

在项目属性为货物类采购项目中，货物应当由中小企业制造，不对其中涉及的服务的承接商作出要求；在项目属性为服务

类采购项目中，服务的承接商应当为中小企业，不对其中涉及的货物的制造商作出要求；在项目属性为工程类采购项目中，工程应当由中小企业承建，不对其中涉及的货物的制造商和服务的承接商作出要求。

(4) 监狱企业指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业，其中：

①监狱企业参加采购活动时，应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

②监狱企业视同小型、微型企业。

(5) 残疾人福利性单位指同时符合下列条件的单位：

①安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

②依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

③为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

④通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

⑤提供本单位制造的货物、承担的工程或服务，或提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

前款所称残疾人指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

※符合上述条件的残疾人福利性单位参加采购活动时，应提供《残疾人福利性单位声明函》，并对声明的真实性负责。残疾人福利性单位视同小型、微型企业。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

17.4信用记录指由财政部确定的有关网站提供的相关主体信用信息。信用记录的查询及使用应符合财政部文件（财库[2016]125号）规定。

17.5为落实政府采购政策需满足的要求：详见招标文件第一章。

## 九、本项目的有关信息

18、本项目的有关信息，包括但不限于：招标公告、更正公告（若有）、招标文件、招标文件的澄清或修改（若有）、中标公告、终止公告（若有）、废标公告（若有）等都将在招标文件载明的指定媒体发布。

18.1指定媒体：详见招标文件第二章。

18.2本项目的潜在投标人或投标人应随时关注指定媒体，否则产生不利后果由其自行承担。

## 十、其他事项

19、其他事项：

19.1本项目中如涉及商品包装和快递包装的，其包装需求标准应不低于《关于印发〈商品包装政府采购需求标准(试行)〉、〈快递包装政府采购需求标准(试行)〉的通知》（财办库〔2020〕123号）规定的包装要求，其他包装需求详见招标文件具体规定。采购人、中标人双方签订合同及验收环节，应包含上述包装要求的条款。

19.2其他：详见招标文件第二章。

## 第四章 资格审查与评标

### 一、资格审查

1、开标结束后，由福州市公共资源交易服务中心 负责资格审查小组的组建及资格审查工作的组织。

#### 1.1资格审查小组

资格审查小组由3人组成，并负责具体审查事务，其中由采购人派出的采购人代表至少1人，由福州市公共资源交易服务中心派出的工作人员至少1人，其余1人可为采购人代表或福州市公共资源交易服务中心的工作人员。

1.2资格审查的依据是招标文件和电子投标文件。

1.3资格审查的范围及内容：电子投标文件（资格及资信证明部分），具体如下：

- (1) “投标函”；
- (2) “投标人的资格及资信证明文件”

①一般资格证明文件：

采购包1：

序号	资格审查要求概况	评审点具体描述
1	单位授权书	①投标人（自然人除外）：若投标人代表为单位授权的委托代理人，应提供本授权书；若投标人代表为单位负责人，应在此项下提交其身份证正反面复印件，可不提供本授权书。②投标人为自然人的，可不填写本授权书。
2	营业执照等证明文件	①投标人为企业的，提供有效的营业执照复印件；投标人为事业单位的，提供有效的事业单位法人证书复印件；投标人为社会团体的，提供有效的社会团体法人登记证书复印件；投标人为合伙企业、个体工商户的，提供有效的营业执照复印件；投标人为非企业专业服务机构的，提供有效的执业许可证等证明材料复印件；投标人为自然人的，提供有效的自然人身份证件复印件；其他投标人应按照有关法律、法规和规章规定，提供有效的相应具体证照复印件。
3	提供财务状况报告(财务报告、或资信证明)	①投标人提供的财务报告复印件（成立年限按照投标截止时间推算）应符合下列规定： <b>a.</b> 成立年限满1年及以上的投标人，提供经审计的上一年度的年度财务报告。 <b>b.</b> 成立年限满半年但不足1年的投标人，提供该半年度中任一季度的季度财务报告或该半年度的半年度财务报告。 <b>c.</b> 无法按照以上 <b>a、b</b> 项规定提供财务报告复印件的投标人（包括但不限于：成立年限满1年及以上的投标人、成立年限满半年但不足1年的投标人、成立年限不足半年的投标人），应选择提供资信证明复印件。

4	依法缴纳税收证明材料	<p>①投标人提供的税收缴纳凭据复印件应符合下列规定：  <b>a.</b>投标截止时间前（不含投标截止时间的当月）已依法缴纳税收的投标人，提供投标截止时间前六个月（不含投标截止时间的当月）中任一月份的税收缴纳凭据复印件。  <b>b.</b>投标截止时间的当月成立的投标人，视同满足本项资格条件要求。  <b>c.</b>若为依法免税范围的投标人，提供依法免税证明材料的，视同满足本项资格条件要求。</p>
5	依法缴纳社会保障资金证明材料	<p>①投标人提供的社会保障资金缴纳凭据复印件应符合下列规定：  <b>a.</b>投标截止时间前（不含投标截止时间的当月）已依法缴纳社会保障资金的投标人，提供投标截止时间前六个月（不含投标截止时间的当月）中任一月份的社会保障资金缴纳凭据复印件。  <b>b.</b>投标截止时间的当月成立的投标人，视同满足本项资格条件要求。  <b>c.</b>若为依法不需要缴纳或暂缓缴纳社会保障资金的投标人，提供依法不需要缴纳或暂缓缴纳社会保障资金证明材料的，视同满足本项资格条件要求。</p>
6	具备履行合同所必需设备和专业技术能力的声明函(若有)	<p>①招标文件未要求投标人提供“具备履行合同所必需的设备和专业技术能力专项证明材料”的，投标人应提供本声明函。  ②招标文件要求投标人提供“具备履行合同所必需的设备和专业技术能力专项证明材料”的，投标人可不提供本声明函。</p>
7	参加采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的声明	<p>①重大违法记录：指投标人因违法经营受到刑事处罚或责令停产停业、吊销许可证或执照、较大数额罚款等行政处罚。根据财库〔2022〕3号文件的规定，“较大数额罚款”认定为200万元以上的罚款，法律、行政法规以及国务院有关部门明确规定相关领域“较大数额罚款”标准高于200万元的，从其规定。</p>
8	信用记录查询结果	<p>①信用记录查询的截止时点：信用记录查询的截止时点为本项目投标截止当日。  ②信用记录查询渠道：信用中国（<a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a>）、中国政府采购网（<a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a>）。  ③信用记录的查询：由资格审查小组通过上述网站查询并打印投标人的信用记录。  ④经查询，投标人参加本项目采购活动(投标截止时间)前三年内被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他重大违法记录且相关信用惩戒期限未届满的，其资格审查不合格。</p>

9	中小企业声明函（以资格条件落实中小企业扶持政策时适用）	<p>①投标人应认真对照工信部联企业[2011]300号《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》规定的划分标准，并按照国统字[2017]213号《关于印发〈统计上大中小微型企业划分办法(2017)〉的通知》规定准确划分企业类型。本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业详见特定资格条件。</p> <p>②投标人为监狱企业的，可不填写本声明函，根据其提供的由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件进行认定，监狱企业视同小型、微型企业。</p> <p>③投标人为残疾人福利性单位的，可不填写本声明函，根据其提供的《残疾人福利性单位声明函》进行认定，残疾人福利性单位视同小型、微型企业。</p> <p>④以联合体形式落实中小企业预留份额时，还需提供《联合体协议》。</p> <p>⑤以合同分包形式落实中小企业预留份额时，还需提供《分包意向协议》。</p>
10	联合体协议（若有）	<p>①招标文件接受联合体投标且投标人为联合体的，投标人应提供本协议；否则无须提供。</p> <p>②本协议由委托代理人签字或盖章的，应按照招标文件第七章载明的格式提供“单位授权书”。</p>

※备注说明

①投标人应根据自身实际情况提供上述资格要求的证明材料，格式可参考招标文件第七章提供。

②投标人提供的相应证明材料复印件均应符合：内容完整、清晰、整洁，并由投标人加盖其单位公章。

②.其他资格证明文件：

采购包1：

资格审查要求概况	评审点具体描述
资格承诺函（若有）	<p>根据《福州市财政局关于进一步推进政府采购领域优化营商环境工作的通知》（榕财采〔2021〕52号），2022年1月1日起，预算金额在500万元以内的政府采购项目推行供应商资格证明材料承诺制。供应商在投标（响应）时，可自行选择是否按该通知规定提供资格承诺函，若按规定提供资格承诺函的，无需再提交财务状况、缴纳税收和社保资金缴纳等证明材料。注：采购人有权在签订合同前要求中标人提供相关证明材料以核实中标人承诺事项的真实性。投标人应当遵循诚实守信的原则，不得作出虚假承诺，承诺不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依法追究相关的法律责任。</p>
本采购包属于专门面向小微企业采购。	<p>本采购包为专门面向小微企业采购，投标人须提供中小企业声明函。监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业。</p>

（3）投标保证金。

1.4有下列情形之一的，资格审查不合格：

明细
----

未按照招标文件规定提交投标函
未按照招标文件规定提交投标人的资格及资信文件
未按照招标文件规定提交投标保证金

采购包1:

资格审查不合格项: 无

1.5若本项目接受联合体投标且投标人为联合体, 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的, 应先按照资质等级较低的供应商确定资质等级, 再按照本章第1.2、1.3、1.4条规定进行资格审查。

2、资格审查情况不得私自外泄, 有关信息由福州市公共资源交易服务中心 统一对外发布。

3、资格审查合格的投标人不足三家的, 不进行评标。同时, 本次采购活动结束后, 福州市公共资源交易服务中心 将依法组织后续采购活动(包括但不限于: 重新招标、采用其他方式采购等)。

## 二、评标

4、资格审查结束后, 由福州市公共资源交易服务中心 负责评标委员会的组建及评标工作的组织。

5、评标委员会

由采购人代表和评审专家两部分共7人组成, 其中由福建省政府采购评审专家库产生的评审专家5人, 由采购人派出的采购人代表2人。

5.2评标委员会负责具体评标事务, 并按照下列原则依法独立履行有关职责:

(1) 评标应保护国家利益、社会公共利益和各方当事人合法权益, 提高采购效益, 保证项目质量。

(2) 评标应遵循公平、公正、科学、严谨和择优原则。

(3) 评标的依据是招标文件和电子投标文件。

(4) 应按照招标文件规定推荐中标候选人或确定中标人。

(5) 评标应遵守下列评标纪律:

①评标情况不得私自外泄, 有关信息由福州市公共资源交易服务中心 统一对外发布。

②对福州市公共资源交易服务中心 或投标人提供的要求保密的资料, 不得摘记翻印和外传。

③不得收受投标人或有关人员的任何礼物, 不得串联鼓动其他人袒护某投标人。若与投标人存在利害关系, 则应主动声明并回避。

④全体评委应按照招标文件规定进行评标, 一切认定事项应查有实据且不得弄虚作假。

⑤评标中应充分发扬民主, 推荐中标候选人或确定中标人后要服从评标报告。

※对违反评标纪律的评委, 将取消其评委资格, 对评标工作造成严重损失者将予以通报批评乃至追究法律责任。

6、评标程序

6.1评标前的准备工作

(1) 全体评委应认真审阅招标文件, 了解评委应履行或遵守的职责、义务和评标纪律。

(2) 参加评标委员会的采购人代表可对本项目的背景和采购需求进行介绍, 介绍材料应以书面形式提交(随采购文件一并存档), 介绍内容不得含有歧视性、倾向性意见, 不得超出招标文件所述范围。

6.2符合性审查

(1) 评标委员会依据招标文件的实质性要求, 对通过资格审查的电子投标文件进行符合性审查, 以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

(2) 满足招标文件的实质性要求指电子投标文件对招标文件实质性要求的响应不存在重大偏差或保留。

(3) 重大偏差或保留指影响到招标文件规定的合同范围、合同履行及影响关键质量和性能, 或限制了采购人的权利, 或反对、减少投标人的义务, 而纠正这些重大偏差或保留将影响到其他提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。

(4) 评标委员会审查判断电子投标文件是否满足招标文件的实质性要求仅基于电子投标文件本身而不寻求其他的外部证

据。未满足招标文件实质性要求的电子投标文件将被评标委员会否决（即符合性审查不合格），被否决的电子投标文件不能通过补充、修改（澄清、说明或补正）等方式重新成为满足招标文件实质性要求的电子投标文件。

(5) 评标委员会对所有投标人都执行相同的程序 and 标准。

(6) 有下列情形之一的，符合性审查不合格：

①项目一般情形：

采购包1：

序号	符合审查要求概况	评审点具体描述
1	情形1	违反招标文件中载明“投标无效”条款的规定；
2	情形2	属于招标文件第三章第10.12条规定的投标无效情形；
3	情形3	投标文件对招标文件实质性要求的响应存在重大偏离或保留。
4	情形4	投标人未按照招标文件要求制作投标文件的视为未实质性响应招标文件要求，其投标无效。

②本项目规定的其他情形：

采购包1：

技术符合性

情形	明细
其他情形	<p>(1) 最低评标价法时按以下规则执行：本文件的招标内容及要求中“二、技术和服务要求”，其全部条款内容均为“以“★”标示的内容”，即“均为不允许负偏离的实质性要求”，不符合则投标无效。</p> <p>(2) 综合评分法时按以下规则执行：本文件的招标内容及要求中“二、技术和服务要求”，其条款内容中以“★”标示的内容或以文字指明不可负偏离的内容，即为不允许负偏离的实质性要求，不符合则投标无效。</p>

商务符合性

情形	明细
其他情形	<p>(1) 最低评标价法时按以下规则执行：本文件招标内容及要求中“三、商务条件”，其全部条款内容均为“以“★”标示的内容”，即“均为不允许负偏离的实质性要求”，不符合则投标无效。(2) 综合评分法时按以下规则执行：本文件招标内容及要求中“三、商务条件”，以“★”标示的内容或以文字指明不可负偏离的内容，即为不允许负偏离的实质性要求，不符合则投标无效。</p>

附加符合性：无

价格符合性：无

### 6.3澄清有关问题

(1) 对通过符合性审查的电子投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或有明显文字和计算错误的内容，评标委员会将以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或补正。

(2) 投标人的澄清、说明或补正应由投标人代表在评标委员会规定的时间内（一般在半个小时左右，具体要求将根据实际情况在澄清通知中约定）以书面形式向评标委员会提交，前述澄清、说明或补正不得超出电子投标文件的范围或改变电子投标文件的实质性内容。若投标人未按照前述规定向评标委员会提交书面澄清、说明或补正，则评标委员会将按照不利于投标人的内容进行认定。

(3) 电子投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

①开标一览表内容与电子投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；

②大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

③单价金额小数点或百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

④总价金额与按照单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

※同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价应按照本章第6.3条第（1）、（2）款规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

#### （4）关于细微偏差

①细微偏差指电子投标文件实质性响应招标文件要求，但在个别地方存在漏项或提供了不完整的技术信息和数据等情况，并且补正这些遗漏或不完整不会对其他投标人造成不公平的结果。细微偏差不影响电子投标文件的有效性。

②评标委员会将以书面形式要求存在细微偏差的投标人在评标委员会规定的时间内予以补正。若无法补正，则评标委员会将按照不利于投标人的内容进行认定。

#### （5）关于投标描述（即电子投标文件中描述的内容）

①投标描述前后不一致且不涉及证明材料的：按照本章第6.3条第（1）、（2）款规定执行。

②投标描述与证明材料不一致或多份证明材料之间不一致的：

a.评标委员会将要求投标人进行书面澄清，并按照不利于投标人的内容进行评标。

b.投标人按照要求进行澄清的，采购人以澄清内容为准进行验收；投标人未按照要求进行澄清的，采购人以投标描述或证明材料中有利于采购人的内容进行验收。投标人应对证明材料的真实性、有效性承担责任。

③若中标人的投标描述存在前后不一致、与证明材料不一致或多份证明材料之间不一致情形之一但在评标中未能发现，则采购人将以投标描述或证明材料中有利于采购人的内容进行验收，中标人应自行承担由此产生的风险及费用。

### 6.4比较与评价

（1）按照本章第7条载明的评标方法和标准，对符合性审查合格的电子投标文件进行比较与评价。

（2）关于相同品牌产品（政府采购服务类项目不适用本条款规定）

①采用最低评标价法的，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由评标委员会按照下列方式确定一个参加评标的投标人：

a.招标文件规定的方式：

无

b.招标文件未规定的，采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

②采用综合评分法的，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人作为中标候选人推荐；评审得分相同的，由评标委员会按照下列方式确定一个投标人作为中标候选人推荐：

a.招标文件规定的方式：

无

b.招标文件未规定的，采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

③非单一产品采购项目，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按照本章第6.4条第（2）款第①、②规定处理。

#### （3）漏（缺）项

①招标文件中要求列入报价的费用（含配置、功能），漏（缺）项的报价视为已经包括在投标总价中。

②对多报项及赠送项的价格评标时不予核减，全部进入评标价评议。

6.5推荐中标候选人：详见本章第7.2条规定。

### 6.6编写评标报告

（1）评标报告由评标委员会负责编写。

（2）评标报告应包括下列内容：

①招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；

②投标人名单和评标委员会成员名单；

③评标方法和标准；

④开标记录和评标情况及说明，包括无效投标人名单及原因；

⑤评标结果，包括中标候选人名单或确定的中标人；

⑥其他需要说明的情况，包括但不限于：评标过程中投标人的澄清、说明或补正，评委更换等。

6.7评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或不能诚信履约的，应要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时还应要求其一并提交有关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应将其作为投标无效处理。

6.8评委对需要共同认定的事项存在争议的，应按照少数服从多数的原则进行认定。持不同意见的评委应在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

6.9在评标过程中发现投标人有下列情形之一的，评标委员会应认定其投标无效，并书面报告本项目监督管理部门：

- (1) 恶意串通（包括但不限于招标文件第三章第9.7条规定情形）；
- (2) 妨碍其他投标人的竞争行为；
- (3) 损害采购人或其他投标人的合法权益。

6.10评标过程中，有下列情形之一的，应予废标：

- (1) 符合性审查合格的投标人不足三家的；
- (2) 有关法律、法规和规章规定废标的情形。

※若废标，则本次采购活动结束，福州市公共资源交易服务中心将依法组织后续采购活动（包括但不限于：重新招标、采用其他方式采购等）。

## 7、评标方法和标准

### 7.1评标方法：

采购包1：综合评分法

### 7.2评标标准

采购包1：综合评分法

(1) 投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分（即评标总得分）最高的投标人为中标候选人。

(2) 每个投标人的评标总得分 $FA = F1 \times A1 + F2 \times A2 + F3 \times A3 + F4 \times A4$ （若有），其中： $F1$ 指价格项评审因素得分、 $F2$ 指技术项评审因素得分、 $F3$ 指商务项评审因素得分， $A1$ 指价格项评审因素所占的权重、 $A2$ 指技术项评审因素所占的权重、 $A3$ 指商务项评审因素所占的权重， $A1 + A2 + A3 = 1$ 、 $F1 \times A1 + F2 \times A2 + F3 \times A3 = 100$ 分（满分）， $F4 \times A4$ 为加分项（即优先类节能产品、环境标志产品在采购活动中可享有的加分优惠）。

各项评审因素的设置如下：

价格项（ $F1 \times A1$ ）满分为30.00分

$F1$ 指价格项评审因素得分 = （评标基准价/投标报价） $\times 100 \times$ 价格项评审因素所占的权重（注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。）最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

技术项（ $F2 \times A2$ ）满分为65.00分

项目	分值	描述
----	----	----

“品目号1-17铁皮资料柜”	2.00	“品目号1-17铁皮资料柜”在满足第五章招标内容及要求“产品需采用厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ 优质冷轧钢板”的基础上，材料厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 的得2分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分2分）
“品目号1-24金属柜（带锁及温湿度计）”	3.00	“品目号1-24金属柜（带锁及温湿度计）”在满足第五章招标内容及要求“产品需采用厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ 优质冷轧钢板”的基础上，材料厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 的得3分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分3分）
“品目号1-26上下铺（实木床）”、“品目号1-27上下铺（实木床）”	2.00	“品目号1-26上下铺（实木床）”、“品目号1-27上下铺（实木床）”在满足第五章招标内容及要求“立柱 $\geq 50*50\text{mm}$ ，横梁 $\geq 25*120\text{mm}$ ，护栏爬梯厚度 $\geq 20\text{mm}$ ，床横 $\geq 20*40\text{mm}$ ；”的基础上，材料厚度“立柱 $\geq 60*60\text{mm}$ ，横梁 $\geq 30*125\text{mm}$ ，护栏爬梯厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，床横 $\geq 30*40\text{mm}$ ；”的得2分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分2分）
“品目号1-89办公桌”	2.00	“品目号1-89办公桌”在满足第五章招标内容及要求“封边：采用同色 $\geq 1\text{mm}$ PVC封边条”的基础上，材料厚度“封边：采用同色 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边条”的得2分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分2分）
“品目号1-151屏风工作位桌”	2.00	“品目号1-151屏风工作位桌”在满足第五章招标内容及要求“封边：采用同色 $\geq 1\text{mm}$ PVC封边条”的基础上，材料厚度“封边：采用同色 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边条”的得2分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分2分）
“品目号1-175公寓床椅组合”	3.00	“品目号1-175公寓床椅组合”在满足第五章招标内容及要求“床立柱：需采用冷轧钢板滚压成开口异型管，立面成型规格 $69\text{mm}*69\text{mm}$ ，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ”的基础上，材料厚度 $\geq 1.3\text{mm}$ 的得3分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分3分）

“品目号1-200办公椅皮质不带轮1”	2.00	“品目号1-200办公椅皮质不带轮1”在满足第五章招标内容及要求“饰面：采用优质 $\geq 0.6\text{mm}$ 西皮饰面”的基础上，材料厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 的得2分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分2分）
“品目号1-202机场椅（三人位）”、“品目号1-203机场椅（四人位）”、“品目号1-204机场椅（五人位）”	3.00	品目号1-202机场椅（三人位）”、“品目号1-203机场椅（四人位）”、“品目号1-204机场椅（五人位）”在满足第五章招标内容及要求“椅背内层材质：采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 优质冷轧钢板”的基础上，材料厚度 $\geq 2\text{mm}$ 的得3分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分3分）
“品目号1-205靠背椅（木制）”	2.00	“品目号1-205靠背椅（木制）”在满足第五章招标内容及要求“坐板厚 $\geq 18\text{mm}$ ”的基础上，材料厚度 $\geq 20\text{mm}$ 的得2分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分2分）
“品目号1-207气压圆凳”	2.00	“品目号1-207气压圆凳”在满足第五章招标内容及要求“椅面：采用优质西皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ”的基础上，材料厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 的得2分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分2分）
“品目号1-210会议椅”	2.00	“品目号1-210会议椅”在满足第五章招标内容及要求“椅脚： $\geq 2.0\text{mm}$ 厚黑色喷涂架”的基础上，材料厚度 $\geq 2.2\text{mm}$ 的得2分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分2分）
“品目号1-216培训椅”	2.00	“品目号1-216培训椅”在满足第五章招标内容及要求“椅架：采用壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 方形钢管”的基础上，材料厚度 $\geq 1.6\text{mm}$ 的得2分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分2分）
“品目号1-219餐椅”	2.00	“品目号1-219餐椅”在满足第五章招标内容及要求“座板：采用 $\geq 11\text{mm}$ 优质曲木”的基础上，材料厚度 $\geq 12\text{mm}$ 的得2分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分2分）

“品目号1-220礼堂椅”	3.00	“品目号1-220礼堂椅”在满足第五章招标内容及要求“座椅外板采用优质胶合板，厚度≥15mm”的基础上，材料厚度≥18mm的得3分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分3分）
“品目号1-229智能密集架”	3.00	“品目号1-229智能密集架”在满足第五章招标内容及要求“支撑板和隔板：需采用厚度≥1.0mm优质冷轧钢板”的基础上，材料厚度≥1.3mm的得3分，否则不得分。投标标的对照招标文件“技术和服务要求”的正、负、无偏离均应在《技术和服务要求响应表》中详细列出并说明。（满分3分）
原材料“PVC封边条”	3.00	<p>投标人拟投入本项目使用的原材料“PVC封边条”在满足第五章招标内容及要求的基础上满足：①塑料封边条理化性能（耐开裂性（耐龟裂性）达1级，耐干热性、耐磨性、耐老化性、耐冷热循环性经检测均符合标准要求）；②塑料封边条有害物质限量：甲醛释放量未检出、氯乙烯单体未检出、可迁移元素（可溶性重金属：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均检测合格；每符合1点得1.5分，满分3分。注：</p> <p>(1)投标人须提供国家认可的检测机构出具的相关抽样检测合格的检测报告复印件并加盖投标人公章，检测报告中受检(或委托)单位须为投标人或投标产品制造商，且检测报告须具有CMA或CNAS标识，其中检测指标①至②的检测方法均参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准。(2)投标人可提供1份或多份检测报告进行证明(如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准)。(3)投标人未提供检测报告或 者不符合要求的不得分。</p>

<p>原材料“阻尼滑轨”</p>	<p>3.00</p>	<p>投标人拟投入本项目使用的原材料“阻尼滑轨”在满足第五章招标内容及要求的基础上满足：①中性盐雾试验（≥150h），检测结果耐腐蚀等级为10级；②表面涂层可迁移元素的限量要求：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)均检测合格；③垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、猛关或猛开、操作力、抽屉导轨组件底部变形、抽屉导轨组件结构强度、拉出安全性、下沉量（不应超过抽屉导轨拉出长度的1%）、耐久性（≥10万次）经检测均符合标准要求；每符合1点得1分，满分3分。注：(1)投标人须提供国家认可的检测机构出具的相关抽样检测合格的检测报告复印件并加盖投标人公章，检测报告中受检(或委托)单位须为投标人或投标产品制造商，且检测报告须具有CMA或CNAS标识，其中检测指标①的检测方法参照QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》标准。检测指标②的检测方法参照HJ 2547—2016《环境标志产品技术要求 家具》标准。检测指标③的检测方法参照QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准。(2)投标人可提供1份或多份检测报告进行证明(如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准)。(3)投标人未提供检测报告或者不符合要求的不得分。</p>
------------------	-------------	---

<p>品目号1-89办公桌</p>	<p>3.00</p>	<p>品目号1-89办公桌指标在满足第五章招标内容及要求的基础上满足：①产品寿命（桌类）：桌面水平耐久性(≥6万次)经检测符合标准要求；②产品有害物质：甲醛释放量≤0.015mg/m<sup>3</sup>；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)、家具涂层可迁移元素（铅(Pb)、镉(cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、锑(Sb)、钡(Ba)、硒(Se)、砷(As)）、可接触的实木部件中五氯苯酚(PCP)均为未检出）；每符合1点得1.5分，满分3分。注:(1)投标人须提供国家认可的检测机构出具的相关抽样检测合格的检测报告复印件并加盖投标人公章，检测报告中受检(或委托)单位须为投标人或投标产品制造商，且检测报告须具有CMA或CNAS标识，其中检测指标①的检测方法参照GB/T 10357.1-2013《家具力学性能试验第1部分:桌类强度和耐久性》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准。检测指标②的检测方法参照GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、GB/T 31106-2014《家具中挥发性有机化合物的测定》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》标准。(2)投标人可提供1份或多份检测报告进行证明(如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准)。(3)投标人未提供检测报告或者不符合要求的不得分。</p>
<p>品目号1-172接待沙发</p>	<p>3.00</p>	<p>品目号1-172接待沙发指标在满足第五章招标内容及要求的基础上满足：①产品用料、加工：泡沫塑料（表观密度（座面）≥50kg/m<sup>3</sup>；回弹性能（除慢回弹泡沫塑料外）≥48%；压缩永久变形≤3.5%）；安全性能经检测符合标准要求；②甲醛释放量未检出；家具涂层可迁移元素：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出；产品寿命：耐久性（≥7万次）经检测符合标准要求；③抗细菌率（大肠杆菌）≥99.6%；每符合1点得1分，满分3分。注:(1)投标人须提供国家认可的检测机构出具的相关抽样检测合格的检测报告复印件并加盖投标人公章，检测报告中受检(或委托)单位须为投标人或投标产品制造商，且检测报告须具有CMA或CNAS标识，其中检测指标①的检测方法均参照QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》标准。检测指标②的检测方法均参照GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准。检测指标③的检测方法均参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》标准。(2)投标人可提供1份或多份检测报告进行证明(如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准)。(3)投标人未提供检测报告或者不符合要求的不得分。</p>

<p>品目号1-199办公椅</p>	<p>3.00</p>	<p>品目号1-199办公椅指标在满足第五章招标内容及要求的基础上满足：①理化性能（软质聚氨酯泡沫塑料：座面密度：<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>，其他部位：<math>\geq 40\text{kg/m}^3</math>；回弹性<math>\geq 40\%</math>；75%压缩永久变形<math>\leq 3.5\%</math>；纺织面料干摩擦色牢度<math>\geq 4</math>级；金属件涂层耐盐雾24h检测合格；金属件涂层附着力不低于1级；电镀层耐盐雾18h检测合格）；形状和位置公差、外观、力学性能【稳定性、座面冲击、扶手垂直向下静载荷、扶手水平静载荷、脚轮往复磨损、底座静载荷、椅背往复耐久性（120000次）、倾斜机构（300000次）、座面回转耐久性、座面耐久性（100000次）、跌落】经检测均符合标准要求；②阻燃性（阻燃I级）：未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象；甲醛释放量<math>\leq 0.02\text{mg/m}^2\text{h}</math>；TVOC未检出；安全性经检测符合标准要求；每符合1点得1.5分，满分3分。注：(1)投标人须提供国家认可的检测机构出具的相关抽样检测合格的检测报告复印件并加盖投标人公章，检测报告中受检(或委托)单位须为投标人或投标产品制造商，且检测报告须具有CMA或CNAS标识，其中检测指标①至②的检测方法均参照QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》标准。(2)投标人可提供1份或多份检测报告进行证明(如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准)。(3)投标人未提供检测报告或者不符合要求的不得分。</p>
--------------------	-------------	--

品目号1-221主席椅	3.00	<p>品目号1-221主席椅指标在满足第五章招标内容及要求的基础上满足：①漆膜（耐液性1级，耐湿热1级，附着力0级，耐干热1级，耐磨性1级，抗冲击1级）；重金属含量（限色漆）：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出；②甲醛释放量<math>\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3</math>；TVOC<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>；家具涂层可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、砷、硒）均未检出；产品寿命：椅座椅背耐久性（<math>\geq 13</math>万次）；扶手耐久性（<math>\geq 7</math>万次）经检测均符合标准要求；③抗细菌率（大肠杆菌）<math>\geq 99.6\%</math>；每符合1点得1分，满分3分。注：(1) 投标人须提供国家认可的检测机构出具的相关抽样检测合格的检测报告复印件并加盖投标人公章，检测报告中受检(或委托)单位须为投标人或投标产品制造商，且检测报告须具有CMA或CNAS标识，其中检测指标①的检测方法参照GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准。检测指标②的检测方法参照GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》标准。检测指标③的检测方法参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》标准。(2) 投标人可提供1份或多份检测报告进行证明(如多份检测报告同一类检测指标数据不一致的，评审时以较差数据的为准)。(3) 投标人未提供检测报告或者不符合要求的不得分。</p>
质量保证措施方案	3.00	<p>根据投标人结合本项目提供的质量保证措施方案情况进行评分，方案至少包含：生产工艺流程控制、质检、应急措施、备品备件储备等。方案完整科学的得3分；方案基本完整，符合项目实际，具备操作性的得2.5分；方案一般可行，能基本满足采购需求和项目实施的得2.0分；未提供相关内容或方案存在明显问题不可行的不得分。</p>
样品1	3.00	<p>投标人提供的成品样品“品目号1-153，定制治疗室柜台的高危药品柜”在满足第五章招标内容及要求的基础上，评委根据样品进行评审：①金属件无颗粒、气泡、脱焊、裂纹、无夹渣；表面外观平整光滑、色泽均匀、无表面划痕、无剥落等的得3分；②金属件有轻微颗粒、气泡、脱焊、裂纹、夹渣等瑕疵；表面外观较为平整光滑；色泽均匀、表面有轻微划痕、轻微剥落等的得2分；③金属件有明显颗粒、气泡、脱焊、裂纹、夹渣等瑕疵；表面外观平整光滑度一般，色泽存在不一致，表面划痕、剥落等瑕疵明显的得1分。④未按要求提供或提供不全或不满足招标技术要求的不得分。（满分3分）</p>

样品2	3.00	<p>投标人提供的成品样品“品目号1-212，3人位输液椅”在满足第五章招标内容及要求的基础上，评委根据样品进行评审：①承重力好、稳定无倾斜、手感细腻、无异味；金属件无颗粒、气泡、脱焊、裂纹、无夹渣；表面外观平整光滑、色泽均匀、无表面划痕、无剥落等的得3分；②承重力及稳定性较好、手感较细腻、有轻微异味；金属件有轻微颗粒、气泡、脱焊、裂纹、夹渣等瑕疵；表面外观较为平整光滑；色泽均匀、表面有轻微划痕、轻微剥落的得2分；③承重力及稳定性一般、手感粗糙、有异味；金属件存在较为明显的颗粒、气泡、脱焊、裂纹、夹渣等瑕疵；表面外观平整光滑度一般，色泽存在不一致，表面划痕、剥落等瑕疵明显的得1分。④未按要求提供或提供不全或不满足招标技术要求的不得分。（满分3分）</p>
样品3	3.00	<p>投标人提供的样品小样“品目号1-229，智能密集架的小样”在满足第五章招标内容及要求的基础上，评委根据样品进行评审：①塑料件无裂纹、无明显变形、无明显缩孔、气泡；金属件无颗粒、气泡、脱焊、裂纹、无夹渣；表面外观平整光滑、色泽均匀、无表面划痕、无剥落等的得3分；②塑料件有轻微裂纹、变形、缩孔、气泡等瑕疵；金属件有轻微颗粒、气泡、脱焊、裂纹、夹渣等瑕疵；表面外观较为平整光滑；色泽均匀、表面有轻微划痕、轻微剥落等的得2分；③塑料件有明显裂纹、变形、缩孔、气泡等瑕疵；金属件有明显颗粒、气泡、脱焊、裂纹、夹渣等瑕疵；表面外观平整光滑度一般，色泽存在不一致，表面划痕、剥落等瑕疵明显的得1分。④未按要求提供或提供不全或不满足招标技术要求的不得分。（满分3分）</p>

商务项（F3×A3）满分为5.00分

项目	分值	描述
业绩	2.00	<p>根据投标人所提供的2022年1月1日至本项目投标截止时间内完成的与本项目类似的家具采购项目的业绩，完成日期以验收报告上注明的为准，每项得0.5分，满分2分。根据榕财采（2010）29号文件要求，投标人须提供该业绩项目的中标公告（提供相关网站中标公告的下载网页并注明网址）、中标通知书复印件、采购合同文本复印件，以及能够证明该业绩项目已经采购人验收合格的相关证明文件复印件为评分依据，不满足或未提供则不得分。投标人必须对业绩项目材料进行合理编号，将所有材料清晰条理整理排序，评标委员会将仅对前4项业绩项目材料进行评审，其余多提供的业绩项目材料将不纳入评审范围。（满分2分）</p>

售后服务方案	2.00	投标人结合本项目提供的售后服务方案情况进行评分，方案至少包含：具体的售后服务内容，故障响应时间、响应方式、售后服务专业人员配置、服务网点分布情况、售后服务管理师配备情况等。方案完整科学，符合项目实际，可操作性强的得2分；方案基本完整，符合项目实际，具备操作性的得1.5分；方案一般可行，能基本满足采购需求和项目实施的得1分；未提供相关内容或方案存在明显问题不可行的不得分。满分2分。
交货期	1.00	投标人在满足招标文件交货期要求的基础上，承诺提前交货期（送达采购人指定地点安装完毕并验收合格）的，10天>提前天数≥5天的得0.5分，提前天数≥10天的得1分，满分1分。投标人需在商务响应部分提供承诺函，承诺函格式自拟，未提供承诺的不得分。

加分项（F4×A4）

项目	分值	描述
节能、环境标志产品	7.60	<b>a1</b> 若同一采购包内节能、环境标志产品报价总金额低于该采购包报价总金额20%（含20%）以下，将分别给予节能、环境标志产品价格项（F1×A1，按照满分计）和技术项（F2×A2，按照满分计）4%的加分；若同一采购包内节能、环境标志产品报价总金额占该采购包报价总金额20%-50%（含50%），将分别给予节能、环境标志产品价格项（F1×A1，按照满分计）和技术项（F2×A2，按照满分计）6%的加分；若同一采购包内节能、环境标志产品报价总金额占该采购包报价总金额50%以上的，将分别给予节能、环境标志产品价格项（F1×A1，按照满分计）和技术项（F2×A2，按照满分计）8%的加分。 <b>a2</b> 若节能、环境标志产品仅是构成投标产品的部件、组件或零件，则该投标产品不享受鼓励优惠政策。同一品目中各认证证书不重复计算加分。强制类节能产品不享受加分。

（4）中标候选人排列规则顺序如下：

- a.按照评标总得分（FA）由高到低顺序排列。
- b.评标总得分（FA）相同的，按照评标价（即价格扣除后的投标报价）由低到高顺序排列。
- c.评标总得分（FA）且评标价（即价格扣除后的投标报价）相同的并列。

8、其他规定

8.1评标应全程保密且不得透露给任一投标人或与评标工作无关的人员。

8.2评标将进行全程实时录音录像，录音录像资料随采购文件一并存档。

8.3若投标人有任何试图干扰具体评标事务，影响评标委员会独立履行职责的行为，其投标无效且不予退还投标保证金或通过投标保函进行索赔。情节严重的，由财政部门列入不良行为记录。

8.4其他：

无



## 第五章 招标内容及要求

### 一、项目概况（采购标的）

品目号	产品名称	
1-1	定制柜	不允许负偏离
1-2	定制柜	不允许负偏离
1-3	定制柜	不允许负偏离
1-4	定制柜	不允许负偏离
1-5	定制柜	不允许负偏离
1-6	吊柜	不允许负偏离
1-7	吊柜	不允许负偏离
1-8	吊柜	不允许负偏离
1-9	吊柜	不允许负偏离
1-10	吊柜	不允许负偏离
1-11	定制更衣柜	不允许负偏离
1-12	定制更衣柜	不允许负偏离
1-13	定制更衣柜	不允许负偏离
1-14	定制更衣柜	不允许负偏离
1-15	5楼定制文件柜	不允许负偏离
1-16	5楼文件柜	不允许负偏离
1-17	铁皮资料柜	不允许负偏离
1-18	定制铁皮柜	不允许负偏离
1-19	定制铁皮柜	不允许负偏离
1-20	定制铁皮柜	不允许负偏离
1-21	定制铁皮柜	不允许负偏离
1-22	格子铁皮柜	不允许负偏离
1-23	格子铁皮柜	不允许负偏离
1-24	金属柜（带锁及温湿度计）	不允许负偏离
1-25	铁皮更衣柜6门	不允许负偏离
1-26	上下铺（实木床）	不允许负偏离
1-27	上下铺（实木床）	不允许负偏离
1-28	治疗床定做	不允许负偏离
1-29	床（大）+床头柜	不允许负偏离
1-30	矮柜	不允许负偏离
1-31	矮柜	不允许负偏离
1-32	矮柜	不允许负偏离
1-33	矮柜	不允许负偏离

1-34	矮柜	不允许负偏离
1-35	矮柜	不允许负偏离
1-36	矮柜	不允许负偏离
1-37	矮柜	不允许负偏离
1-38	矮柜	不允许负偏离
1-39	矮柜	不允许负偏离
1-40	矮柜	不允许负偏离
1-41	矮柜	不允许负偏离
1-42	矮柜	不允许负偏离
1-43	矮柜	不允许负偏离
1-44	矮柜	不允许负偏离
1-45	矮柜	不允许负偏离
1-46	互通柜	不允许负偏离
1-47	鞋柜	不允许负偏离
1-48	鞋柜	不允许负偏离
1-49	鞋柜	不允许负偏离
1-50	鞋柜	不允许负偏离
1-51	鞋柜	不允许负偏离
1-52	鞋柜	不允许负偏离
1-53	鞋柜	不允许负偏离
1-54	鞋柜	不允许负偏离
1-55	鞋柜	不允许负偏离
1-56	鞋柜	不允许负偏离
1-57	换鞋凳（柜）	不允许负偏离
1-58	换鞋凳（柜）	不允许负偏离
1-59	换鞋凳（柜）	不允许负偏离
1-60	换鞋凳（柜）	不允许负偏离
1-61	换鞋凳（柜）	不允许负偏离
1-62	换鞋凳（柜）	不允许负偏离
1-63	换鞋凳（柜）	不允许负偏离
1-64	换鞋凳（柜）	不允许负偏离
1-65	档案柜	不允许负偏离
1-66	实木柜	不允许负偏离
1-67	中式实木柜	不允许负偏离
1-68	标准文件柜	不允许负偏离
1-69	茶水柜（方）	不允许负偏离
1-70	茶水柜（长）	不允许负偏离
1-71	茶水柜（方）	不允许负偏离
1-72	中式茶水柜（方）	不允许负偏离

1-73	定制茶水柜	不允许负偏离
1-74	定制茶水柜（方）	不允许负偏离
1-75	茶水柜（方）	不允许负偏离
1-76	矮茶水柜（长）	不允许负偏离
1-77	矮茶水柜（长）	不允许负偏离
1-78	茶水柜（圆）	不允许负偏离
1-79	更衣柜	不允许负偏离
1-80	茶水柜	不允许负偏离
1-81	值班室床头柜	不允许负偏离
1-82	值班室床头柜	不允许负偏离
1-83	储物柜台面	不允许负偏离
1-84	储物柜台面	不允许负偏离
1-85	诊桌	不允许负偏离
1-86	诊桌	不允许负偏离
1-87	定制台面办公桌	不允许负偏离
1-88	定制台面办公桌	不允许负偏离
1-89	办公桌	不允许负偏离
1-90	办公桌	不允许负偏离
1-91	办公桌	不允许负偏离
1-92	办公桌	不允许负偏离
1-93	办公桌	不允许负偏离
1-94	办公桌	不允许负偏离
1-95	办公桌	不允许负偏离
1-96	办公桌	不允许负偏离
1-97	办公桌	不允许负偏离
1-98	办公桌	不允许负偏离
1-99	办公桌	不允许负偏离
1-100	主任/护士长办公桌	不允许负偏离
1-101	主任/护士长办公桌	不允许负偏离
1-102	主任/护士长办公桌	不允许负偏离
1-103	主任/护士长办公桌	不允许负偏离
1-104	主任/护士长办公桌	不允许负偏离
1-105	主任/护士长办公桌	不允许负偏离
1-106	折叠桌	不允许负偏离
1-107	一字型中式诊桌	不允许负偏离
1-108	一字型中式诊桌	不允许负偏离
1-109	圆桌中式风格	不允许负偏离
1-110	示教室桌	不允许负偏离
1-111	示教室桌	不允许负偏离

1-112	示教室桌	不允许负偏离
1-113	示教室桌	不允许负偏离
1-114	示教室桌	不允许负偏离
1-115	示教室桌	不允许负偏离
1-116	示教室桌	不允许负偏离
1-117	示教室桌	不允许负偏离
1-118	示教室桌	不允许负偏离
1-119	雾化桌(带输液杆)	不允许负偏离
1-120	雾化桌	不允许负偏离
1-121	导诊台	不允许负偏离
1-122	导诊台	不允许负偏离
1-123	导诊台	不允许负偏离
1-124	导诊台	不允许负偏离
1-125	导诊台	不允许负偏离
1-126	休闲桌椅	不允许负偏离
1-127	洽谈桌椅组合	不允许负偏离
1-128	洽谈桌椅组合	不允许负偏离
1-129	洽谈桌椅组合	不允许负偏离
1-130	电脑桌	不允许负偏离
1-131	灵活办公桌	不允许负偏离
1-132	L型屏风工作位桌	不允许负偏离
1-133	屏风工作位桌	不允许负偏离
1-134	平板桌	不允许负偏离
1-135	操作台	不允许负偏离
1-136	电动餐桌	不允许负偏离
1-137	餐桌	不允许负偏离
1-138	洽谈桌椅一套	不允许负偏离
1-139	餐桌	不允许负偏离
1-140	餐桌	不允许负偏离
1-141	餐桌	不允许负偏离
1-142	主席台	不允许负偏离
1-143	条形桌	不允许负偏离
1-144	条形桌	不允许负偏离
1-145	讲台	不允许负偏离
1-146	会议桌	不允许负偏离
1-147	圆会议桌	不允许负偏离
1-148	前台	不允许负偏离
1-149	咖啡吧台	不允许负偏离
1-150	洽谈桌	不允许负偏离

1-151	屏风工作位桌	不允许负偏离
1-152	办公桌2	不允许负偏离
1-153	定制治疗室柜台	不允许负偏离
1-154	定制治疗室柜台	不允许负偏离
1-155	定制治疗室柜台	不允许负偏离
1-156	定制治疗室柜台	不允许负偏离
1-157	定制治疗室柜台	不允许负偏离
1-158	定制治疗室柜台	不允许负偏离
1-159	会议桌	不允许负偏离
1-160	院领导办公桌	不允许负偏离
1-161	院领导办公桌2	不允许负偏离
1-162	沙发（单人位）	不允许负偏离
1-163	沙发（双人位）	不允许负偏离
1-164	沙发（三人位）	不允许负偏离
1-165	沙发（2+1）	不允许负偏离
1-166	沙发（3+2）	不允许负偏离
1-167	沙发（3+1）	不允许负偏离
1-168	沙发（无靠背，无扶手）	不允许负偏离
1-169	休闲卡座	不允许负偏离
1-170	沙发椅	不允许负偏离
1-171	沙发床	不允许负偏离
1-172	接待沙发（贵宾室）	不允许负偏离
1-173	3+1沙发	不允许负偏离
1-174	院领导两人位沙发	不允许负偏离
1-175	公寓床椅组合	不允许负偏离
1-176	沙发柜	不允许负偏离
1-177	沙发柜	不允许负偏离
1-178	沙发柜	不允许负偏离
1-179	沙发柜	不允许负偏离
1-180	沙发柜	不允许负偏离
1-181	沙发柜	不允许负偏离
1-182	沙发柜	不允许负偏离
1-183	沙发柜	不允许负偏离
1-184	沙发柜	不允许负偏离
1-185	沙发柜	不允许负偏离
1-186	沙发柜	不允许负偏离
1-187	沙发柜	不允许负偏离
1-188	沙发柜	不允许负偏离
1-189	沙发柜	不允许负偏离

1-190	沙发柜	不允许负偏离
1-191	沙发柜	不允许负偏离
1-192	沙发柜	不允许负偏离
1-193	沙发柜	不允许负偏离
1-194	椅子中式风格	不允许负偏离
1-195	圆凳中式	不允许负偏离
1-196	等候接待椅	不允许负偏离
1-197	中式风格座椅	不允许负偏离
1-198	办公椅带轮皮面	不允许负偏离
1-199	办公椅带轮	不允许负偏离
1-200	办公椅皮质不带轮1	不允许负偏离
1-201	办公椅皮质不带轮2	不允许负偏离
1-202	机场椅	核心产品，不允许负偏离
1-203	机场椅	不允许负偏离
1-204	机场椅	不允许负偏离
1-205	靠背椅（木制）	不允许负偏离
1-206	折叠椅	不允许负偏离
1-207	气压圆凳	不允许负偏离
1-208	气压圆凳靠背	不允许负偏离
1-209	气压圆凳不带轮	不允许负偏离
1-210	会议椅	不允许负偏离
1-211	雾化椅	不允许负偏离
1-212	3人位输液椅	不允许负偏离
1-213	方凳	不允许负偏离
1-214	电脑椅	不允许负偏离
1-215	中式风格长条椅	不允许负偏离
1-216	培训椅	不允许负偏离
1-217	高吧椅	不允许负偏离
1-218	包厢餐椅	不允许负偏离
1-219	餐椅	不允许负偏离
1-220	礼堂椅	不允许负偏离
1-221	主席椅	不允许负偏离
1-222	会议椅1	不允许负偏离
1-223	会议椅2	不允许负偏离
1-224	椅子	不允许负偏离
1-225	院领导办公椅	不允许负偏离
1-226	院领导桌前椅	不允许负偏离
1-227	院领导办公椅	不允许负偏离
1-228	院领导班前椅	不允许负偏离

1-229	智能密集架	不允许负偏离
1-230	床（小）+床头柜	不允许负偏离

## 二、技术和服务要求（以“★”标示的内容为不允许负偏离的实质性要求）

**本项目合同包1技术和服务要求全部条款内容均为“以“★”标示的内容”，即均为不允许负偏离的实质性要求。**

### 原材料和零部件要求：

**刨花板：**含水率3.0%-13.0%、静曲强度 $\geq 19\text{MPa}$ 、弹性模量 $\geq 2400\text{MPa}$ 、内结合强度 $\geq 0.63\text{MPa}$ 、表面胶合强度 $\geq 0.9\text{MPa}$ 、2h吸水厚度膨胀率 $\leq 5\%$ 、表面耐香烟灼烧、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到5级。（试验方法和结果标准参照GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》）

**中密度纤维板：**密度 $\geq 0.78\text{g/cm}^3$ ；内胶合强度 $\geq 0.65\text{MPa}$ ；表面胶合强度 $\geq 0.98\text{MPa}$ ；吸水厚度膨胀率 $\leq 3\%$ ；含水率 $\leq 9\%$ （试验方法和结果标准参照GB/T 11718-2021《中密度纤维板》）

**PVC封边条：**耐开裂性（耐龟裂性） $\geq 2$ 级，耐光色牢度 $\geq 4$ 级，甲醛释放量 $\leq 1.5\text{mg/L}$ （试验方法和结果标准参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》）

**阻尼铰链：**下沉量 $\leq 1.0\text{mm}$ （试验方法和结果标准参照QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》）；中性盐雾试验（ $\geq 150\text{h}$ ），耐腐蚀等级 $\geq 9$ 级（试验方法和结果标准参照QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》）。

**阻尼滑轨：**下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的2%（试验方法和结果标准参照QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》）；中性盐雾试验（ $\geq 150\text{h}$ ），耐腐蚀等级 $\geq 9$ 级（试验方法和结果标准参照QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》）。

**三合一连接件：**三合一偏心连接件偏心体抗压强度 $\geq 300\text{N}$ ，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 $\geq 800\text{N}$ 。（试验方法和结果标准参照GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》）

**拉手、锁具、钢脚架、升降气压杆：**中性盐雾试验（ $\geq 150\text{h}$ ），耐腐蚀等级 $\geq 9$ 级（试验方法和结果标准参照QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验 结果的评价》）；可迁移元素【锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)】均未检出（试验方法和结果标准参照HJ 2547—2016《环境标志产品技术要求 家具》）

**油漆：**挥发性有机化合物（VOC）含量未检出；总铅（Pb）含量（限色漆、腻子、和醇酸清漆）未检出；可溶性重金属含量（限色漆、腻子、和醇酸清漆）镉（Cd）含量，铬（Cr）含量、汞（Hg）含量未检出；苯含量未检出；甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量未检出（试验方法和结果标准参照GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》）

**钢管：**金属喷漆（塑）涂层（硬度 $\geq 4\text{H}$ 、冲击强度、耐腐蚀、附着力 $\geq 1$ 级）（试验方法和结果标准参照GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》）

**西皮：**摩擦色牢度(干擦、湿擦、碱性汗液)均 $\geq 4$ 级，撕裂力 $\geq 50\text{N}$ ，游离甲醛 $\leq 2\text{mg/kg}$ ，（试验方法和结果标准参照GB/T 16799-2018《家具用皮革》）；可分解芳香胺染料未检出（试验方法和结果标准参照GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》）

**海绵：**回弹率 $\geq 35\%$ ；拉伸强度 $\geq 125\text{kPa}$ ；伸长率 $\geq 130\%$ ；撕裂强度 $\geq 3.5\text{N/cm}$ ；干热老化后拉伸强度 $\geq 111\text{kPa}$ ；（试验方法和结果标准参照GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》）；密度（座面： $\geq 40\text{kg/m}^3$ ，其他部位： $\geq 30\text{kg/m}^3$ ），甲醛释放量 $\leq 0.02\text{mg/m}^2\text{h}$ ；（试验方法和结果标准参照QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》）

品目号	产品名称	规格（mm）	技术参数
-----	------	--------	------

1-1	定制柜	400*2800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；层板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、三合一连接件等；</p> <p>5、定制柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-2	定制柜	600*2800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；层板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、三合一连接件等；</p> <p>5、定制柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-3	定制柜	500*2800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；层板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、三合一连接件等；</p> <p>5、定制柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-4	定制柜	3200*550*2800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；层板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、三合一连接件等；</p> <p>5、定制柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-5	定制柜	400*2800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；层板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、三合一连接件等；</p> <p>5、定制柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-6	吊柜	400*600	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、吊柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-7	吊柜	2400*400*1200	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、吊柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-8	吊柜	2700*400*1100	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、吊柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-9	吊柜	4200*400*1100	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、吊柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-10	吊柜	2000*600*1100	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、吊柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-11	定制更衣柜	500*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；层板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、定制更衣柜成品应满足：软质家具和硬质家具的燃烧性能等级达B1级（硬质家具）；抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-12	定制更衣柜	600*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；层板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、定制更衣柜成品应满足：软质家具和硬质家具的燃烧性能等级达B1级（硬质家具）；抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-13	定制更衣柜	600*2800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；层板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、定制更衣柜成品应满足：软质家具和硬质家具的燃烧性能等级达B1级（硬质家具）；抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-14	定制更衣柜	500*2800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；层板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、定制更衣柜成品应满足：软质家具和硬质家具的燃烧性能等级达B1级（硬质家具）；抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-15	5楼定制文件柜	2000*400*2000	<p>1、采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>胡桃木皮贴面，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证；层板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，光滑耐磨，手感光滑，色泽醇厚。</p> <p>4、5楼定制文件柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-16	5楼文件柜	800*400*200 0	<p>1、采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;层板<math>\geq 25\text{mm}</math>,其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、5楼文件柜成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-17	铁皮资料柜	860*390*180 0	<p>1、产品需采用厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>优质冷轧钢板,耐压、强度大、抗冲击不易变形;</p> <p>2、喷塑材料需采用环保型粉末,对人体及周围环境不产生危害,无毒、无副作用,使用时无异味;</p> <p>3、连接标准件(镀锌),支撑加固辅件需要耐磨耐压,硬度能够满足承重要求;</p> <p>4、五金配件需耐磨、触摸面光滑,边角无刺尖。</p> <p>5、铁皮资料柜成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-18	定制铁皮柜	3950*400*2800	<p>1、产品需采用厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>优质冷轧钢板,耐压、强度大、抗冲击不易变形;</p> <p>2、喷塑材料需采用环保型粉末,对人体及周围环境不产生危害,无毒、无副作用,使用时无异味;</p> <p>3、连接标准件(镀锌),支撑加固辅件需要耐磨耐压,硬度能够满足承重要求;</p> <p>4、五金配件需耐磨、触摸面光滑,边角无刺尖。</p> <p>5、定制铁皮柜成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-19	定制铁皮柜	3200*400*2800	<p>1、产品需采用厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>优质冷轧钢板，耐压、强度大、抗冲击不易变形；</p> <p>2、喷塑材料需采用环保型粉末，对人体及周围环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味；</p> <p>3、连接标准件（镀锌），支撑加固辅件需要耐磨耐压，硬度能够满足承重要求；</p> <p>4、五金配件需耐磨、触摸面光滑，边角无刺尖。</p> <p>5、定制铁皮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-20	定制铁皮柜	4300*600*2800	<p>1、产品需采用厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>优质冷轧钢板，耐压、强度大、抗冲击不易变形；</p> <p>2、喷塑材料需采用环保型粉末，对人体及周围环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味；</p> <p>3、连接标准件（镀锌），支撑加固辅件需要耐磨耐压，硬度能够满足承重要求；</p> <p>4、五金配件需耐磨、触摸面光滑，边角无刺尖。</p> <p>5、定制铁皮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-21	定制铁皮柜	14500*400*2800	<p>1、产品需采用厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>优质冷轧钢板，耐压、强度大、抗冲击不易变形；</p> <p>2、喷塑材料需采用环保型粉末，对人体及周围环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味；</p> <p>3、连接标准件（镀锌），支撑加固辅件需要耐磨耐压，硬度能够满足承重要求；</p> <p>4、五金配件需耐磨、触摸面光滑，边角无刺尖。</p> <p>5、定制铁皮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-22	格子铁皮柜	2700*350*1100	<p>1、产品需采用厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>优质冷轧钢板，耐压、强度大、抗冲击不易变形；</p> <p>2、喷塑材料需采用环保型粉末，对人体及周围环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味；</p> <p>3、连接标准件（镀锌），支撑加固辅件需要耐磨耐压，硬度能够满足承重要求；</p> <p>4、五金配件需耐磨、触摸面光滑，边角无刺尖。</p> <p>5、格子铁皮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-23	格子铁皮柜	860*390*180	<p>1、产品需采用厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>优质冷轧钢板，耐压、强度大、抗冲击不易变形；</p> <p>2、喷塑材料需采用环保型粉末，对人体及周围环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味；</p> <p>3、连接标准件（镀锌），支撑加固辅件需要耐磨耐压，硬度能够满足承重要求；</p> <p>4、五金配件需耐磨、触摸面光滑，边角无刺尖。</p> <p>5、格子铁皮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-24	金属柜（带锁及温湿度计）	900*420*180 0	<p>1、产品需采用厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>优质冷轧钢板，耐压、强度大、抗冲击不易变形。门边四边折弯成型，成型角度为R15度半圆型。扣手采内嵌式，冷轧钢板冲压成型，成型尺寸为215mm*30mm*15mm。</p> <p>2、喷塑材料需采用环保型粉末，对人体及周围环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味；</p> <p>3、连接标准件（镀锌），支撑加固辅件需要耐磨耐压，硬度能够满足承重要求；</p> <p>4、柜门：门板上镶嵌温湿度计表及锁具，锁具采用锌合金镀镍制作而成，需有红蓝指示标识，锁体安装和柜体形成一个平面，有万能钥匙和置换锁芯功能，另外可以选配电脑波浪齿钥匙，互开率可达1/2000精度，不易被打开，详见附图。</p> <p>5、五金配件需耐磨、触摸面光滑，边角无刺尖。</p> <p>6、金属柜（带锁及温湿度计）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-25	铁皮更衣柜6门	860*390*180 0	<p>1、产品需采用厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>优质冷轧钢板，耐压、强度大、抗冲击不易变形；</p> <p>2、喷塑材料需采用环保型粉末，对人体及周围环境不产生危害，无毒、无副作用，使用时无异味；</p> <p>3、连接标准件（镀锌），支撑加固辅件需要耐磨耐压，硬度能够满足承重要求；</p> <p>4、五金配件需耐磨、触摸面光滑，边角无刺尖。</p> <p>5、铁皮更衣柜6门成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-26	上下铺 (实木床)	900*2000	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求耐腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；立柱<math>\geq 50*50\text{mm}</math>，横梁<math>\geq 25*120\text{mm}</math>，护栏爬梯厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>，床横<math>\geq 20*40\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、上下铺（实木床）成品应满足：甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级达B1级（硬质家具）；抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-27	上下铺 (实木床)	1200*2000	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求耐腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；立柱<math>\geq 50*50\text{mm}</math>，横梁<math>\geq 25*120\text{mm}</math>，护栏爬梯厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>，床横<math>\geq 20*40\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、上下铺（实木床）成品应满足：甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级达B1级（硬质家具）；抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-28	治疗床定做	1900*600*600	<p>1、床面饱满厚实，填充高弹海绵，饱满不易变形；</p> <p>2、锁边精密线缝，坚固不开线；</p> <p>3、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>4、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>5、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>6、治疗床定做成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-29	床（大）+ 床头柜	1500*2000	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求防腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；床头高1000mm，床尾高400mm，床尾床头厚度<math>\geq 80\text{mm}</math>，侧板<math>\geq 25\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、床（大）+床头柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-30	矮柜	600*400*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-31	矮柜	800*400*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-32	矮柜	1000*400*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-33	矮柜	1100*400*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-34	矮柜	1400*400*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-35	矮柜	1500*400*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-36	矮柜	1600*400*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-37	矮柜	3200*500*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-38	矮柜	9500*500*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-39	矮柜	1000*600*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-40	矮柜	1600*600*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-41	矮柜	2600*600*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-42	矮柜	5000*600*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-43	矮柜	1600*400*80 0	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-44	矮柜	4200*600*80 0	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-45	矮柜	5100*500*80 0	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、矮柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-46	互通柜	2400*500*2800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、互通柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-47	鞋柜	1200*350*1000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、鞋柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-48	鞋柜	800*350*1100	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、鞋柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-49	鞋柜	1000*350*1100	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、鞋柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-50	鞋柜	2000*350*2200	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、鞋柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-51	鞋柜	1300*350*1200	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、鞋柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-52	鞋柜	1600*350*1100	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、鞋柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-53	鞋柜	1900*350*1100	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、鞋柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-54	鞋柜	3850*350*1100	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、鞋柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-55	鞋柜	1600*350*1800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、鞋柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-56	鞋柜	1200*600*1100	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、鞋柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-57	换鞋凳（柜）	1600*350*450	<p>1、座面：采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>西皮饰面，柜体饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、换鞋凳（柜）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-58	换鞋凳（柜）	1700*350*450	<p>1、座面：采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>西皮饰面，柜体饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、换鞋凳（柜）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-59	换鞋凳（柜）	2150*350*450	<p>1、座面：采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>西皮饰面，柜体饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、换鞋凳（柜）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-60	换鞋凳（柜）	3660*350*450	<p>1、座面：采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>西皮饰面，柜体饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、换鞋凳（柜）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-61	换鞋凳（柜）	1800*350*450	<p>1、座面：采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>西皮饰面，柜体饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、换鞋凳（柜）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-62	换鞋凳（柜）	2650*350*450	<p>1、座面：采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>西皮饰面，柜体饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、换鞋凳（柜）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-63	换鞋凳（柜）	2500*350*450	<p>1、座面：采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>西皮饰面，柜体饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、换鞋凳（柜）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-64	换鞋凳（柜）	1200*350*450	<p>1、座面：采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>西皮饰面，柜体饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、换鞋凳（柜）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-65	档案柜	800*400*200 0	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；层板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、档案柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-66	实木柜	1800*1800	<p>1、框架主材采用优质白蜡木制作，材质硬，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大；框架厚度<math>\geq 25*30\text{mm}</math>，板材厚度<math>\geq 16\text{mm}</math>；</p> <p>2、面喷环保聚脂油漆，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>3、实木柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-67	中式实木柜	1600*1800	<p>1、框架主材采用优质白蜡木制作，材质硬，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大；框架厚度<math>\geq 25*30\text{mm}</math>，板材厚度<math>\geq 16\text{mm}</math>；</p> <p>2、面喷环保聚脂油漆，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>3、中式实木柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-68	标准文件柜	800*400*200 0	<p>饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；层板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、标准文件柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-69	茶水柜（方）	800*400*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、茶水柜（方）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-70	茶水柜（长）	1200*600*450	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、茶水柜（长）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-71	茶水柜（方）	600*600*450	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、茶水柜（方）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-72	中式茶水柜（方）	600*600*450	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求防腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；面板厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，站脚<math>\geq 30*30\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、中式茶水柜（方）成品应满足：表面理化性能（漆膜附着力达1级）；甲醛释放量<math>\leq 0.02\text{mg/m}^3</math>；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-73	定制茶水柜	1000*1000*450	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求耐腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；面板≥18mm，站脚≥40*40mm。</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度≥2H；光滑耐磨，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、定制茶水柜成品应满足：表面理化性能（漆膜附着力达1级）；甲醛释放量≤0.02mg/m<sup>3</sup>；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-74	定制茶水柜（方）	500*500*550	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求耐腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；面板≥18mm，站脚≥30*30mm。</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度≥2H；光滑耐磨，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、定制茶水柜（方）成品应满足：表面理化性能（漆膜附着力达1级）；甲醛释放量≤0.02mg/m<sup>3</sup>；总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-75	茶水柜（方）	600*600*450	<p>1、采用≥0.6mm胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;面板≥18mm,站脚≥30*30mm。</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、茶水柜（方）成品应满足:表面理化性能(漆膜附着力达1级);甲醛释放量≤0.02mg/m<sup>3</sup>;总挥发性有机化合物(TVOC)未检出;抗菌性能的抑菌率≥90%;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-76	矮茶水柜（长）	1200*600*450	<p>1、采用≥0.6mm胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;面板≥25mm,其他板材≥18mm。</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、矮茶水柜（长）成品应满足:表面理化性能(漆膜附着力达1级);甲醛释放量≤0.02mg/m<sup>3</sup>;总挥发性有机化合物(TVOC)未检出;抗菌性能的抑菌率≥90%;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-77	矮茶水柜（长）	1200*600*450	<p>1、采用≥0.6mm胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;面板≥25mm,其他板材≥18mm。</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、矮茶水柜(长)成品应满足:表面理化性能(漆膜附着力达1级);甲醛释放量≤0.02mg/m<sup>3</sup>;总挥发性有机化合物(TVOC)未检出;抗菌性能的抑菌率≥90%;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-78	茶水柜(圆)	700*700*750	<p>1、桌面:采用≥12mm亮光岩板面制作,耐高温、抗冻、耐刮磨、抗冲击、耐腐蚀、防潮防污、零甲醛、抗菌、不褪色;</p> <p>2、桌脚:采用玻璃钢,表面光滑无缝。</p> <p>3、茶水柜(圆)成品应满足:抗菌性能的抑菌率≥90%;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-79	更衣柜	2000*600*2000	<p>1、表面:采用优质三聚氰胺贴面制作;</p> <p>2、基材采用甲醛释放量≤0.1mg/L的刨花板,原材料树种一致,经过防虫、防腐的化学处理,强度高、刚性好、不变形、比重合理;板材厚度≥18mm;</p> <p>3、板露边处用同色≥1mmPVC封边条。</p> <p>4、更衣柜成品应满足:抗菌性能的抑菌率≥90%;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-80	茶水柜	800*400*800	<p>1、采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;面板<math>\geq 25\text{mm}</math>,其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、茶水柜成品应满足:表面理化性能(漆膜附着力达1级);甲醛释放量<math>\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3</math>;总挥发性有机化合物(TVOC)未检出;抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-81	值班室床头柜	400*450*450	<p>1、饰面:选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面;</p> <p>2、基材:采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg}/\text{L}</math>的刨花板,需要经过防虫、防腐的化学处理,不易变形;面板<math>\geq 25\text{mm}</math>,其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、封边:采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、值班室床头柜成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-82	值班室床头柜	1000*600*760	<p>1、饰面:选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面;</p> <p>2、基材:采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg}/\text{L}</math>的刨花板,需要经过防虫、防腐的化学处理,不易变形;面板<math>\geq 25\text{mm}</math>,其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、封边:采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、值班室床头柜成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-83	储物柜台面	600*800	<p>1、台面：台面采用<math>\geq 12\text{mm}</math>大理石台面；</p> <p>2、柜体基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、储物柜台面成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-84	储物柜台面	3500*750*2000	<p>1、台面：台面采用<math>\geq 12\text{mm}</math>大理石台面；</p> <p>2、柜体基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、储物柜台面成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-85	诊桌	1600*800*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、诊桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-86	诊桌	1200*600*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、阻尼铰链、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、诊桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-87	定制台面办公桌	600*800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、阻尼铰链、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、定制台面办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-88	定制台面办公桌	4500*600*800+800*600*2800	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、阻尼铰链、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、定制台面办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-89	办公桌	1200*600*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-90	办公桌	1200*500*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-91	办公桌	1400*600*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-92	办公桌	1500*800*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-93	办公桌	1600*600*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-94	办公桌	2000*600*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-95	办公桌	2100*600*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-96	办公桌	2200*600*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等</p> <p>5、办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-97	办公桌	900*600*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-98	办公桌	1000*600*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-99	办公桌	800*600*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-100	主任/护士长办公桌	1200*600*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、主任/护士长办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-101	主任/护士长 办公桌	1400*700*76 0	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、主任/护士长办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-102	主任/护士长 办公桌	1400*1200*7 50	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、主任/护士长办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-103	主任/护士长 办公桌	1500*1500*7 60	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、主任/护士长办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-104	主任/护士长 办公桌	1600*800*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、主任/护士长办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-105	主任/护士长 办公桌	1600*1600*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>5、主任/护士长办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-106	折叠桌	1200*400*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、脚架：采用冷轧钢管，表面静电粉末喷涂，承载力好，表面平整光滑，配万向轮。钢管成品应满足：金属喷漆（塑）涂层（硬度<math>\geq 4\text{H}</math>、冲击强度、耐腐蚀、附着力<math>\geq 1</math>级）。</p> <p>5、折叠桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-107	一字型中式 诊桌	1600*800*76 0	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求防腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；延长使用寿命；边框≥30mm厚，板厚≥15mm，站脚≥30*30mm；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度≥2H；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、一字型中式诊桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-108	一字型中式 诊桌	1400*800*76 0	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求防腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；边框≥30mm厚，板厚≥15mm，站脚≥30*30mm；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度≥2H；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、一字型中式诊桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-109	圆桌中式风格	直径600	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求耐腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；面板≥18mm，站脚≥25mm厚；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度≥2H；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、圆桌中式风格成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-110	示教室桌	2000*900*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量≤0.1mg/L的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板≥25mm，其他板材≥18mm；</p> <p>3、封边：采用同色≥1mmPVC封边条。</p> <p>4、示教室桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-111	示教室桌	2100*1000*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量≤0.1mg/L的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板≥25mm，其他板材≥18mm；</p> <p>3、封边：采用同色≥1mmPVC封边条。</p> <p>4、示教室桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-112	示教室桌	2200*1200*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、示教室桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-113	示教室桌	2400*1200*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、示教室桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-114	示教室桌	2800*1200*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、示教室桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-115	示教室桌	3200*1200*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、示教室桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-116	示教室桌	3600*1400*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、示教室桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-117	示教室桌	4000*1400*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、示教室桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-118	示教室桌	4200*1400*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、示教室桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-119	雾化桌(带输液杆)	800*500*1100	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板边板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配置高清彩屏。</p> <p>5、雾化桌(带输液杆)成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-120	雾化桌	800*500*1100	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板边板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配置高清彩屏。</p> <p>5、雾化桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-121	导诊台	3600*1600*1200	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；桌面<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、导诊台成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-122	导诊台	3400*1600*1200	<p>饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；桌面<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、导诊台成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-123	导诊台	1600*1600*1200	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；桌面<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、导诊台成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-124	导诊台	1400*1600*1200	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；桌面<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、导诊台成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-125	导诊台	11170*3400*1200	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；桌面<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、导诊台成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-126	休闲桌椅	一桌4椅600*750mm	<p>1、框架：采用烘干实木架构；经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>优质西皮；</p> <p>3、海绵：采用PU成型高弹海绵；</p> <p>4、脚架：采用优质实木脚；</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p> <p>6、休闲桌椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-127	洽谈桌椅组合	一桌四椅1600*800*750	<p>1、主材需采用优质胡桃木制作，要求耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；桌面<math>\geq 25\text{mm}</math>，椅子坐板<math>\geq 25\text{mm}</math>，框架<math>\geq 35\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、洽谈桌椅组合成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-128	洽谈桌椅组合	一桌六椅1600*800*750	<p>1、主材需采用优质胡桃木制作，要求耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大；桌面<math>\geq 25\text{mm}</math>，椅子坐板<math>\geq 25\text{mm}</math>，框架<math>\geq 35\text{mm}</math>；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、洽谈桌椅组合成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-129	洽谈桌椅组合	一桌五椅1600*800*750	<p>1、主材需采用优质胡桃木制作，要求耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；桌面<math>\geq 25\text{mm}</math>，椅子坐板<math>\geq 25\text{mm}</math>，框架<math>\geq 35\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、洽谈桌椅组合成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-130	电脑桌	1200*600*760	<p>1、主材需要采用橡胶木；要求木质硬度、密度适中、物性指标中等，握孔力好；纹理细直、木纹清晰，变形系数较小；干燥、防腐性能好；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>，站脚<math>\geq 40*40\text{mm}</math>；</p> <p>2、油漆：采用优质的聚脂漆，五底三面工艺，油漆喷涂均匀，透明度高、耐磨、手感细腻，油漆无颗粒，无气泡，无渣点。</p> <p>3、电脑桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-131	灵活办公桌	2400*1000*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mmPVC}</math>封边条。</p> <p>4、灵活办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-132	L型屏风工作位桌	1500*1500*1200	<p>1、屏风：需采用电泳银铝合金制作，顶封、顶杆、挂槽无拼接，多功能顶杆顶部镶嵌麻面盖板，大中杆与台面组合平整无缝隙。屏风上部镶嵌条纹玻璃，厚度<math>\geq 5\text{mm}</math>。台上台下板面或玻璃框部位均采用45度斜边碰角工艺，铝材颜色：电泳银；</p> <p>2、屏风铝合金型材组合框架，表面需采用烤漆工艺处理，金属合金件应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等；屏风组件分为：  ①A柱规格：30.4*10.5mm，铝材厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，结构工艺详见示意图2；  ②玻璃槽规格：30.9*26mm，铝材厚度<math>\geq 1.1\text{mm}</math>，结构工艺详见示意；  ③侧封边规格：33*6.4mm，铝材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，结构工艺详见示意图；  ④方形立柱规格：33*33mm,铝材厚度<math>\geq 1.4\text{mm}</math>，立柱方形状的四边中间各内凹成型加强筋工艺，结构</p>

			<p>工艺详见示意图2；⑤顶杆规格为：33*16.5mm铝材厚度≥1.0mm，结构工艺详见示意图2；⑥盖面板：规格：33*50mm，铝材厚度≥1.1mm；盖面制作颗粒有序凹凸麻面工艺，结构工艺详见示意图2；⑦立柱底盖脚规格：31.5*31.5mm，配螺旋调节PP塑料圆底脚，结构工艺详见示意图2；⑧立柱面盖：33*33mm，铝合金型材压铸成型工艺、四方、盖面呈立体双层结构形状（非单平面效果），结构工艺详见示意图2。屏风实物效果详见图1。</p> <p>3、饰面：优质三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》要求。</p> <p>4、基材：采用甲醛释放量≤0.1mg/L的刨花板，桌面采用≥25mm板材制作，其他采用厚度≥18mm制作。</p> <p>5、封边：采用同色≥1mmPVC封边条。</p> <p>6、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>7、L型屏风工位桌成品应满足：人造板件外观，软、硬质覆面（耐冷热循环、耐划痕、抗冲击），桌面垂直冲击试验，桌面水平耐久性试验（15000次）均符合国家要求；甲醛释放量（气候箱法）未检出；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级达B1级（硬质家具）；气味分级0级；氨释放量（干燥器法）未检出；抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-133	屏风工位桌	1400*600*1200	<p>1、屏风：需采用电泳银铝合金制作，顶封、顶杆、挂槽无拼接，多功能顶杆顶部镶嵌麻面盖板，大中杆与台面组合平整无缝隙。屏风上部镶嵌条纹玻璃，厚度≥5mm。台上台下板面或玻璃框部位均采用45度斜边碰角工艺，铝材颜色：电泳银；</p> <p>2、屏风铝合金型材组合框架，表面采用烤漆工艺处理，金属合金件应无锈蚀、氧</p>

化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等；屏风组件分为：①A柱规格：30.4\*10.5mm，铝材厚度≥1.2mm，结构工艺详见示意图2；②玻璃槽规格：30.9\*26mm，铝材厚度≥1.1mm，结构工艺详见示意；③侧封边规格：33\*6.4mm，铝材厚度≥1.0mm，结构工艺详见示意图；④方形立柱规格：33\*33mm,铝材厚度≥1.4mm，立柱方形状的四边中间各内凹成型加强筋工艺，结构工艺详见示意图2；⑤顶杆规格为：33\*16.5mm铝材厚度≥1.0mm，结构工艺详见示意图2；⑥盖面板：规格：33\*50mm，铝材厚度≥1.1mm；盖面制作颗粒有序凹凸麻面工艺，结构工艺详见示意图2；⑦立柱底盖脚规格：31.5\*31.5mm，配螺旋调节PP塑料圆底脚，结构工艺详见示意图2；⑧立柱面盖：33\*33mm，铝合金型材压铸成型工艺、四方、盖面呈立体双层结构形状（非单平面效果），结构工艺详见示意图2。屏风实物效果详见图1。

3、饰面：优质三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面，符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料家具中有害物质限量》要求。

4、基材：采用甲醛释放量≤0.1mg/L的刨花板，桌面采用≥25mm板材制作，其他采用厚度≥18mm制作。

5、封边：采用同色≥1mmPVC封边条。

6、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；

7、屏风工位桌成品应满足：人造板件外观，软、硬质覆面（耐冷热循环、耐划痕、抗冲击），桌面垂直冲击试验，桌面水平耐久性试验（15000次）均符合国家要求；甲醛释放量（气候箱法）未检出；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级达B1级（硬质家具）；气味分级0级；氨释放量（干燥器法）未检出；抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。

1-134	平板桌	2000*900*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；桌面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>板材制作，</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、平板桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-135	操作台	3600*800*1000	<p>1、操作台采用拼装结构,整体钢木结合,台面采用高密度板制作，厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>,烤漆处理。箱体采用厚度<math>\geq 2.5\text{mm}</math>的优质冷轧钢板制作。需外加铝型材屏风挡板；</p> <p>2、操作台台面需要预留50mm过线孔；</p> <p>3、操作台门开启方式：对开门带锁款式，柜内带可以上下调节拆卸式托盘。</p> <p>4、每个操作台，台面下配有键盘托盘，前门冲风孔，后门冲有散热孔以便散热，前门左,右开启，后门做可脱落式；</p> <p>5、拼接放在一起的操作台之间无隔板，单独摆放的操作台两侧必须加装隔板；</p> <p>6、操作台整体，打沙磷化，除锈去油，静电喷涂，高温烤干，无脱落现象；</p> <p>7、颜色可选。</p> <p>8、操作台成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-136	电动餐桌	直径2m	<p>1、主材采用优质实木制作，材质硬，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；板材厚度≥18mm；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度≥2H；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、餐桌成品应满足：外观要求、表面理化性能要求、结构安全性符合国家要求；抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-137	餐桌	直径1.8m	<p>1、主材采用优质实木制作，材质硬，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；板材厚度≥18mm；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度≥2H；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、餐桌成品应满足：外观要求、表面理化性能要求、结构安全性符合国家要求；抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-138	洽谈桌椅一套	2.2m	<p>1、主材需采用优质胡桃木制作，要求耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；桌面<math>\geq 25\text{mm}</math>，椅子坐板<math>\geq 25\text{mm}</math>，框架<math>\geq 35\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、洽谈桌椅一套成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-139	餐桌	1200*800*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mmPVC}</math>封边条；</p> <p>4、脚架：采用<math>\geq 50\text{mm}</math>的圆形不锈钢拉丝脚架。</p> <p>5、餐桌成品应满足：外观要求、表面理化性能要求、结构安全性符合国家要求；抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-140	餐桌	1400*800*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mmPVC}</math>封边条；</p> <p>4、脚架：采用<math>\geq 50\text{mm}</math>的圆形不锈钢拉丝脚架。</p> <p>5、餐桌成品应满足：外观要求、表面理化性能要求、结构安全性符合国家要求；抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-141	餐桌	1500*800*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、脚架：采用<math>\geq 50\text{mm}</math>的圆形不锈钢拉丝脚架。</p> <p>5、餐桌成品应满足：外观要求、表面理化性能要求、结构安全性符合国家要求；抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-142	主席台	1800*600*800	<p>1、采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;面板<math>\geq 60\text{mm}</math>,其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、主席台成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-143	条形桌	1200*400*760	<p>1、采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;面板<math>\geq 40\text{mm}</math>,站脚<math>\geq 25\text{mm}</math>,其他<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、条形桌成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-144	条形桌	1400*400*760	<p>1、采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;面板<math>\geq 40\text{mm}</math>,站脚<math>\geq 25\text{mm}</math>,其他<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、条形桌成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-145	讲台	600*500*1150	<p>1、采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;板材<math>\geq 18\text{mm}</math>厚;</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、讲台成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-146	会议桌	6000*2000*760	<p>1、采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;面板<math>\geq 80\text{mm}</math>,其他<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、会议桌成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p> <p>内嵌控制终端:</p> <p>1.需采用高性能的DSP音频处理芯片;</p> <p>2.具备<math>\geq 4</math>路话筒输入双线路独立处理,调整增益、电平大小、及20段参量均衡(AB路支持+48V幻象供电)</p> <p>3.具备<math>\geq 4</math>组立体声AUX混合输入和1组立</p>

体声录音RCA输出；

4.具备 $\geq 6$ 路卡侖平衡输出，每路输出可独立调整电平、EQ、分频、压限等功能；具备1路麦克风卡侖平衡输出，用于输出给视频会议终端；

5.具备 $\geq 4$ 路4KHDMI输入，1路HDMI输出，HDMI信号源支持立体声模拟音频剥离输出同时支持两种画面显示模式(单画面/四画面)；

6.内置USB接口MP3播放器及蓝牙传输功能；

7.具备通用串口协议，带 $\geq 4$ 路的RS-232串口；

8.具备5V/1A的独立电源，用于信号控制器供电；

9.主机可设置开启启动音量和最大音量电平；

10.主机自带多种音效模式，可随机设置任意模式为开机模式；

11.内置反馈抑制器，最大程度解决话筒啸叫问题；

12.主机带有 $\geq 4 \times 300W/8\Omega$ 功率放大器输出，每通道具备电平、EQ、分频、压限器等独立调整处理功能同时支持分区通道控制（静音/不静音）；

13.USB免驱通讯方式，即插即用，通过PC电脑的调音软件方便调控参数；

14.配套信号控制器可自定义登入密码和操作界面，便于设备管理。

内嵌控制屏：

1.核心处理器：高速FPGA+双SDRAM；

2.显示分辨率 $\geq 16\text{bit}$ ，调色板 $\geq 5R6G5B$ ， $\geq 7$ 英寸屏幕， $\geq 800 \times 480$ ；

3.存储容量 $\geq 1G$ ，允许任意大小图片存储；

4.触摸类型 4线精密电容式；

5.接口方式 4Pin\_2.54mm带锁扣；

6.触控方式 多点触摸连续式；

7.组态控件 支持文本、按钮、图片、下拉、进度条、动画、二维码等控件；

			<p>8.显示屏为TFT LCD触摸屏；</p> <p>9.产品规格 <math>\geq 218.1\text{mm}</math> (L) <math>\times 150\text{mm}</math> (W) <math>\times 22.5\text{mm}</math> (H)；</p> <p>10.工作电压 DC:5V/1A~2A。</p>
1-147	圆会议桌	d=2400	<p>1、采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;面板<math>\geq 60\text{mm}</math>,站脚<math>\geq 25\text{mm}</math>,其他<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、圆会议桌成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-148	前台	2400*650*1100	<p>1、饰面:选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面;</p> <p>2、基材:采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板,需要经过防虫、防腐的化学处理,不易变形;面板<math>\geq 25\text{mm}</math>,其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、封边:采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、前台成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-149	咖啡吧台	1200*1500*1100	<p>1、台面:台面采用<math>\geq 12\text{mm}</math>大理石台面;</p> <p>2、柜体基材:采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板,需要经过防虫、防腐的化学处理,不易变形;面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>,其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、封边:采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条;</p> <p>4、配件:采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等;</p> <p>4、咖啡吧台成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-150	洽谈桌	2400*1200*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、洽谈桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-151	屏风工作位桌	1200*600*1200	<p>1、屏风：需采用电泳银铝合金制作，顶封、顶杆、挂槽无拼接，多功能顶杆顶部镶嵌麻面盖板，大中杆与台面组合平整无缝隙。屏风上部镶嵌条纹玻璃，厚度<math>\geq 5\text{mm}</math>。台上台下板面或玻璃框部位均采用45度斜边碰角工艺，铝材颜色：电泳银；</p> <p>2、屏风铝合金型材组合框架，表面采用烤漆工艺处理，金属合金件应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等；屏风组件分为：①A柱规格：30.4*10.5mm，铝材厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，结构工艺详见示意图2；②玻璃槽规格：30.9*26mm，铝材厚度<math>\geq 1.1\text{mm}</math>，结构工艺详见示意；③侧封边规格：33*6.4mm，铝材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，结构工艺详见示意图；④方形立柱规格：33*33mm,铝材厚度<math>\geq 1.4\text{mm}</math>，立柱方形状的四边中间各内凹成型加强筋工艺，结构工艺详见示意图2；⑤顶杆规格为：33*16.5mm铝材厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，结构工艺详见示意图2；⑥盖面板：规格：33*50mm，铝材厚度<math>\geq 1.1\text{mm}</math>；盖面制作颗粒有序凹凸麻面工艺，结构工艺详见示意图2；⑦立柱底盖脚规格：31.5*31.5mm，配螺旋调节PP塑料圆底脚，结构工艺详见示意图2；⑧立柱面盖：33*33mm，铝合金型材压铸成型工艺、四方、盖面呈立体双层结构形状（非单平面效果），结构工艺详见示意图2。屏风实物效果详见图1。</p> <p>3、饰面：优质三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面</p>

			<p>，符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》要求。</p> <p>4、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，桌面采用<math>\geq 25\text{mm}</math>板材制作，其他采用厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>制作。</p> <p>5、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>6、配件：采用阻尼滑轨、拉手、锁具、三合一连接件等；</p> <p>7、屏风工位桌成品应满足：人造板件外观，软、硬质覆面（耐冷热循环、耐划痕、抗冲击），桌面垂直冲击试验，桌面水平耐久性试验（15000次）均符合国家要求；甲醛释放量（气候箱法）未检出；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级达B1级（硬质家具）；气味分级0级；氨释放量（干燥器法）未检出；抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-152	办公桌2	1400*1400*760	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条。</p> <p>4、办公桌成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-153	定制治疗室 柜台	(3450+1850+1800)*2800	<p>1、台面：台面采用<math>\geq 12\text{mm}</math>大理石台面；</p> <p>2、柜体基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、阻尼铰链、三合一连接件等；</p> <p>5、高危药品柜：（1）整体采用电阻焊接，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。抽屉面板处为冲压卡槽，方便插入说明卡片。所有柜门与柜体连接采用杯状暗阻尼铰链，柜体正面门及抽屉间空隙在<math>1.5\text{-}2\text{mm}</math>之间，柜门、抽屉全包柜体边框。采用双层门板设计，内有加强筋，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用<math>2\text{mm}</math>厚，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受<math>\geq 50\text{KG}</math>。门框与柜体之间采用静音塑料门吸，双层门抽。</p> <p>（2）材料要求：柜体采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。（3）双门双锁，触摸式数控调节，湿度范围<math>10\%RH\sim 60\%RH</math>可调，保持常温低湿，无热效应，绝对不能影响存放物品的品质内有抽屉。</p> <p>6、定制治疗室柜台成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
-------	-------------	-----------------------	--

1-154	定制治疗室 柜台	(2750+3200 ) *600*2800	<p>1、台面：台面采用<math>\geq 12\text{mm}</math>大理石台面；</p> <p>2、柜体基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、阻尼铰链、三合一连接件等；</p> <p>5、高危药品柜：（1）整体采用电阻焊接，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。抽屉面板处为冲压卡槽，方便插入说明卡片。所有柜门与柜体连接采用杯状暗阻尼铰链，柜体正面门及抽屉间空隙在<math>1.5\text{-}2\text{mm}</math>之间，柜门、抽屉全包柜体边框。采用双层门板设计，内有加强筋，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用<math>2\text{mm}</math>厚，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受<math>\geq 50\text{KG}</math>。门框与柜体之间采用静音塑料门吸，双层门抽。</p> <p>（2）材料要求：柜体采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。（3）双门双锁，触摸式数控调节，湿度范围<math>10\%RH\sim 60\%RH</math>可调，保持常温低湿，无热效应，绝对不能影响存放物品的品质内有抽屉。</p> <p>6、定制治疗室柜台成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
-------	-------------	---------------------------	--

1-155	定制治疗室 柜台	4800+3100*6 00*2800	<p>1、台面：台面采用<math>\geq 12\text{mm}</math>大理石台面；</p> <p>2、柜体基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、阻尼铰链、三合一连接件等；</p> <p>5、高危药品柜：（1）整体采用电阻焊接，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。抽屉面板处为冲压卡槽，方便插入说明卡片。所有柜门与柜体连接采用杯状暗阻尼铰链，柜体正面门及抽屉间空隙在<math>1.5\text{-}2\text{mm}</math>之间，柜门、抽屉全包柜体边框。采用双层门板设计，内有加强筋，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用<math>2\text{mm}</math>厚，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受<math>\geq 50\text{KG}</math>。门框与柜体之间采用静音塑料门吸，双层门抽。</p> <p>（2）材料要求：柜体采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。（3）双门双锁，触摸式数控调节，湿度范围<math>10\%RH\sim 60\%RH</math>可调，保持常温低湿，无热效应，绝对不能影响存放物品的品质内有抽屉。</p> <p>6、定制治疗室柜台成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
-------	-------------	------------------------	--

1-156	定制治疗室 柜台	2750+3200*6 00*2800	<p>1、台面：台面采用<math>\geq 12\text{mm}</math>大理石台面；</p> <p>2、柜体基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、阻尼铰链、三合一连接件等；</p> <p>5、高危药品柜：（1）整体采用电阻焊接，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。抽屉面板处为冲压卡槽，方便插入说明卡片。所有柜门与柜体连接采用杯状暗阻尼铰链，柜体正面门及抽屉间空隙在<math>1.5\text{-}2\text{mm}</math>之间，柜门、抽屉全包柜体边框。采用双层门板设计，内有加强筋，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用<math>2\text{mm}</math>厚，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受<math>\geq 50\text{KG}</math>。门框与柜体之间采用静音塑料门吸，双层门抽。</p> <p>（2）材料要求：柜体采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。（3）双门双锁，触摸式数控调节，湿度范围<math>10\%RH\sim 60\%RH</math>可调，保持常温低湿，无热效应，绝对不能影响存放物品的品质内有抽屉。</p> <p>6、定制治疗室柜台成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
-------	-------------	------------------------	--

1-157	定制治疗室 柜台	(2100+2100) )*600*2800	<p>1、台面：台面采用<math>\geq 12\text{mm}</math>大理石台面；</p> <p>2、柜体基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、阻尼铰链、三合一连接件等；</p> <p>5、高危药品柜：（1）整体采用电阻焊接，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。抽屉面板处为冲压卡槽，方便插入说明卡片。所有柜门与柜体连接采用杯状暗阻尼铰链，柜体正面门及抽屉间空隙在<math>1.5\text{-}2\text{mm}</math>之间，柜门、抽屉全包柜体边框。采用双层门板设计，内有加强筋，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用<math>2\text{mm}</math>厚，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受<math>\geq 50\text{KG}</math>。门框与柜体之间采用静音塑料门吸，双层门抽。</p> <p>（2）材料要求：柜体采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。（3）双门双锁，触摸式数控调节，湿度范围<math>10\%RH\sim 60\%RH</math>可调，保持常温低湿，无热效应，绝对不能影响存放物品的品质内有抽屉。</p> <p>6、定制治疗室柜台成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
-------	-------------	---------------------------	--

1-158	定制治疗室 柜台	1670*600*28 00	<p>1、台面：台面采用<math>\geq 12\text{mm}</math>大理石台面；</p> <p>2、柜体基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；面板厚度<math>\geq 25\text{mm}</math>，其他板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼滑轨、阻尼铰链、三合一连接件等；</p> <p>5、高危药品柜：（1）整体采用电阻焊接，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，产品表面无凹凸不平的焊疤。抽屉面板处为冲压卡槽，方便插入说明卡片。所有柜门与柜体连接采用杯状暗阻尼铰链，柜体正面门及抽屉间空隙在<math>1.5\text{-}2\text{mm}</math>之间，柜门、抽屉全包柜体边框。采用双层门板设计，内有加强筋，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用<math>2\text{mm}</math>厚，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受<math>\geq 50\text{KG}</math>。门框与柜体之间采用静音塑料门吸，双层门抽。</p> <p>（2）材料要求：柜体采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。（3）双门双锁，触摸式数控调节，湿度范围<math>10\%RH\sim 60\%RH</math>可调，保持常温低湿，无热效应，绝对不能影响存放物品的品质内有抽屉。</p> <p>6、定制治疗室柜台成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
-------	-------------	-------------------	--

1-159	会议桌	4200*1400*760	<p>1、采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;面板<math>\geq 70\text{mm}</math>,其他<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、会议桌成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-160	院领导办公桌	1800*1600*760	<p>1、采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;面板<math>\geq 80\text{mm}</math>,站脚<math>\geq 60\text{mm}</math>,其他<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、院领导办公桌成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-161	院领导办公桌2	1600*800*760	<p>1、采用<math>\geq 0.6\text{mm}</math>胡桃木皮贴面,手感光滑,细腻,无开裂、破损;木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮,确保无虫卵存在;</p> <p>2、基材采用中密度纤维板,符合E1级环保标准认证;面板<math>\geq 80\text{mm}</math>,站脚<math>\geq 60\text{mm}</math>,其他<math>\geq 18\text{mm}</math>;</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆,五底三面喷漆工艺,光滑耐磨,手感光滑,色泽醇厚。</p> <p>4、院领导办公桌2成品应满足:抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-162	沙发 (单人位)	单人位	<p>1、框架：采用烘干实木架构；经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、海绵：采用PU成型高弹海绵；</p> <p>4、脚架：采用优质电镀钢脚，不易生锈；</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等；</p> <p>6、沙发（单人位）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-163	沙发 (双人位)	双人位	<p>1、框架：采用烘干实木架构；经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、海绵：采用PU成型高弹海绵；</p> <p>4、脚架：采用优质电镀钢脚，不易生锈；</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p> <p>6、沙发（双人位）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-164	沙发 (三人位)	三人位	<p>1、框架：采用烘干实木架构；经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、海绵：采用PU成型高弹海绵；</p> <p>4、脚架：采用优质电镀钢脚，不易生锈；</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p> <p>6、沙发（三人位）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-165	沙发（2+1）	双人位+单人位	<p>1、框架：采用烘干实木架构；经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、海绵：采用PU成型高弹海绵；</p> <p>4、脚架：采用优质电镀钢脚，不易生锈；</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p> <p>6、沙发（2+1）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-166	沙发（3+2）	三人位+双人位	<p>1、框架：采用烘干实木架构；经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、海绵：采用PU成型高弹海绵；</p> <p>4、脚架：采用优质电镀钢脚，不易生锈；</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p> <p>6、沙发（3+2）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-167	沙发（3+1）	三人位+单人位	<p>1、框架：采用烘干实木架构；经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、海绵：采用PU成型高弹海绵；</p> <p>4、脚架：采用优质电镀钢脚，不易生锈；</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p> <p>6、沙发（3+1）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-168	沙发（无靠背，无扶手）	三人位	<p>1、框架：采用烘干实木架构；经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、海绵：采用PU成型高弹海绵；</p> <p>4、脚架：采用优质电镀钢脚，不易生锈；</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p> <p>6、沙发（无靠背，无扶手）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-169	休闲卡座	1600*1600*750	<p>1、框架：采用烘干实木架构；经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质绒布，透气性强，柔软而富有韧性；</p> <p>3、海绵：采用PU成型高弹海绵；</p> <p>4、脚架：采用实木脚架；</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p> <p>6、休闲卡座成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-170	沙发椅	660*770*800	<p>1、海绵：采用发泡成型、高回弹、防老化阻燃海绵,填充海绵应满足：回弹率<math>\geq 45\%</math>；拉伸强度<math>\geq 125\text{kPa}</math>；伸长率<math>\geq 130\%</math>；撕裂强度<math>\geq 3.5\text{N/cm}</math>；干热老化后拉伸强度<math>\geq 111\text{kPa}</math>；表观密度<math>\geq 45\text{kg/m}^3</math>；甲醛释放量<math>\leq 0.02\text{mg/m}^2\text{h}</math>；</p> <p>2、饰面：表层为优质西皮饰面，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、脚架：优质实木脚。</p> <p>4、沙发椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-171	沙发床	820*780*850	<p>1、采用碳素钢框架和碳素钢扶手，中部滑动支撑。甄选实木铺板，使用寿命长，长期使用结实稳固；</p> <p>2、面料采用西皮饰面，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、采用高密度回弹海绵；</p> <p>4、沙发床成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-172	接待沙发 (贵宾室)	1000*830*880	<p>1、框架：采用烘干实木架构；经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、海绵：采用PU成型高弹海绵；</p> <p>4、脚架：采用优质实木脚；</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p> <p>6、接待沙发成品应满足：甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>；抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-173	3+1沙发	三人位+单人位	<p>1、框架：采用烘干实木架构；经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、海绵：采用PU成型高弹海绵；</p> <p>4、脚架：采用优质实木脚；</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p> <p>6、3+1沙发成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-174	院领导两人位沙发	双人位	<p>1、框架：采用烘干实木架构；经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、海绵：采用PU成型高弹海绵；</p> <p>4、脚架：采用优质实木脚；</p> <p>5、整体五金配件紧密拼接，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，间隙细小且均等。</p> <p>6、院领导两人位沙发成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-175	公寓床椅组合	2000*900*2000	<p>一、公寓床床架</p> <p>1、床立柱：需采用冷轧钢板滚压成开口异型管，立面成型规格<math>69\text{mm} \times 69\text{mm}</math>，壁厚<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，立柱正面宽度<math>69\text{mm}</math>，需要带有加强筋，立柱的正面外角为弧形（<math>R18\text{mm}</math>），立柱的窄面宽<math>30\text{mm}</math>，开口边缘处进行卷边处理。床脚脚套采用PE材料制作，脚套与床脚应结合紧密，牢靠，不脱落。（外观尺寸偏差范围允许<math>\pm 2\text{mm}</math>）。（详见示意图）</p> <p>2、床长横梁：采用冷轧钢板滚压成开口异型管，立面成型规格<math>93\text{mm} \times 40\text{mm}</math>；壁厚<math>\geq 1.2\text{mm}</math>；床沿正面有三条内凹弧型加强筋及形状花纹，床沿正面上下端两个角部成弧型。（外观尺寸偏差范围允许<math>\pm 2\text{mm}</math>）。（详见示意图）</p> <p>3、下短横梁及后拉杆：下短横梁采用优质<math>25\text{mm} \times 50\text{mm}</math>优质方管，材料厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，床后下拉杆采用<math>25 \times 50 \times 1.0\text{mm}</math>方管。（外观尺寸偏差范围允许<math>\pm 2\text{mm}</math>）。</p> <p>4、床铺支撑：采用<math>25\text{mm} \times 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}</math>优质方管，每位采用5根。</p> <p>5、前护栏：采用<math>20\text{mm} \times 20\text{mm} \times 1.0\text{mm}</math>优质方管，高度<math>\geq 300\text{mm}</math>。</p> <p>6、上侧护栏：采用<math>50 \times 25\text{mm}</math>方管，厚<math>\geq 1.2\text{mm}</math>；立管厚<math>\geq 19\text{mm}</math>；圆管厚<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>7、中梯：中梯采用优质冷轧钢<math>25 \times 25\text{mm}</math></p>

m, 方管厚 $\geq 1.2\text{mm}$ , 踏板 $450*200\text{mm}$ 厚 $\geq 2\text{mm}$ 。

8、蚊帐架: 采用 $19\text{mm}$ 优质圆管, 厚度 $\geq 0.9\text{mm}$ 。

(1) 主要连接处卡式结构; 铁床部份焊接采用二氧化碳保护焊接。

(2) 型材表面: 防锈, 耐磨, 防腐蚀, 床架油漆涂面平整、光滑、无颗粒、气泡、渣点。

二、组合衣柜规格:  $1860*600*1650\text{mm}$

1、柜体采用甲醛释放量 $\leq 0.1\text{mg/L}$ 的刨花板, 衣柜规格 $660*600*1650$ 分为上下两个门, 板厚 $\geq 18\text{mm}$ 。

2、书桌规格:  $1200*600*760\text{mm}$ , 采用甲醛释放量 $\leq 0.1\text{mg/L}$ 的刨花板, 台面板厚 $\geq 25\text{mm}$ , 柜体其他板材厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。书桌设置一个抽屉、一个柜门。

3、书架规格:  $1200*240*920\text{mm}$ , 基材采用甲醛释放量 $\leq 0.1\text{mg/L}$ 的刨花板, 板厚 $\geq 18\text{mm}$ 。竖向书架分为上中下三层, 横向书架分为左右两格, 衣柜门采用长排不锈钢合页, 书柜采用杯状阻尼铰链, 抽屉采用阻尼滑轨, 所有抽屉柜门均采用明锁。所有板材横截面采用同色 $\geq 1\text{mmPV}$ C封边条热熔胶封边。。

4、拉手: 采用拉手锁扣一体化PP材质注塑成型的塑料拉手锁扣, 拉手总高 $25\text{mm}$ , 底座部分总长 $159\text{mm}$ 宽 $26\text{mm}$ , 顶上下盖部分总长 $110\text{mm}$ , 宽 $26\text{mm}$ , 中间部分长 $99\text{mm}$ 宽 $15\text{mm}$ , 拉手孔距 $65\text{mm}$ , 预留锁扣孔外径 $10\text{mm}$ , 内径 $2.5\text{mm}$ 长, 拉手采用内外盖设计, 链接采用螺栓与外盖固定。

5、防潮脚垫: 采用PE塑料注塑成型, 规格 $83\text{mm}*83\text{mm}*$ 高 $82\text{mm}$ , 厚度 $22\text{mm}$ 。

三、学生公寓椅

采用钢木制作, 椅子支架采用 $\phi 22*22*1.0\text{mm}$ 圆管制作而成。椅面及椅靠板采用

			<p>厚度<math>\geq 10\text{mm}</math>多层板制作。</p> <p>四、床板</p> <p>床板为杉木板，厚<math>\geq 15\text{mm}</math>，经烘干、正反双面抛光处理，拼接及铺装缝隙应<math>\leq 5\text{mm}</math>，床板背面采用3根实木方条横杠钉制加固。</p> <p>五、公寓床椅组合成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-176	沙发柜	800*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mmPVC}</math>封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-177	沙发柜	900*500*2200	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mmPVC}</math>封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-178	沙发柜	1050*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-179	沙发柜	1100*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-180	沙发柜	1200*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-181	沙发柜	1600*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-182	沙发柜	1800*400*2200	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-183	沙发柜	2000*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-184	沙发柜	2100*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-185	沙发柜	2250*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-186	沙发柜	2300*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-187	沙发柜	2400*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-188	沙发柜	2800*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-189	沙发柜	2800*500*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-190	沙发柜	3600*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-191	沙发柜	3900*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-192	沙发柜	4100*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-193	沙发柜	5200*400*2000	<p>1、饰面：选用环保双面三聚氰胺浸渍纸饰面；</p> <p>2、基材：采用甲醛释放量<math>\leq 0.1\text{mg/L}</math>的刨花板，需要经过防虫、防腐的化学处理，不易变形；板材厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；</p> <p>3、封边：采用同色<math>\geq 1\text{mm}</math>PVC封边条；</p> <p>4、配件：采用阻尼铰链、拉手、三合一连接件等；</p> <p>5、沙发柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-194	椅子中式风格	560*460*870	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求防腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；坐板<math>\geq 25\text{mm}</math>，框架<math>\geq 35\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、椅子中式风格成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-195	圆凳中式	$\phi 410*430$	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求防腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；板厚<math>\geq 25\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、圆凳中式成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-196	等候接待椅	三人位	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求耐腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；坐板≥25mm，框架≥35mm；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度≥2H；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、等候接待椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-197	中式风格座椅	650*600*750	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求耐腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；坐板≥25mm，框架≥35mm；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度≥2H；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、中式风格座椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-198	办公椅带轮皮面	500*630*1050-1150	<p>1、椅板：需采用9层夹板热压成型，成型板材厚度≥12mm，板材承受压力≥300KG，需要经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度≥0.6mm；</p> <p>3、海绵：采用发泡成型、高回弹、防老化阻燃海绵；</p> <p>4、椅脚：配优质5轮脚架，结构要牢固。</p> <p>5、办公椅带轮皮面成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-199	办公椅带轮	655*700*102 0-1120	<p>1、面料:椅背需采用耐磨、亲肤、加厚加密透气背网, 耐磨性<math>\geq 10</math>万次(试验方法和结果标准参照GB/T 21196.2-2007《纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定第2部分: 试样破损的测定》)。座包采用高级耐磨、亲肤弹力加厚面料。</p> <p>2、背框:采用68% (<math>\pm 5\%</math>) 的PP工程塑料加32% (<math>\pm 5\%</math>) 玻璃纤维注塑成型。上背厚<math>\geq 40</math>mm, 下背厚<math>\geq 130</math>mm (不含网布), 上背宽500mm, 下背宽420mm。双背支撑更加牢固, 有自适应回弹腰靠功能, 更加护腰舒适。</p> <p>3、扶手: PP扶手, 固定独立扶手, 扶手宽度92mm, 扶手厚度<math>\geq 2</math>mm。</p> <p>4、底盘: 3.0mm原位带锁定底盘, 可逍遥, 带原位锁定。</p> <p>5、升降气压杆:采用黑色二级气杆, 28内管厚<math>\geq 1.5</math>mm, 50外管厚<math>\geq 1.5</math>mm;</p> <p>6、五星脚: 340#尼龙脚, 耐磨耐腐蚀, 强度高, 脚轮为55mm尼龙轮。</p> <p>7、定型海绵: 采用阻燃定型海绵。</p> <p>8、座板: 采用多层板压制成型, 板厚<math>\geq 15</math>mm。</p> <p>9、底壳:座包下方有底壳包裹, 座壳尺寸500mm*500mm, <math>\geq 2</math>mm厚度。</p> <p>10、详细尺寸: 椅子总高度1020-1120mm, 扶手高度610-710mm, 座椅总深度585mm, 座深445mm; 扶手外宽655mm, 扶手内空宽480mm, 座面高度440-540mm, 座面宽度505mm; 椅脚旋转直径620mm (尺寸允许偏差值为<math>\pm 10</math>mm)。</p> <p>10、办公椅带轮成品应满足: 抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>; 耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
-------	-------	-----------------------	--

1-200	办公椅皮质 不带轮1	440*480*800	<p>1、椅板：需采用9层夹板热压成型，成型板材厚度<math>\geq 12\text{mm}</math>，板材承受压力<math>\geq 300\text{KG}</math>，经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、海绵：采用发泡成型、高回弹、防老化阻燃海绵；</p> <p>4、椅脚：配弓形脚架，结构要牢固。</p> <p>5、办公椅皮质不带轮1成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-201	办公椅皮质 不带轮2	580*620*1020mm	<p>1、椅板：需采用9层夹板热压成型，成型板材厚度<math>\geq 12\text{mm}</math>，板材承受压力<math>\geq 300\text{KG}</math>，经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>3、海绵：采用发泡成型、高回弹、防老化阻燃海绵；</p> <p>4、椅脚：配弓形脚架，结构要牢固。</p> <p>5、办公椅皮质不带轮2成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-202	机场椅	三人位	<p>1、椅座/椅背：</p> <p>（1）材质采用“聚氨酯甲酸酯”共聚合物（PU）；</p> <p>（2）坐背PU厚度<math>\geq 30\text{mm}</math>，坐背链接横档部分其厚度<math>\geq 108\text{mm}</math>，椅座宽505mm，椅座深475mm，椅背宽505mm，椅背高510mm，椅背加力处宽45mm，椅背内层材质：采用厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>优质冷轧钢板，外部采用100%纯高密度聚氨酯（PU）全部包裹（即椅座和椅背造型上无外露钢架），椅座及椅背内不填充其它物质，座背板PU组装连体板设计制作。</p> <p>2、扶手、脚：</p> <p>（1）扶手材质：采用优质铝合金压铸成型，扶手采用封闭结构，不分左右，要求中间加装扶手，中间加扶手的安装不影响座椅的宽度空间；延伸长度<math>\geq</math>座椅面深度的70%，扶手面外部采用100%纯高密度</p>

		<p>聚氨酯（PU）包裹，尺寸：长372mm*宽64mm*高122mm，扶手后边弧度与靠背同等无外凸，外观大方无锐角，表面圆滑，扶手整体离地高度628mm，宽度：64mm，长度上端340mm-下端358mm，扶手需要采用铝合金，表面需进行静电喷粉喷涂或者高分子纳米处理，涂层厚度<math>\geq 70\mu\text{m}</math>，表面光滑、色泽饱满，不易磨损掉漆，符合人体工程学设计；</p> <p>（2）脚材质：采用优质铝合金压铸成型，脚前后长度(带脚垫)630mm，不带脚垫长度610mm，不带脚垫脚高度300mm，脚宽度50mm；站脚形状为“人”字型，脚的表面有倒三角形的压铸造型；椅腿底49.5mm*41.5mm椭圆形；</p> <p>（3）调节脚：采用黑色优质GPR脚垫，直径74mm，厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>，与地面接触没有响声。</p> <p>3、横梁：采用厚度<math>\geq 2.0\text{mm}</math>管径70mm的六角形冷拉管，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理，涂层厚度<math>\geq 70\mu\text{m}</math>，表面光滑、色泽饱满，不易磨损掉漆，横梁两头配有ABS塑料胶塞90mm*90mm六角形，胶塞内部蜂窝状结构六个立体面高24mm。</p> <p>4、机场椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-203	机场椅	<p>四人位</p> <p>1、椅座/椅背：</p> <p>（1）材质采用“聚氨酯甲酸酯”共聚合物（PU）；</p> <p>（2）坐背PU厚度<math>\geq 30\text{mm}</math>，坐背链接横档部分其厚度<math>\geq 108\text{mm}</math>，椅座宽505mm，椅座深475mm，椅背宽505mm，椅背高510mm，椅背加力处宽45mm，椅背内层材质：采用厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>优质冷轧钢板，外部采用100%纯高密度聚氨酯（PU）全部包裹（即椅座和椅背造型上无外露钢架），椅座及椅背内不填充其它物质，座背板PU组装连体板设计制作。</p> <p>2、扶手、脚：</p>

		<p>(1) 扶手材质：采用优质铝合金压铸成型，扶手采用封闭结构，不分左右，要求中间加装扶手，中间加扶手的安装不影响座椅的宽度空间；延伸长度<math>\geq</math>座椅面深度的70%，扶手面外部采用100%纯高密度聚氨酯（PU）包裹，尺寸：长372mm*宽64mm*高122mm，扶手后边弧度与靠背同等无外凸，外观大方无锐角，表面圆滑，扶手整体离地高度628mm，宽度：64mm，长度上端340mm-下端358mm，扶手需要采用铝合金，表面需进行静电喷粉喷涂或者高分子纳米处理，涂层厚度<math>\geq</math>70<math>\mu</math>m,表面光滑、色泽饱满，不易磨损掉漆,符合人体工程学设计；</p> <p>(2) 脚材质：采用优质铝合金压铸成型，脚前后长度(带脚垫)630mm，不带脚垫长度610mm，不带脚垫脚高度300mm，脚宽度50mm；站脚形状为“人”字型，脚的表面有倒三角形的压铸造型；椅腿底49.5mm*41.5mm椭圆形；</p> <p>(3) 调节脚：采用黑色优质GPR脚垫，直径74mm，厚度<math>\geq</math>18mm，与地面接触没有响声。</p> <p>3、横梁：采用厚度<math>\geq</math>2.0mm管径70mm的六角形冷拉管，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理，涂层厚度<math>\geq</math>70<math>\mu</math>m，表面光滑、色泽饱满，不易磨损掉漆，横梁两头配有ABS塑料胶塞90mm*90mm六角形，胶塞内部蜂窝状结构六个立体面高24mm。</p> <p>4、机场椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq</math>90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-204	机场椅	<p>五人位</p> <p>1、椅座/椅背：</p> <p>(1) 材质采用“聚氨酯甲酸酯”共聚物（PU）；</p> <p>(2) 坐背PU厚度<math>\geq</math>30mm，坐背链接横档部分其厚度<math>\geq</math>108mm，椅座宽505mm，椅座深475mm，椅背宽505mm，椅背高510mm，椅背加力处宽45mm，椅背内层材质：采用厚度<math>\geq</math>1.5mm优质</p>

冷轧钢板，外部采用100%纯高密度聚氨酯（PU）全部包裹（即椅座和椅背造型上无外露钢架），椅座及椅背内不填充其它物质，座背板PU组装连体板设计制作。

## 2、扶手、脚：

（1）扶手材质：采用优质铝合金压铸成型，扶手采用封闭结构，不分左右，要求中间加装扶手，中间加扶手的安装不影响座椅的宽度空间；延伸长度 $\geq$ 座椅面深度的70%，扶手面外部采用100%纯高密度聚氨酯（PU）包裹，尺寸：长372mm\*宽64mm\*高122mm，扶手后边弧度与靠背同等无外凸，外观大方无锐角，表面圆滑，扶手整体离地高度628mm，宽度：64mm，长度上端340mm-下端358mm，扶手需要采用铝合金，表面需进行静电喷粉喷涂或者高分子纳米处理，涂层厚度 $\geq 70\mu\text{m}$ ，表面光滑、色泽饱满，不易磨损掉漆，符合人体工程学设计；

（2）脚材质：采用优质铝合金压铸成型，脚前后长度(带脚垫)630mm，不带脚垫长度610mm，不带脚垫脚高度300mm，脚宽度50mm；站脚形状为“人”字型，脚的表面有倒三角形的压铸造型；椅腿底49.5mm\*41.5mm椭圆形；

（3）调节脚：采用黑色优质GPR脚垫，直径74mm，厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，与地面接触没有响声。

3、横梁：采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 管径70mm的六角形冷拉管，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理，涂层厚度 $\geq 70\mu\text{m}$ ，表面光滑、色泽饱满，不易磨损掉漆，横梁两头配有ABS塑料胶塞90mm\*90mm六角形，胶塞内部蜂窝状结构六个立体面高24mm。

4、机场椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率 $\geq 90\%$ ；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。

1-205	靠背椅（木制）	420*400*860	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求耐腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；坐板厚<math>\geq 18\text{mm}</math>，椅架框厚<math>\geq 30\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、靠背椅（木制）成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-206	折叠椅	410*440*780	<p>1、背板、坐垫：采用pp材质；</p> <p>2、椅脚：采用优质<math>\geq 1.0\text{mm}</math>钢管，金属表面抑菌粉末静电喷涂，防潮防水，经久耐用；</p> <p>3、座椅可折叠收纳。</p> <p>4、折叠椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-207	气压圆凳	$\phi 5220*440/590$	<p>1、椅面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>2、配件：采用电镀气杆、调节手柄等；</p> <p>3、椅脚：采用金属脚架带轮。</p> <p>4、气压圆凳成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-208	气压圆凳靠背	$\phi 520*700/840$	<p>1、椅面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>2、配件：采用电镀气杆、调节手柄等；</p> <p>3、椅脚：采用金属脚架带轮。</p> <p>4、气压圆凳靠背成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-209	气压圆凳不带轮	φ400*440/590	<p>1、椅面：采用优质西皮，厚度≥0.6mm；</p> <p>2、配件：采用电镀气杆、调节手柄等；</p> <p>3、椅脚：采用金属脚架带轮。</p> <p>4、气压圆凳不带轮成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-210	会议椅	520*630*1020	<p>1、靠背：全新PA+30%（±5%）玻纤注塑成型胶框，可升降腰靠。</p> <p>2、背网：需采用加厚尼龙网布，不褪色，韧性抗拉性强，耐磨损；</p> <p>3、海绵：海绵用高密度定型海绵。</p> <p>4、椅脚：≥2.0mm厚黑色喷涂架。</p> <p>5、扶手：升降扶手，尼龙扶手架，PU扶手面。</p> <p>6、详细尺寸：椅深52cm，座深48cm，椅宽63cm，座宽49cm，座高45cm，椅高102cm，扶手高66cm-73cm。</p> <p>7、会议椅成品应满足：①外观（塑料件外观，软、硬包件外观，其他外观要求）、软质聚氨酯泡沫塑料（密度、回弹性、75%压缩永久变形）、力学性能（稳定性、座面冲击）均符合标准要求，甲醛释放量、TVOC均未检出（试验方法和结果标准参照QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》）；②家具涂层可迁移元素（铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As）均未检出（试验方法和结果标准参照GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》）；③邻苯二甲酸酯未检出（试验方法和结果标准参照GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》）；④抗引燃特性（阴燃的香烟）阻燃I级；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级达B1级（软质家具）；⑤抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-211	雾化椅	350*400*745	<p>1、椅面：采用优质西皮，厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>；</p> <p>2、椅脚：采用金属脚架。</p> <p>3、雾化椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-212	3人位输液椅	1850*670*850mm	<p>1、扶手、椅脚、支架：采用铝合金材料，需经大型压铸机压铸成型后抛光、静电喷涂处理而成。扶手的底端部分须与椅面平齐并填满<math>\geq 90\%</math>相邻椅座缝隙，以避免相邻椅座缝隙卡住小孩脚的安全隐患，涂层均匀光洁，附着力强，无针孔、起泡、起皱、开裂等缺陷，具有良好的防静电、防潮、防腐蚀性能，经<math>\geq 96</math>小时中性盐雾试验，耐腐蚀等级<math>\geq 9</math>级。（试验方法和结果标准参照QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》）</p> <p>2、座背板：内衬为高强度钢制框架，钢架标准：钢管Q235，管厚为<math>\geq 2.0\text{mm}</math>焊接制作而成；外部采用100%纯高密度聚氨酯（PU）全部包裹（即椅座和椅背造型上无外露钢架）成型，椅座及椅背内不填充其它物质。PU厚度<math>\geq 30\text{mm}</math>。自结皮厚度<math>\geq 2\text{mm}</math>，采用阻燃设计，耐燃性强，阻燃防火等级<math>\geq</math>国标B1级标准，满足对非故意性的划、刮、蹭、磨、撞击等行为其表面不留有明显痕迹。</p> <p>3、横梁：高强度铝合金型材，截面形状为如图所示的带卡槽的<math>\Phi 90\text{mm}</math>的圆管，厚度<math>\geq 4\text{mm}</math>。表面采用耐磨的静电环氧基粉末或聚脂或氟碳喷涂。</p> <p>4、座椅尺寸：座椅中心距<math>600\pm 5\text{mm}</math>，座椅宽度<math>550\text{mm}</math>，座椅总深度<math>670\pm 5\text{mm}</math>，椅座面距地高度<math>413\pm 5\text{mm}</math>，座椅总高度<math>850\pm 5\text{mm}</math>。</p> <p>5、配置：每座位配1支不锈钢输液杆。输液杆连接件采用铝合金压铸成型，规格</p>

			<p>≥175x40x65mm，输液杆采用≥<math>\phi</math>20×1.5mm的不锈钢管制作，顶端带挂钩，可上下调节高度，各部件之间配合紧密，结构牢固、耐用。</p> <p>6、3人位输液椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-213	方凳	250*330*450	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求耐腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；面板≥18mm，站脚≥30*40mm；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度≥2H；光滑耐磨，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、方凳成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-214	电脑椅	480*460*790	<p>1、主材：采用樟子松；木质硬度、密度适中、物性指标中等，握孔力好；纹理细直、木纹清晰，变形系数较小；干燥、机械加工、防腐处理性能好；椅框厚≥35mm；</p> <p>2、油漆：采用优质的聚脂漆，五底三面工艺，油漆喷涂均匀显现木纹的天然纹理，透明度高、耐磨、手感细腻，油漆无颗粒，无气泡，无渣点。</p> <p>3、电脑椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-215	中式风格长条椅	两人位	<p>1、主材采用优质实木制作，材质硬，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；框架<math>\geq 30\text{mm}</math>厚，扶手宽<math>\geq 80\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、中式风格长条椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
-------	---------	-----	---

1-216	培训椅	565*565*835 mm	<p>1、靠背网布：采用优质网布饰面。</p> <p>2、靠背：采用优质PP+玻璃纤维靠背，可以45度倾仰。</p> <p>3、扶手：优质PP+30%（±5%）玻璃纤维，固定扶手。</p> <p>4、坐垫：采用高密度优质定型海棉，优质网布涤纶饰面，不易变形。</p> <p>5、椅架：采用壁厚≥1.5mm方形钢管。</p> <p>6、脚轮：采用φ50mm优质万向移动轮。</p> <p>7、培训椅成品应满足：①外观（塑料件外观，软、硬包件外观，其他外观要求）、软质聚氨酯泡沫塑料（密度、回弹性、75%压缩永久变形）、力学性能（稳定性、座面冲击）均符合标准要求，甲醛释放量、TVOC均未检出（试验方法和结果标准参照QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》）；②家具涂层可迁移元素（铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As）均未检出；③纺织品中五氯苯酚、可分解芳香胺染料（纺织品）均未检出（试验方法和结果标准参照GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》）；④抗引燃特性（阴燃的香烟）符合阻燃I级标准，软质家具和硬质家具的燃烧性能等级达B1级（软质家具）；⑤抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-217	高吧椅	φ380*600/80 0	<p>1、椅板：需采用9层夹板热压成型，成型板材厚度≥12mm，板材承受压力≥300KG，经防腐、防虫化学处理；</p> <p>2、饰面：采用优质西皮，厚度≥0.6mm；</p> <p>3、海绵：采用发泡成型、高回弹、防老化阻燃海绵；</p> <p>4、椅脚：配圆形底盘，结构要牢固。</p> <p>5、高吧椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-218	包厢餐椅	550*580*950	<p>1、主材采用优质实木制作，材质硬，花纹美丽，耐腐、耐水性能好，易加工，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；坐板<math>\geq 25\text{mm}</math>，框架<math>\geq 35\text{mm}</math>；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度<math>\geq 2\text{H}</math>；光滑耐磨，手感光滑，色泽淳厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、包厢餐椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-219	餐椅	420*460*820	<p>1、座板：采用<math>\geq 11\text{mm}</math>优质曲木，结实稳固，贴合人体曲线；</p> <p>2、封边：采用防水油漆封边工艺处理，防火耐磨抗划；</p> <p>3、脚架：采用不锈钢脚架。</p> <p>4、餐椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-220	礼堂椅	中心距 570 $\pm 5\text{mm}$ *695 $\pm 10\text{mm}$ *1020 $\pm 10\text{mm}$	<p>1、座椅中心距570<math>\pm 5\text{mm}</math>、座高450<math>\pm 10\text{mm}</math>、座包打开到背后最长695<math>\pm 10\text{mm}</math>、椅高1020<math>\pm 10\text{mm}</math>、扶手脚高650<math>\pm 5\text{mm}</math>、地面到扶手脚高度645<math>\pm 5\text{mm}</math>、扶手长525<math>\pm 5\text{mm}</math>；</p> <p>2、座椅外板采用优质胶合板，厚度<math>\geq 15\text{mm}</math>，经胶粘剂与高频热压机压制成型。座、背外板采用优质PU环保聚酯油漆饰面；</p> <p>3、座、背海绵采用高密度聚酯定型海绵原料，座、背海绵与瓦型座背外板相呼应，座海绵厚<math>\geq 140\text{mm}</math>、背海绵厚度<math>\geq 120\text{mm}</math>；</p> <p>4、布料采用耐磨毛麻纺织面料，耐磨性高、渗透力强、吸声效果好、软硬适中、使用长时间无气味、不褪色；</p> <p>5、书写板利用独特的扶手站脚侧边安装结构，打开方式为旋转式90°。写字板打开后与扶手面成9°；注塑成型写字板有自</p>

带翻折隐形笔槽(长度 $\geq 150\text{mm}$ )与隐形眼镜定位放置点; 写字板支架与托盘选用优质铝合金压铸成型。写字板规格:  $282*255*15\text{mm}$  (长宽 $\pm 5\text{mm}$ );

6、椅脚架: (1)采用优质环保铝合金材质, 净重 $\geq 4.0\text{kg}$ , 表面需经打磨抛光、电泳、抛光处理, 椅脚架长 $445\pm 3\text{mm}$ 、宽 $80\pm 2\text{mm}$ 、高度 $650\pm 5\text{mm}$ 、脚架自带水杯架直径 $\phi 72\text{mm}\pm 2\text{mm}$ , 深 $20\text{mm}\pm 2\text{mm}$ , 脚板长 $415\text{mm}$ 脚板前后垂直固定孔距 $380\text{mm}$ 。(2)椅扶手脚架装饰侧板每面分2大块装饰, 材质采用中密度纤维板, 内嵌式。侧板装饰面分别: 长 $635\text{mm}\pm 5\text{mm}$ 、宽 $430\text{mm}\pm 5\text{mm}$ 、长 $475\text{mm}\pm 5\text{mm}$ 、宽 $270\text{mm}\pm 5\text{mm}$ 。(3)扶手面材质采用绝缘体PU发泡成型, 长 $330\pm 5.0\text{mm}$ 、宽 $85\pm 2.0\text{mm}$ 、厚 $20\pm 5.0\text{mm}$ 扶手脚架:

7、椅座回弹选用阻尼棒无声回复结构;

8、座椅固定: 采用自攻螺丝与内六角M6、M8电镀或者镀铬坚固螺丝连接紧固;

9、扶手脚加装手机无线快充功能, 快充功率 $\geq 15\text{W}$ 。手机充电直接平放于扶手面正面盒内, 扶手面材质采用绝缘体PU发泡成型, 长 $330\pm 5.0\text{mm}$ 、宽 $85\pm 2.0\text{mm}$ 、厚 $20\pm 5.0\text{mm}$ 扶手脚架、扶手面具具备隐形走线补线功能(即出线口与接地下预埋布线接头)金属表面使用物理性能及静电喷粉加工, 整个扶手脚架能很好将地面预埋走线衔接于脚板内隐藏, 又具备走线接头的连接, 同时还隐藏漏电装置, 确保每条线路用电安全。考虑布线线路安全与成本的节约电源为2人或者5位共用一组, 每组最少1强电插座, 带隐藏式走线系统, 预留检修装置, 中标人负责座椅内穿线及安装面板及插座电源对接, 采购人负责地面预埋布线接口, 整个操作严格遵循电线布控标准与用电准则。

10、礼堂椅成品应满足: ①椅座椅背耐久性、扶手耐久性符合标准要求, 甲醛释放

			量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)、有害物质家具涂层可迁移元素(铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As)均未检出;可接触的实木部件中五氯苯酚未检出、可分解芳香胺染料未检出、纺织品中五氯苯酚(PCP)未检出(试验方法和结果标准参照GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》);②抗菌性能的抑菌率≥90%;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。
1-221	主席椅	580*570*1000	1、饰面:采用优质西皮饰面,厚度≥0.6mm; 2、海绵:采用高密度、高弹力海绵; 3、实木椅架,座椅底部采用聚酯纤维布; 4、油漆:采用环保哑光油漆,五底三面油漆工艺,漆膜硬度≥2H。 5、主席椅成品应满足:抗菌性能的抑菌率≥90%;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。
1-222	会议椅1	580*570*1000	1、饰面:采用优质西皮饰面,厚度≥0.6mm; 2、海绵:采用高密度、高弹力海绵; 3、实木椅架,座椅底部采用聚酯纤维布; 4、油漆:采用环保哑光油漆,五底三面油漆工艺,漆膜硬度≥2H。 5、会议椅1成品应满足:抗菌性能的抑菌率≥90%;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。
1-223	会议椅2	470*460*920	1、饰面:采用优质西皮饰面,厚度≥0.6mm; 2、海绵:采用高密度、高弹力海绵; 3、实木椅架,座椅底部采用聚酯纤维布; 4、油漆:采用环保哑光油漆,五底三面油漆工艺,漆膜硬度≥2H。 5、会议椅2成品应满足:抗菌性能的抑菌率≥90%;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。

1-224	椅子	520*630*1020	<p>1、靠背：全新PA+30%（±5%）玻纤注塑成型胶框，可升降腰靠。</p> <p>2、背网：加厚尼龙网布，具有色彩鲜艳不褪色，韧性抗拉性强，耐磨损。</p> <p>3、海绵：海绵用高密度定型海绵。</p> <p>4、椅脚：≥2.0mm厚黑色喷涂架。</p> <p>5、扶手：升降扶手，尼龙扶手架，PU扶手面。</p> <p>6、详细尺寸：椅深52cm，座深48cm，椅宽63cm，座宽49cm，座高45cm，椅高102cm，扶手高66cm-73cm。</p> <p>7、椅子成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-225	院领导办公椅	660*750*1160/1220	<p>1、饰面：采用优质西皮饰面，厚度≥0.6mm；</p> <p>2、海绵：采用高密度、高弹力海绵；</p> <p>3、实木椅架，座椅底部采用聚酯纤维布；</p> <p>4、油漆：采用环保哑光油漆，五底三面油漆工艺，漆膜硬度≥2H；</p> <p>5、椅脚：采用五爪滚轮脚架。</p> <p>6、院领导办公椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-226	院领导桌前椅	600*700*950	<p>1、饰面：采用优质西皮饰面，厚度≥0.6mm；</p> <p>2、海绵：采用高密度、高弹力海绵；</p> <p>3、实木椅架，座椅底部采用聚酯纤维布；</p> <p>4、油漆：采用环保哑光油漆，五底三面油漆工艺，漆膜硬度≥2H。</p> <p>5、院领导桌前椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>

1-227	院领导办公椅	620*600*980/ 1040	<p>1、饰面：采用优质西皮饰面，厚度<math>\geq 0.6</math> mm；</p> <p>2、海绵：采用高密度、高弹力海绵；</p> <p>3、实木椅架，座椅底部采用聚酯纤维布；</p> <p>4、油漆：采用环保哑光油漆，五底三面油漆工艺，漆膜硬度<math>\geq 2H</math>；</p> <p>5、椅脚：采用五爪滚轮脚架。</p> <p>6、院领导办公椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-228	院领导班前椅	600*700*950	<p>1、饰面：采用优质西皮饰面，厚度<math>\geq 0.6</math> mm；</p> <p>2、海绵：采用高密度、高弹力海绵；</p> <p>3、实木椅架，座椅底部采用聚酯纤维布；</p> <p>4、油漆：采用环保哑光油漆，五底三面油漆工艺，漆膜硬度<math>\geq 2H</math>。</p> <p>5、院领导班前椅成品应满足：抗菌性能的抑菌率<math>\geq 90\%</math>；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
1-229	智能密集架	5000*21250* 2400	<p>智能密集架架体</p> <p>1、底盘：需采用优质冷轧钢板，由上部、中部和下部三个部分组成，中段向外凸出形成U型加强筋防鼠结构（U型加强筋防鼠结构：U筋总宽<math>\geq 26</math>mm，高<math>\geq 6</math>mm，U筋正面向内<math>\geq R6</math>mm弧形筋）。底梁为分段组合，底梁采用加强结构；</p> <p>2、立柱：采用厚度<math>\geq 1.5</math>mm优质冷轧钢板，六折弯成型；详见附件立柱示意图；</p> <p>3、支撑板和隔板：需采用厚度<math>\geq 1.0</math>mm优质冷轧钢板，隔板能沿中立板垂直方向随意调整高度。每块隔板高度<math>\geq 25</math>mm，正面有双加强筋R10mm深度3mm，前后各一条加强筋深度2.5mm；详见附件隔板示意图；</p> <p>4、侧面板：需采用优质冷轧钢板冲压成型，侧板分为上中下三节，中节上下各带有一个LED灯管，颜色深灰色并安装钢化玻璃触控板，上下两节灰白色。侧面板强度高正面按压不变形；</p>

- 5、内部双面存放;
  - 6、门板需带有保密型锁具, 经过酸洗、磷化静电喷涂而成;
  - 7、门锁具要求: 门锁采用三级管理锁, 黑色注塑锁盘, 镀铬一字型扣手, 具有多重管理档案库房功能, 钥匙和锁需带有保密性编号, 确保编号一致时方可开启, 1把管理钥匙可以控制多个库房的柜架, 供使用人员选择。如果锁头损坏或者钥匙损坏丢失可以通过维修钥匙直接更换锁头, 不需要电钻、钳子、螺丝刀等工具更换。
  - 8、顶板、防尘板采用优质冷轧钢板, 双面二次折弯, 四角对焊, 框架结构;
  - 9、轨道柜轨道: 需采用合金钢铸造成型, 中间采用实心钢;
  - 10、方向盘: 五角星形圆盘应由高强度塑胶材料注塑而成, 内置五角星, 五角每角为三角形, 五个同尺寸的三角形内置镂空, 方向盘直径 $\geq 336\text{mm}$ ; 圆球形手柄, 并带凹凸防滑; 详见附件方向盘示意图;
  - 11、防震装置: 磁性密封条, 每列接触面均有缓冲及密封装置;
  - 12、其他配件: 配有链条、轴承、传动装置等, 使用轻便;
  - 13、外观: 各零部件表面光滑平整, 焊接件牢固, 表面涂层需经过塑粉喷涂平整光滑, 色泽均匀。
- 二、主控列
- 1、主控列: 采用 $\geq 15$ 英寸一体机集成摄像头, 视频条码识别技术, 超高频 RFID 刷卡及指纹识别于一体的触摸显示主机;
  - 2、权限登录管理功能: 具备RFID卡、指纹识别、人脸识别密码识别, 九宫格识别五重认证功能, 有权限用户才能进行相关操作, 并可以查询操作日志;
  - 3、智能语音控制功能: 用户可在库房内直接用语音命令词与列号自然组合的简便方式控制任意列架体的左右移动、关闭、

停止操作。语音识别器应和一体机集成到一起，禁止采用外接方式语音识别器。安静环境下有效距离3米以上，保持时刻开启状态且不需要用户使用前点击按键等方式去手动启用，采用唤醒词启动，支持的列号≥完整的2位数字（1-99）。

### 三、移动列

1、分控单位人机交互功能：采用≥255\*293mm全钢化玻璃触控板，上下需配带蓝色灯光装饰，具备三角方向指示箭头，显示温湿度，显示本列编号，档案等信息，底壳及卡口采用注塑成型，底壳采用嵌入式卡扣，触控板与侧面水平误差≤2mm；详见附件全钢化玻璃触控板示意图；

2、分控列驱动功能：移动列采用120W的低压24V无刷直流电机驱动，驱动器与架体控制器需采用分体式控制。采用快速启动、高速运行、轻柔合拢的柔性曲线运行方式。一个团体的所有列的运行方式应协调同步运行。架体运行的最高速度、最低速度、提速斜率用户可自由调整，标准80cm通道开启时间≤12秒；

3、分控列列号：列号采用≥200\*110mm钢化玻璃面板,数字以蓝色背景,列号在停电时自然需显示本列列数。

### 四、智能密集架控制系统

1、电源：单相220V 市政供电；

2、操作及显示：①固定列的前端液晶显示屏，可即时显示轨道柜状态，温湿度数值，实时访问数据库并实现查询功能，并可在此屏的列表中打开该区各列架体，控制操作该区和其它所有轨道柜。②每列液晶屏上显示轨道柜红外，阻挡，温度，湿度及各种工作状态；

3、轨道柜过线架结构：轨道柜过线架采用专用坦克链过线方式，且多个数量过线条在轨道柜上整体排列整齐，相互之间不会产生影响，保证使用安全性；

4、电子配件要求：短接的动力电路与保护电路(包括机座)之间应能承受50HZ、1000V、历时一小时的耐压试验；

5、安全性能:

①电机驱动时,手柄应不被带动。

②传输电缆应架空,不得缠绕、打结,开启至最大位置时电缆无绷紧现象。

③每个活动架列均应安装手动安全机械锁,手动安全机械锁锁定时,活动列架无法运行。

④驱动电机额定功率 $\leq 150W$ 。

⑤运行速度为 $0.05\sim 0.15m/s$ 。

⑥密集架设置红外线进行保护,进门红外线,即当操作人员进入通道时,触发进门红外线动作,使密集架处于“禁止移动”状态,以提高其可靠性;

6、电路保护装置要求:①电力回路、操作回路各有专用的断路器,如漏电或过电流发生时立即停止,回路切断。②马达超负荷时,轨道柜立即停止,回路切断,即为过载保护。③计时器安全装置:马达超过规定时间运转,回路自动切断。④回路发生异常,不能正常运转,可以通过开关切换,以手动或其它方式移动轨道柜;

7、轨道柜智能灯光管理系统:①轨道柜上的照明系统随架体开启到位而激活。

②采用节能LED灯具,平均照明强度 $\geq 250Lux$ ;

8、LED装饰灯:每列前侧面板安装有上下两条蓝灯光带。

五、智能密集架成品应满足:抗菌性能的抑菌率 $\geq 90\%$ ;耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。

1-230	床（小）+ 床头柜	1200*2000	<p>1、主材需要采用优质橡胶木制作，要求耐腐、耐水性能好，韧性大；</p> <p>2、手感光滑，细腻，无开裂、破损；木质无虫眼、划伤、死节、霉变、腐朽等缺陷。需要经过蒸汽高温焯煮，确保无虫卵存在；床头高1000mm，床尾高400mm，床尾床头厚度≥80mm，侧板≥25mm；</p> <p>3、面喷环保聚脂油漆，五底三面喷漆工艺，实木漆膜硬度≥2H；光滑耐磨，手感光滑，色泽醇厚，光亮平整，油漆无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。</p> <p>4、床（小）+床头柜成品应满足：抗菌性能的抑菌率≥90%；耐霉菌性的耐霉菌性等级达到1级及以上。</p>
-------	--------------	-----------	---

**说明：**

1、抗菌性能的抑菌率、耐霉菌性的耐霉菌性等级的试验方法和结果标准参照JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、LY/T 1926-2020《人造板与木（竹）制品抗菌性能检测与分级》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》；（根据成品的材质适用相应的标准）

2、软质家具和硬质家具的燃烧性能等级的试验方法和结果标准参照GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》；

3、表面理化性能（漆膜附着力）、甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)的试验方法和结果标准参照GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》；

4、人造板件外观，软、硬质覆面（耐冷热循环、耐划痕、抗冲击）的试验方法和结果标准参照GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》；

5、桌面垂直冲击试验，试验方法和结果标准参照GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》；

6、桌面水平耐久性试验，试验方法和结果标准参照GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》；

7、气味分级的试验方法和结果标准参照LY/T 3236-2020《人造板及其制品气味分级及其评价方法》；

8、氨释放量（干燥器法）的试验方法和结果标准参照GB/T 36022-2018《木家具中氨释放量试验方法》；

9、甲醛释放量（气候箱法）的试验方法和结果标准参照GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》。

**其他说明：**

（一）合同包1所采购货物规格尺寸、体积、重量的技术要求为固定值的，允许±2%的偏差（技术参数中已对货物规格尺寸、体积、重量做出偏差表述的，以技术参数为准）。

（二）中标人生产前，向采购人确定所供货物的相关事项，家具款式原则上以图片为参考（图片详见附件《采购需求产品示例图》），家具生产前，中标人必须征求采购人意见（包括但不限于颜色、款式等），经采购人最终书面确认后方可投入生产，否则由此产生的一切后果由中标人负责。本次货物采购数量有可能存在调整，由于需求变化导致采购数量发生变化，采购人可以调整具体采购数量，最终按实结算。

（三）招标文件中的检测标准若有更新，则以更新后的国家和部门标准执行。

(四) 本项目要求投标人提供的货物必须全部满足国家关于甲醛等有害气体及耐久性、安全性、抗菌防霉等相关标准。

(五) 采购人在签订合同前, 有权要求对中标人投标文件中提供的证明资料(证书、报告等)的原件进行复核, 中标人无法提供原件复核的, 采购人将按照国家相关法律法规的规定提请有关政府监管部门对其进行处理。

#### 样品规定:

(1) 递交时间: 投标人的样品须在开标时间截止前一个工作日(下午16:00)前送达招标公司指定样品存放地点并安装完毕, 逾期不予受理。样品须按顺序摆放整齐, 在上面应贴标签, 标签上应注明货物名称, 样品和包装均不得标明投标人名称、货物品牌及生产厂家, 如有请自行遮盖, 否则评标委员会可作出对其不利的评判。

(2) 样品内容及要求:

①品目号1-153, 定制治疗室柜台的高危药品柜, 尺寸: 800\*585\*835(不含台面), 1个;

②品目号1-212, 3人位输液椅, 1组;

③品目号1-229, 智能密集架的小样1套, 包括: 全钢化玻璃触控板1套, 方向盘1套, 立柱(长550mm)1根, 隔板(长500mm\*宽220mm)1块。

(3) 投标人未提供样品的或提供不完整的或所提供的样品不满足招标文件要求的, 样品部分的评审得分为0分。

(4) 中标人样品须交由采购人封存保留作为履约验收的参考, 未中标人提供的样品须于评标结束由招标代理机构再作通知。投标人接到退还通知时须在规定时间内自行处理, 如通知当日未自行处理所造成的损失由投标人自行负责。

(5) 若中标人所提供实物与样品不符则采购人可要求退货, 采购人可按合同规定向中标人进行索赔或将暂停使用中标人提供的货物直至中标人重新提供与样品相符的货物。

(6) 评标时, 可对样品进行现场破坏性检验, 由此造成的损坏由投标人自行承担。

(7) 投标人提供的样品仅作为本次评审依据, 若本项目招标需复议等, 评标委员会对样品不作再次评审。

#### 投标要求:

1、供应商投标时须详细标明投标货物的品牌、型号以及对应的详细配置说明(项目中有采购台式计算机设备的, 供应商须分别列明台式计算机主机与显示器的品牌、型号)。

2、根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局 关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)规定, 本项目采购的产品属于政府强制采购节能产品的(节能产品政府采购品目清单中以“★”标注的为政府强制采购产品), 须在投标文件技术部分提供所投产品由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书复印件, 否则投标无效。

3、供应商应当保证其所提供的产品为符合国家知识产权法律法规要求的正规正版产品, 且上述产品不属于假冒伪劣商品; 供应商还应保证采购单位不受到第三方关于侵犯知识产权以及专利权、商标权或工业设计权等知识产权方面的指控, 任何第三方如果提出此方面指控均与采购单位无关, 供应商应与第三方交涉, 并承担可能发生的一切法律责任、费用和后果; 若采购单位因此而遭致损失的, 供应商应赔偿该损失。

4、供应商应当遵循诚实守信的原则, 不得作出虚假承诺, 承诺不实的, 属于提供虚假材料谋取中标、成交, 依法追究相关的法律责任。

### 三、商务要求(以“★”标示的内容为不允许负偏离的实质性要求)

#### 采购包1:

序号	参数性质	类型	要求
1	★	交货时间	合同签订后(35)天内交货

2	★	交货地点	采购人指定地点
3	★	交货条件	安装完毕并验收合格后交付使用
4	★	是否邀请投标人验收	不邀请投标人验收
5	★	履约验收方式	<p>1、期次1，说明：出厂检验：中标人负责所提供货物的出厂检验，应按货物技术标准规定的检验项目和检验方法进行全面检验，保证货物原厂地和技术指标的真实性、完整性，并负责将货物送达采购人指定的供货地点，并向采购人提供货物制造厂的出厂检验报告和质量合格证书以及原装品牌货物的证明资料或文件。</p> <p>2、期次2，说明：到货验收：货物送至采购人安装现场后，中标人和采购人一同拆箱，对其全部货物、零件、配件的型号、规格、数量、外型、外观、包装进行到货验收。</p> <p>3、期次3，说明：调试运行：完成货物安装调试后，中标人应对货物的整体性能和功能进行自检，自检结果必须符合招标文件要求及合同中的相关条款。产品安装、调试过程，中标人应作详细检验记录。安装调试检验结果应符合制造厂产品标准和招标文件的规定及投标响应。自检合格后，中标人应向采购人提交自检记录和试运行记录，并提出验收申请。经采购人同意后，采购人和中标人共同进行货物的验收。</p> <p>4、期次4，说明：最终验收：采购人将按照政府采购合同规定的技术、服务、安全标准组织对中标人履约情况进行验收。本项目正式验收后需出具验收报告。验收报告应当包括每一项技术、服务、安全标准的履约情况。所有验收结果经双方确认后，双方代表必须按规定的验收交接单上的项目对照本合同填好验收结果并签名盖章。所有验收过程中，若发现货物质量有问题，中标人应无条件免费更换，并无条件重新检测并调试直至验收合格交付采购人使用。在此期间，中标人在采购人现场进行安装、调试、试运行直至正式验收所发生的一切费用由中标人承担且已含在报价总价中。</p>
6	★	合同支付方式	1、最终验收验收合格后，采购人收到供应商开具等额的有效发票后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的100.00%
7	★	履约保证金	<p>缴纳，本采购包履约保证金为合同金额的10.0%</p> <p>说明：中标人应在签订合同前以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式向采购人提交合同金额10%的履约保证金。该履约保证金将在投标人履行完合同约定事项后无息退还。说明：经营期内如发生责任事故或违约情况，将优先从应支付的服务费及营业额中扣除，不足的部分从履约保证金中予以扣除，履约保证金被扣除后，投标人须在15日内补足原履约保证金金额。</p>

#### 其他商务要求

##### ★8、货物包装方式

(1) 包装：货物交货时应按国家有关标准要求进行包装。

(2) 方式：包装必须与运输方式相适应，包装方式的确定及包装费用均由中标人负责；由于不适当的包装而造成货物在运输过程中有任何损坏由中标人负责。

(3) 包装应足以承受整个过程中的运输、转运、装卸、储存等, 充分考虑到运输途中的各种情况(如暴露于恶劣气候等)和项目所在地的气候特点, 以及露天存放的需要。

#### ★9、安装、调试

(1) 中标人应在签订合同时, 向采购人提供安装、调试的进度计划表。

(2) 合同签订后, 由中标人负责将货物送到安装地点, 货物通过采购人确认后, 由中标人指派的技术人员到现场进行安装。采购人将安排专人配合, 并提供安装所需的基本条件, 保证各项安装工作顺利进行, 安装过程中所需的相关辅助材料由中标人提供。

(3) 中标人负责组织专业技术人员进行货物调试, 并向采购人安排的工作人员介绍货物功能。

#### ★10、技术培训及技术资料要求

(1) 技术培训: 中标人应结合货物安装、调试等阶段, 同步地对采购人的技术人员就有关系统安装、维护、操作使用等方面进行现场技术培训, 使采购人参训人员能熟练掌握货物的安装调试和维护方法以及操作流程。

(2) 技术资料: 中标人应向采购人提供不少于以下列明的中文技术资料1套, 在货物交货时随货物提供; 并提供货物原装品牌的证明文件或资料、相关检测报告等; 所有需提供技术资料的费用应包括在投标报价内。应提供的技术资料(若有):

- 1) 出厂明细表(装箱单)、零部件目录;
- 2) 出厂检验报告、合格证书及生产厂家供货确认函;
- 3) 安装手册; 操作手册(中文); 维修手册;
- 4) 产品技术说明书;
- 5) 产品技术标准(含验收标准)和测试方法;
- 6) 货物安装、调试、原理图等安装调试资料;
- 7) 提供原产地制造商的产品证明与商检的相关文件;
- 8) 备品备件、易耗件清单;
- 9) 如属于国家强检目录范围的, 须提供经过相关质检部门检定或校准后的合格报告。

10) 合同中要求的其它文件资料。

#### ★11、验收方案

(1) 履约验收程序

出厂检验→到货验收→调试运行→最终验收

(2) 履约验收内容

出厂检验: 中标人负责所提供货物的出厂检验, 应按货物技术标准规定的检验项目和检验方法进行全面检验, 保证货物原厂地和技术指标的真实性、完整性, 并负责将货物送达采购人指定的供货地点, 并向采购人提供货物制造厂的出厂检验报告和质量合格证书以及原装品牌货物的证明资料或文件。

到货验收: 货物送至采购人安装现场后, 中标人和采购人一同拆箱, 对其全部货物、零件、配件的型号、规格、数量、外型、外观、包装进行到货验收。

调试运行: 完成货物安装调试后, 中标人应对货物的整体性能和功能进行自检, 自检结果必须符合国家验收标准、招标文件要求、投标文件及合同中的相关条款。采购人有权随机抽取中标人提供的产品, 并委托有资质的检测机构对产品性能参数进行检测(上述检测费用由中标人支付)。若发现不符合国家验收标准、招标文件、投标文件及合同相关条款要求的产品, 中标人需立即进行更换。中标人拒不更换或更换后的产品依旧不符合国家验收标准、招标文件、投标文件及合同相关条款要求的, 视为中标人违约, 按照违约条款执行。产品安装、调试过程, 中标人应作详细检验记录。安装调试检验结果应符合制造厂产品标准和招标文件的规定及投标响应。自检合格后, 中标人应向采购人提交自检记录和试运行记录, 并提出验收申请。经采购人同意后, 采购人和中标人共同进行货物的验收。

最终验收: 采购人将按照政府采购合同规定的技术、服务、安全标准组织对中标人履约情况进行验收。本项目正式验收后需出具验收报告。验收报告应当包括每一项技术、服务、安全标准的履约情况。所有验收结果经双方确认后, 双方代表必须按

规定的验收交接单上的项目对照本合同填好验收结果并签名盖章。所有验收过程中，若发现货物质量有问题，中标人应无条件免费更换，并无条件重新检测并调试直至验收合格交付采购人使用。在此期间，中标人在采购人现场进行安装、调试、试运行直至正式验收所发生的一切费用由中标人承担且已含在报价总价中。

### (3) 履约验收验收标准

所有货物按国家或行业标准、招标文件、投标文件、合同等文件进行验收。产品质量达到要求，安装调试各项指标符合技术参数要求且须通过质检、计量部门的检验。

### (4) 履约验收其他事项

所有货物必须是原装包装。若发现原包装破损或保修条款不满足要求，采购人有权不予接收，并要求投标人无条件免费重新更换，并按合同条款的有关规定执行。

## ★12、质保期和售后服务要求

(1) 本项目中标人须按招标文件文件的要求提供合格的产品，承诺自验收合格之日起质保期为 $\geq 5$ 年。质保期内，须按合同条款提服务，非因操作不当造成要更换的零配件由中标人负责包修、包换。

(2) 在质量保证期内中标人所投货物使用中发生故障时，中标人在接到采购人故障通知后2小时内响应，并在4小时内到达现场，负责修理或更换有缺陷的零部件或整件；48小时内不能排除故障的，质保期内中标人应予换新或提供代用品。在质量保证期内出现属质量问题，采购人则有权要求更换整件，更换的质量保证期从更换之日起相应顺延。质量保证期内，中标人需配合采购人对所有家具进行维护保养。

(3) 中标人在投标文件中应详细描述对本次投标的售后服务承诺。中标人可视自身能力在投标文件中提供更优、更合理的维修服务承诺。

## ★13、专用工具、特殊工具与配品配件

(1) 专用工具：中标人应向采购人提供一套维修所需的专用工具及清单(若有)，其费用包括在投标报价中。

(2) 特殊工具：中标人应向采购人提供系统安装和维修所需的特殊专用工具及清单(若有)，其费用包括在投标报价中。

(3) 备品备件：中标人应提供设备在质量保证期内所需的备品备件(若有)，其费用含在投标报价中。

## ★14、违约责任

(1) 若中标人未能按合同规定的时间交付货物（除不可抗力或经采购人同意延长交付时间情况外），中标人应退还收到采购人的所有款项，并按合同金额的20%向采购人支付违约金；若支付的违约金不足弥补采购人的损失，中标人应就不足部分进行对采购人予以赔偿。若中标人逾期交货达15天（含15天）以上的，采购人有权单方解除本合同，中标人仍应按上述约定支付延期交货违约金。若因此给采购人造成损失的，还应赔偿采购人所受的损失。

(2) 若中标人交货不合格从而影响采购人正常使用的，中标人应向采购人偿付合同价款的20%的违约金。违约金不足以补偿损失的，采购人有权要求中标人赔偿损失。

(3) 因中标人原因造成采购供货合同无法按时签订，视为中标人违约，中标人应按中标金额格的20%向采购人支付违约金，若支付的违约金不足弥补采购人的损失，中标人应就不足部分进行对采购人予以赔偿。

(4) 在签订采购合同之后，中标人要求解除合同的，视为中标人违约，中标人应按合同金额的20%向采购人支付违约金，若支付的违约金不足弥补采购人的损失，中标人应就不足部分进行对采购人予以赔偿。

(5) 因中标人原因所造成的人员伤亡方面的任何责任应受适用的中国法律规定的管辖和制约。由于中标人违反合同造成采购人货物或财产的灭失或损坏，或因采购人在中国境内使用合同设备遭受第三方侵权指控而产生的相应损失，中标人应承担全部责任，并赔偿给采购人造成的损失。

(6) 因中标人原因发生质量事故、安全事故的，由中标人承担事故全部赔偿责任。同时，采购人有权终止合同，给采购人造成损失的，还应承担赔偿责任。

(7) 中标人派出人员在执行任务过程中，需做好安全防护措施，若发生安全事故，由中标人负全部责任，与采购人无关。

(8) 中标人派出人员在执行任务过程中，因操作不当造成采购人财产损失的，由中标人负全部赔偿责任。

(9) 在明确违约责任后，中标人应在接到书面通知书起七天内支付违约金、赔偿金等。

★15、采购人有权委托权威的国家检测机构对中标人所提供的家具做破坏性检测，检测费用均由中标人承担。采购人将按中标人投标时承诺的货物质量（包括中标人投标时承诺的评分项检测指标值）进行验收，若检测结果不能满足投标时承诺的货物质量，则采购人有权不予接收并要求中标供应商重新提供符合要求的货物，供应商拒不整改或未在合同约定交货期前完成整改或整改后仍不符合要求的，采购人有权终止合同，并不予退还履约保证金且要求承担违约责任（详见商务要求中的违约责任）。

签订合同后20天内，中标人应向招标人提供以下12项满足招标要求的成品样品：

- ①品目号1-24，金属柜（带锁及温湿度计），1组；
- ②品目号1-26，上下铺（实木床），1张；
- ③品目号1-89，办公桌（1200\*600\*760mm），1张；
- ④品目号1-151，屏风工位桌（1200\*600\*1200mm），1张；
- ⑤品目号1-175，公寓床椅组合（2000\*900\*2000mm），1组；
- ⑥品目号1-199，办公椅带轮（655\*700\*1020-1120mm），1张；
- ⑦品目号1-202，机场椅（三人位），1张；
- ⑧品目号1-210，会议椅（520\*630\*1020），1张；
- ⑨品目号1-213，方凳（常规），1张；
- ⑩品目号1-216，培训椅（565\*565\*835），1张；
- 品目号1-220，礼堂椅（单人位），1张；
- 品目号1-229，智能密集架（根据现场实际情况定制），1组。

注：若中标人提供的样品不满足招标要求的应及时整改，供应商拒不整改或未在合同约定交货期前完成整改或整改后仍不符合要求的，采购人有权终止合同，并不予退还履约保证金且要求承担违约责任（详见商务要求中的违约责任）。

#### ★16、其他要求

(1) 按照国家或行业标准、招标文件、投标文件、合同相关条款要求等内容进行验收。需出具正式验收报告，验收报告应当包括每一项技术、服务、安全标准的履约情况。所有验收结果经双方确认后，双方代表必须按规定的验收交接单上的项目对照本合同填好验收结果并签名盖章。

(2) 所有货物必须是原装包装。若发现原包装破损或保修条款不满足要求，采购人有权不予接收，并要求中标人无条件免费重新更换，并按合同条款的有关规定执行。

(3) 本项目不允许中标人以任何名义和理由进行转包，如有发现，采购人有权终止合同，视为中标人违约；中标人违约对采购人造成的损失，需另行支付相应的赔偿。

(4) 本招标文件未明确的其它约定事项或条款，待采购人与中标人签订合同时，由双方协商订立。

(5) 中标人安装结束后应在规定的交付使用时间之前应将废物移离采购人现场，清理妥当，费用由中标人负责。

(6) 投标人应根据招标文件的技术要求条款，在投标文件技术商务部分中详细说明所提供货物的品牌、技术规格和参数。

#### 四、其他事项

1、除招标文件另有规定外，若出现有关法律、法规和规章有强制性规定但招标文件未列明的情形，则投标人应按照国家有关法律、法规和规章强制性规定执行。

2、其他：

2.1 投标文件报价中包括货物或服务的一切费用。 2.2 供应商所提供的投标文件应严格按照招标文件要求的格式提交。

# 第六章 政府采购合同

参考文本

合同编号：

## 福建省政府采购合同（货物类）

编制说明

**1.**签订合同应遵守《中华人民共和国政府采购法》及其实施条例、《中华人民共和国民法典》等法律法规及其他有关规定。

**2.**签订合同时，采购人与中标(成交)人应结合采购文件规定填列相应内容。采购文件已有约定的，双方均不得对约定进行变更或调整；采购文件未作规定的，双方可通过友好协商进行约定。

**3.**政府有关主管部门对若干合同有规范文本的，可使用相应合同文本。

**4.**本合同范本仅供参考，采购人应当根据采购项目的实际需求对合同条款进行修改、补充。

甲方：\_\_\_\_\_

住所地：\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_

电子邮箱：\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_

住所地：\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_

电子邮箱：\_\_\_\_\_

根据项目编号为\_\_\_\_\_的\_\_\_\_\_项目（以下简称：“本项目”）的采购结果，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方签署本合同，具体内容如下：

### 一、合同组成部分

1.1 本合同条款及附件；

1.2 采购文件及其附件、补充文件；

1.3 乙方的响应文件及其附件、补充文件；

1.4其他文件或材料:

## 二、合同标的

## 三、合同金额

3.1合同总价: 人民币(大写) \_\_\_\_\_ 元(¥ \_\_\_\_\_ 元);

3.2合同总价组成: \_\_\_\_\_;

3.3其他需说明事项: \_\_\_\_\_;

## 四、合同标的交付

4.1交付时间: \_\_\_\_\_

4.2交付地点: \_\_\_\_\_

4.3交付条件: \_\_\_\_\_

4.4供货要求:

(1)乙方提供的产品必须是采购文件和响应文件中约定的产品,其技术指标、型号须符合相关要求。供货时,乙方须向甲方提供产品说明书、保修卡、质量保证书等相关资料 and 原配的附件。原装进口产品(设备)交货时须提供中文产品说明书、保修卡、质量保证书、装箱单、商检证明等资料。制造编号与包装箱编号应一致。

(2)乙方提供的全部货物均应采用标准保护措施进行包装,除采购文件中的采购需求另有要求外,乙方所提供的货物包装应当参照财政部办公厅等联合印发的《关于印发<商品包装政府采购需求标准(试行)> <快递包装政府采购需求标准(试行)>的通知》(财办库〔2020〕123号)要求,包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求,确保货物安全无损运抵现场。由于包装、运输、安装、调试等不善所引起的货物损坏或损失均由乙方承担。

(3)乙方提供的采购标的应符合国家知识产权法律、法规的规定且非假冒伪劣品;乙方还应保证甲方不受到第三方关于侵犯知识产权及专利权、商标权或工业设计权等知识产权方面的指控,任何第三方如果提出此方面指控均与甲方无关,乙方应与第三方交涉,并承担可能发生的一切法律责任、费用和后果;若甲方因此而遭致损失,则乙方应赔偿该损失。

若乙方提供的采购标的不符合国家知识产权法律、法规的规定或被有关主管机关认定为假冒伪劣品,则乙方中标或成交价格将被取消;甲方还将按照有关法律、法规和规章的规定进行处理,具体如下:

(4)乙方完全遵守《中华人民共和国劳动合同法》有关规定和《中华人民共和国妇女权益保障法》中关于“劳动和社会保障权益”的有关要求。

(5)其他供货要求:

## 五、质量标准及要求

5.1质量标准及要求

(1)乙方应确保所有产品质量均需符合国家标准、地方标准、行业标准,以及有关技术规范和产品厂家的出厂标准,提供原厂质保书、合格证等有关文件资料,并保证产品是出厂原装合格产品。进口产品须是获得国家商检局颁布安全生产许可证的出厂原装合格产品。

(2)其他质量要求

## 5.2节能环保产品要求

## 5.3质量保证范围、质量保证期及售后服务

(1) 质量保证范围：\_\_\_\_\_

(2) 本合同乙方所供应的货物质量保证期自验收合格之日起{\_\_\_\_\_}月。

(3) 售后服务应按法律法规和采购文件约定执行，具体如下：

## 5.4商品安全责任

商品安全责任应按照法律法规和采购文件的规定执行，具体如下：

## 六、安装调试、验收及退、换货

6.1安装调试、验收应按照采购文件、乙方响应文件的规定或约定进行，具体如下：

6.2本项目是否邀请其他投标人参与验收：

不邀请。  邀请，具体如下：

6.3本项目是否邀请专家参与验收：

不邀请。  邀请，具体如下：

6.4本项目是否邀请国家认可的质量检测机构参与验收：

不邀请。  邀请，具体如下：

6.5履约验收：\_\_\_\_\_

6.6退、换货：\_\_\_\_\_

6.7其他：

## 七、资金支付方式、条件和时间

## 八、履约保证金

有，无。具体如下违约：（按照采购文件规定填写）。

8.1乙方向甲方缴纳人民币 元（大写： ）作为本合同的履约保证金。

8.2履约保证金缴纳形式：支票/汇票/电汇/保函等非现金形式。

8.3履约保证金退还：（根据实际情况填写）。

## 九、合同期限

## 十、违约责任

### 10.1甲方违约责任

(1) 甲方无正当理由拒收乙方交付的合格产品的，甲方向乙方偿付拒收货款总值\_\_\_\_\_的违约金

(2) 甲方无故逾期验收和办理合同款项支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日\_\_\_\_\_向乙方支付违约金。

(3) 其他违约情形

### 10.2乙方违约责任

(1) 乙方逾期履行服务的，乙方应按逾期交付总额每日\_\_\_\_\_向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。乙方无正

当理由逾期超过约定日期\_\_\_\_\_仍不能交付的，视为“乙方不按合同约定履约”；

(2) 乙方所交付的产品不符合合同规定及《采购文件》规定标准的，甲方有权拒收，乙方愿意更换产品但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换产品的，视为“乙方不按合同约定履约”；

(3) 乙方不按合同约定履约的，甲方可以解除采购合同，并对乙方已缴纳的履约保证金作“不予退还”处理。同时，乙方还须按向甲方支付违约金：

(4) 其他违约情形

## 十一、不可抗力事件处理

本条款中的不可抗力指不能预见、不能避免、不能克服的客观情况，包括但不限于：自然灾害如地震、台风、洪水、火灾及政府行为、法律规定或其适用的变化或其他任何无法预见、避免或控制的事件。因不可抗力造成违约的，遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，并提供相关证明材料。基于上述情况，遭受不可抗力一方延期履行、部分履行或不履行合同的，根据实际情况可部分或全部免于承担违约责任。

## 十二、保密条款

12.1 对于在采购和合同履行过程中所获悉的属于保密的内容，甲、乙双方均负有保密义务。

12.2 其他

## 十三、解决争议的方法

13.1 甲、乙双方协商解决。

13.2 若协商解决不成，双方明确按以下第\_\_方式解决：

1、提交仲裁委员会仲裁，具体如下：

2、向人民法院提起诉讼，具体如下：

## 十四、合同其他条款

## 十五、其他约定

15.1 合同文件与本合同具有同等法律效力。

15.2 合同生效：合同经双方法定代表人或委托代理人签字并加盖单位公章后生效；通过福建省政府采购网上公开信息系统采用电子形式签订合同的，签订之日以系统记载的双方使用各自CA证书在合同上加盖单位公章或合同章的日期中的最晚时间为准。

15.3 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

15.4 本合同正本一式\_\_\_\_\_份，具有同等法律效力，甲方、乙方各执\_\_\_\_\_份；副本\_\_\_\_\_份，\_\_\_\_\_

15.5 本合同已用于政府采购合同融资，为本项目提供合同融资的金融机构为：\_\_\_\_\_，甲方应及时将资金支付到本合同乙方账号。

中标（成交）供应商应于采购合同签订之日起\_\_\_\_\_内，向发放政采贷的金融机构提交政府采购中标（成交）通知书和政府采购合同，贷款金额以政府采购合同金额为限。

15.6 其他

## 十六、合同附件

甲方（采购人）：

法定（授权）代表人：

纳税人识别号：

开户银行：

账号：

签订地点：\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_年\_\_月\_\_日

乙方（中标或成交人）：

法定（授权）代表人：

纳税人识别号：

开户银行：

账号：

# 第七章 电子投标文件格式

## 编制说明

1、除招标文件另有规定外，本章中：

1.1涉及投标人的“全称”：

(1) 不接受联合体投标的，指投标人的全称。

(2) 接受联合体投标且投标人为联合体的，指牵头方的全称并加注（联合体牵头方），即应表述为：“牵头方的全称（联合体牵头方）”。

1.2涉及投标人“加盖单位公章”：

(1) 不接受联合体投标的，指加盖投标人的单位公章。

(2) 接受联合体投标且投标人为联合体的，指加盖联合体牵头方的单位公章。

1.3涉及“投标人代表签字”：

(1) 不接受联合体投标的，指由投标人的单位负责人或其授权的委托代理人签字，由委托代理人签字的，应提供“单位授权书”。

(2) 接受联合体投标且投标人为联合体的，指由联合体牵头方的单位负责人或其授权的委托代理人签字，由委托代理人签字的，应提供“单位授权书”。

1.4“其他组织”指合伙企业、非企业专业服务机构、个体工商户、农村承包经营户等。

1.5“自然人”指具有完全民事行为能力、能够承担民事责任和义务的中国公民。

2、除招标文件另有规定外，本章中“投标人的资格及资信证明文件”：

2.1投标人应按照招标文件第四章第1.3条第（2）款规定及本章规定进行编制，如有必要，可增加附页，附页作为资格及资信文件的组成部分。

2.2接受联合体投标且投标人为联合体的，联合体中的各方均应按照本章第2.1条规定提交相应的全部资料。

3、投标人对电子投标文件的索引应编制页码。

4、本章提供格式仅供参考，投标人应根据自身实际情况制作电子投标文件。

封面格式(资格及资信证明部分)

# 福建省政府采购投标文件 (资格及资信证明部分)

(填写正本或副本)

(项目名称：(由投标人填写))

(备案编号：(由投标人填写))

(项目编号：(由投标人填写))

(所投采购包：(由投标人填写))

投标人：(填写“全称”)

(由投标人填写)年(由投标人填写)月

## 索引

一、投标函

二、投标人的资格及资信证明文件

三、投标保证金

※注意

资格及资信证明部分中不得出现报价部分的全部或部分的投标报价信息（或组成资料），否则资格审查不合格。（联合体协议及分包意向协议中的比例规定，不适用本条款）

## 一、投标函

致：（采购人或采购代理机构）

兹收到贵单位关于（填写“项目名称”）项目（项目编号：\_\_\_\_\_）的投标邀请，本投标人代表（填写“全名”）已获得我方正式授权并代表投标人（填写“全称”）参加投标，并提交电子投标文件。我方提交的全部电子投标文件由下述部分组成：

### （1）资格及资信证明部分

①投标函

②投标人的资格及资信证明文件

③投标保证金

### （2）报价部分

①开标一览表

②投标分项报价表

③招标文件规定的价格扣除证明材料（若有）

④招标文件规定的加分证明材料（若有）

### （3）技术商务部分

①标的说明一览表

②技术和服务要求响应表

③商务条件响应表

④投标人提交的其他资料（若有）

根据本函，本投标人代表宣布我方保证遵守招标文件的全部规定，同时：

#### 1、确认：

1.1所投采购包的投标报价详见“开标一览表”及“投标分项报价表”。

1.2我方已详细审查全部招标文件[包括但不限于：有关附件（若有）、澄清或修改（若有）等]，并自行承担因对全部招标文件理解不正确或误解而产生的相应后果和责任。

#### 2、承诺及声明：

2.1我方具备招标文件第一章载明的“投标人的资格要求”且符合招标文件第三章载明的“二、投标人”之规定，否则投标无效。

2.2我方提交的电子投标文件各组成部分的全部内容及其资料是不可分割且真实、有效、准确、完整和不具有任何误导性的，否则产生不利后果由我方承担责任。

2.3我方提供的标的价格不高于同期市场价格，否则产生不利后果由我方承担责任。

2.4投标保证金：若出现招标文件第三章规定的不予退还情形，同意贵单位不予退还。

2.5投标有效期：按照招标文件第三章规定执行，并在招标文件第二章载明的期限内保持有效。

2.6若中标，将按照招标文件、我方电子投标文件及政府采购合同履行责任和义务。

2.7若贵单位要求，我方同意提供与本项目投标有关的一切资料、数据或文件，并完全理解贵单位不一定要接受最低的投标报价或收到的任何投标。

2.8我方承诺遵守《中华人民共和国劳动合同法》有关规定和《中华人民共和国妇女权益保障法》中关于“劳动和社会保障权益”的有关要求。

2.9我方承诺电子投标文件所提供的全部资料真实可靠，并接受评标委员会、采购人、采购代理机构、监管部门进一步审查其中任何资料真实性的要求。

2.10除招标文件另有规定外，对于贵单位按照下述联络方式发出的任何信息或通知，均视为我方已收悉前述信息或通知

的全部内容：

通信地址：

邮编：

联系方式：（包括但不限于：联系人、联系电话、手机、传真、电子邮箱等）

投标人：（全称并加盖单位公章）

日期： 年 月 日

## 二、投标人的资格及资信证明文件

### 二-1单位授权书（若有）

致：（采购人或采购代理机构）

我方的单位负责人（填写“单位负责人全名”）授权（填写“投标人代表全名”）为投标人代表，代表我方参加（填写“项目名称”）项目（项目编号：                    ）的投标，全权代表我方处理投标过程的一切事宜，包括但不限于：投标、参加开标、谈判、澄清、签约等。投标人代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我方均予以认可并对此承担责任。

投标人代表无转委托。特此授权。

（以下无正文）

单位负责人：                    身份证号：                    手机：                    

投标人代表：                    身份证号：                    手机：                    

授权方

投标人：（全称并加盖单位公章）

签署日期： 年 月 日

附：单位负责人、投标人代表的身份证正反面复印件

要求：真实有效且内容完整、清晰、整洁。

※注意：

1、企业（银行、保险、石油石化、电力、电信等行业除外）、事业单位和社会团体法人的“单位负责人”指法定代表人，即与实际提交的“营业执照等证明文件”载明的一致。

2、银行、保险、石油石化、电力、电信等行业：以法人身份参加投标的，“单位负责人”指法定代表人，即与实际提交的“营业执照等证明文件”载明的一致；以非法人身份参加投标的，“单位负责人”指代表单位行使职权的主要负责人，即与实际提交的“营业执照等证明文件”载明的一致。

3、投标人（自然人除外）：若投标人代表为单位授权的委托代理人，应提供本授权书；若投标人代表为单位负责人，应在此项下提交其身份证正反面复印件，可不提供本授权书。

4、投标人为自然人的，可不填写本授权书。

## 二-2营业执照等证明文件

致：（采购人或采购代理机构）

投标人为法人（包括企业、事业单位和社会团体）的

现附上由（填写“签发机关全称”）签发的我方统一社会信用代码（请填写法人的具体证照名称）复印件，该证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

投标人为非法人（包括其他组织、自然人）的

现附上由（填写“签发机关全称”）签发的我方（请填写非自然人的非法人的具体证照名称）复印件，该证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

现附上由（填写“签发机关全称”）签发的我方（请填写自然人的身份证件名称）复印件，该证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

※注意：

1、请投标人按照实际情况编制填写，在相应的（）中打“√”并选择相应的“□”（若有）后，再按照本格式的要求提供相应证明材料的复印件。

2、投标人为企业的，提供有效的营业执照复印件；投标人为事业单位的，提供有效的事业单位法人证书复印件；投标人为社会团体的，提供有效的社会团体法人登记证书复印件；投标人为合伙企业、个体工商户的，提供有效的营业执照复印件；投标人为非企业专业服务机构的，提供有效的执业许可证等证明材料复印件；投标人为自然人的，提供有效的自然人身份证件复印件；其他投标人应按照有关法律、法规和规章规定，提供有效的相应具体证照复印件。

投标人：（全称并加盖单位公章）

日期：    年    月    日

## 二-3财务状况报告（财务报告、或资信证明）

致：（采购人或采购代理机构）

投标人提供财务报告的

企业适用：现附上我方（填写“具体的年度、或半年度、季度”）财务报告复印件，包括资产负债表、利润表、现金流量表、所有者权益变动表（若有）及其附注（若有）、会计师事务所营业执照和注册会计师资格证书，上述证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

事业单位适用：现附上我方（填写“具体的年度、或半年度、或季度”）财务报告复印件，包括资产负债表、收入支出表（或收入费用表）、财政补助收入支出表（若有）、会计师事务所营业执照和注册会计师资格证书，上述证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

社会团体、民办非企适用：现附上我方（填写“具体的年度、或半年度、或季度”）财务报告复印件，包括资产负债表、业务活动表、现金流量表、会计师事务所营业执照和注册会计师资格证书，上述证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

投标人提供资信证明的

非自然人适用（包括企业、事业单位、社会团体和其他组织）：现附上我方银行：（填写“开户银行全称”）出具的资信证明复印件，上述证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

自然人适用：现附上我方银行：（填写自然人的“个人账户的开户银行全称”）出具的资信证明复印件，上述证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

※注意：

1、请投标人按照实际情况编制填写，在相应的（）中打“√”并选择相应的“□”（若有）后，再按照本格式的要求提供相应证明材料的复印件。

2、投标人提供的财务报告复印件（成立年限按照投标截止时间推算）应符合下列规定：

2.1 成立年限满1年及以上的投标人，提供经审计的招标文件规定的年度财务报告。

2.2 成立年限满半年但不足1年的投标人，提供该半年度中任一季度的季度财务报告或该半年度的半年度财务报告。

※无法按照本格式第2.1、2.2条规定提供财务报告复印件的投标人（包括但不限于：成立年限满1年及以上的投标人、成立年限满半年但不足1年的投标人、成立年限不足半年的投标人），应按照本格式的要求选择提供资信证明复印件。

投标人：（全称并加盖单位公章）

日期：    年    月    日

## 二-4依法缴纳税收证明材料

致：（采购人或采购代理机构）

### 1、依法缴纳税收的投标人

法人（包括企业、事业单位和社会团体）的

现附上自    年    月    日至    年    月    日期间我方缴纳（包括但不限于税务机关出具的专用收据、税收缴纳证明或税收代缴银行的缴款收讫凭证）等税收凭据复印件，上述证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

非法人（包括其他组织、自然人）的

现附上自    年    月    日至    年    月    日期间我方缴纳（包括但不限于税务机关出具的专用收据、税收缴纳证明或税收代缴银行的缴款收讫凭证）等税收凭据复印件，上述证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

### 2、依法免税的投标人

现附上我方依法免税的证明材料复印件，上述证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

※注意：

1、请投标人按照实际情况编制填写，在相应的（）中打“√”，并按照本格式的要求提供相应证明材料的复印件。

2、投标人提供的税收缴纳凭据复印件应符合下列规定：

2.1 投标截止时间前（不含投标截止时间的当月）已依法缴纳税收的投标人，提供投标截止时间前六个月（不含投标截止时间的当月）中任一月份的税收缴纳凭据复印件。

2.2 投标截止时间的当月成立的投标人，视同满足本项资格要求要求。

3、若为依法免税范围的投标人，提供依法免税证明材料的，视同满足本项资格要求要求。

投标人：（全称并加盖单位公章）

日期：    年    月    日

## 二-5依法缴纳社会保障资金证明材料

致：（采购人或采购代理机构）

### 1、依法缴纳社会保障资金的投标人

（ ）法人（包括企业、事业单位和社会团体）的

现附上自    年    月    日至    年    月    日我方缴纳的社会保障凭据（限：税务机关/社会保障资金管理机关的专用收据或社会保险缴纳清单，或社会保险的银行缴款收讫凭证）复印件，上述证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

（ ）非法人（包括其他组织、自然人）的

自    年    月    日至    年    月    日我方缴纳的社会保障凭据（限：税务机关/社会保障资金管理机关的专用收据或社会保险缴纳清单，或社会保险的银行缴款收讫凭证）复印件，上述证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

### 2、依法不需要缴纳或暂缓缴纳社会保障资金的投标人

（ ）现附上我方依法不需要缴纳或暂缓缴纳社会保障资金证明材料复印件，上述证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

※注意：

1、请投标人按照实际情况编制填写，在相应的（ ）中打“√”，并按照本格式的要求提供相应证明材料的复印件。

2、投标人提供的社会保障资金缴纳凭据复印件应符合下列规定：

2.1 投标截止时间前（不含投标截止时间的当月）已依法缴纳社会保障资金的投标人，提供投标截止时间前六个月（不含投标截止时间的当月）中任一月份的社会保障资金缴纳凭据复印件。

2.2 投标截止时间的当月成立的投标人，视同满足本项资格条件要求。

3、若为依法不需要缴纳或暂缓缴纳社会保障资金的投标人，提供依法不需要缴纳或暂缓缴纳社会保障资金证明材料的，视同满足本项资格条件要求。

投标人：（全称并加盖单位公章）

日期：    年    月    日

二-6具备履行合同所必需设备和专业技术能力的声明函（若有）

致：（采购人或采购代理机构）

我方具备履行合同所必需的设备和专业技术能力，否则产生不利后果由我方承担责任。

特此声明。

※注意：

- 1、招标文件未要求投标人提供“具备履行合同所必需的设备和专业技术能力专项证明材料”的，投标人应提供本声明函。
- 2、招标文件要求投标人提供“具备履行合同所必需的设备和专业技术能力专项证明材料”的，投标人可不提供本声明函。
- 3、请投标人根据实际情况如实声明，否则视为提供虚假材料。

投标人：（全称并加盖单位公章）

日期：    年    月    日

二-7参加采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录书面声明

致：（采购人或采购代理机构）

参加采购活动前三年内，我方在经营活动中没有重大违法记录，即没有因违法经营受到刑事处罚或责令停产停业、吊销许可证或执照、较大数额罚款等行政处罚。否则产生不利后果由我方承担责任。

特此声明。

※注意：

“重大违法记录”指投标人因违法经营受到刑事处罚或责令停产停业、吊销许可证或执照、较大数额罚款等行政处罚。根据财库〔2022〕3号文件的规定，“较大数额罚款”认定为200万元以上的罚款，法律、行政法规以及国务院有关部门明确规定相关领域“较大数额罚款”标准高于200万元的，从其规定。

请投标人根据实际情况如实声明，否则视为提供虚假材料。

投标人：（全称并加盖单位公章）

日期： 年 月 日

## 二-8信用记录查询提示

1、由资格审查小组通过网站查询并打印投标人的信用记录。

2、经查询，投标人参加本项目采购活动(投标截止时间)前三年内被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他重大违法记录且相关信用惩戒期限未届满的，其资格审查不合格。

3、投标人应了解投标人自身的信用记录情况。当投标人受到200万以上罚款的行政处罚且该罚款不属较大数额罚款时，投标人应在电子投标文件中提供此项罚款不属于较大数额罚款的依据（如提供：相关法律制度的规定、行政执法机构对该罚款不属于较大数额罚款的认定或者其他有效依据）。

## 二-9中小企业声明函

(以资格条件落实中小企业扶持政策时适用, 若有)

### 中小企业声明函(货物)

本公司(联合体)郑重声明, 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定, 本公司(联合体)参加(单位名称)的(项目名称)采购活动, 提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1. (标的名称), 属于(采购文件中明确的所属行业)行业; 制造商为(企业名称), 从业人员\_\_\_\_\_人, 营业收入为\_\_\_\_\_万元, 资产总额为\_\_\_\_\_万元<sup>1</sup>, 属于(中型企业、小型企业、微型企业);

2. (标的名称), 属于(采购文件中明确的所属行业)行业; 制造商为(企业名称), 从业人员\_\_\_\_\_人, 营业收入为\_\_\_\_\_万元, 资产总额为\_\_\_\_\_万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业);

.....

以上企业, 不属于大企业的分支机构, 不存在控股股东为大企业的情形, 也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 将依法承担相应责任。

投标人: (全称并加盖单位公章)

日期: \_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

※注意:

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据, 无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、投标人须按招标文件中明确的所属行业填列, 多品目项目中须按上表要求逐条填列, 否则, 其提供的中小企业声明将被判定为无效声明函, 由此造成的后果由投标人自行承担(涉及资格的按无效投标处理; 涉及价格评审优惠的, 不予认定)。

3、投标人应当对其出具的《中小企业声明函》真实性负责, 投标人出具的《中小企业声明函》内容不实的, 属于提供虚假材料谋取中标。在实际操作中, 项目属性为货物且投标人希望获得中小企业政策支持的, 应从制造商处获得充分、准确的信息。对相关制造商信息了解不充分, 或者不能确定相关信息真实、准确的, 不建议出具《中小企业声明函》。

### 中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员          人，营业收入为          万元，资产总额为          万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员          人，营业收入为          万元，资产总额为          万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人：（全称并加盖单位公章）

日期：    年    月    日

※注意：

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、投标人须按招标文件中明确的所属行业填列，多品目项目中须按上表要求逐条填列，否则，其提供的中小企业声明将被判定为无效声明函，由此造成的后果由投标人自行承担（涉及资格的按无效投标处理；涉及价格评审优惠的，不予认定）。

3、投标人应当对其出具的《中小企业声明函》真实性负责，投标人出具的《中小企业声明函》内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标。在实际操作中，项目属性为货物且投标人希望获得中小企业政策支持的，应从制造商处获得充分、准确的信息。对相关制造商信息了解不充分，或者不能确定相关信息真实、准确的，不建议出具《中小企业声明函》。



## 二-10联合体协议（若有）

致：（采购人或采购代理机构）

兹有（填写“联合体中各方的全称”，各方的全称之间请用“、”分割）自愿组成联合体，共同参加（填写“项目名称”）项目（项目编号：                    ）的投标。现就联合体参加本项目投标的有关事宜达成下列协议：

一、联合体各方应承担的工作和义务具体如下：

1、牵头方（全称）：（填写“工作及义务的具体内容”）；

2、成员方：

2.1（成员一的全称）：（填写“工作及义务的具体内容”）；

.....

二、联合体各方的合同金额占比，具体如下：

1.牵头方（全称）的合同金额占合同总额的    %；

2.成员方：

2.1（成员1的全称）的合同金额占合同总额的    %；

.....

三、联合体各方约定：

1、由（填写“牵头方的全称”）代表联合体办理参加本项目投标的有关事宜（包括但不限于：注册账号、派出投标人代表、提交电子投标文件及参加开标、谈判、澄清等），在此过程中，投标人代表签字的一切文件和处理结果，联合体均予以认可并对此承担责任。

2、联合体各方约定由（填写“牵头方的全称”）代表联合体办理投标保证金事宜。

3、根据福建省财政厅文件（闽财购[2008]10号）的规定，若本项目采用综合评分法，则联合体只能确定由其中一方的条件参与商务部分的评标。因此，联合体各方约定以（应填写“其中一方的全称”，如：联合体确定以成员一的条件参与商务部分的评标，则填写“成员一的全称”...；否则填写“无”）的条件参与商务部分的评标。

四、若中标，牵头方将代表联合体与采购人就合同签订事宜进行协商；若协商一致，则联合体各方将共同与采购人签订政府采购合同，并就政府采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

五、本协议自签署之日起生效，政府采购合同履行完毕后自动失效。

六、本协议一式（填写具体份数）份，联合体各方各执一份，电子投标文件中提交一份。

（以下无正文）

牵头方：（全称并加盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

成员一：（全称并加盖成员一的单位公章）

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

.....

成员\*\*：（全称并加盖成员\*\*的单位公章）

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

签署日期：    年    月    日

※注意：

1、招标文件接受联合体投标且投标人为联合体的，投标人应提供本协议；否则无须提供。

2、本协议由委托代理人签字或盖章的，应按照本章载明的格式提供“单位授权书”。

3、在以联合体形式落实中小企业预留份额项目中，投标人除了要提供《中小企业声明函》，还需提供本协议。

## 二-11分包意向协议（若有）

甲方（总包方）：\_\_\_\_\_（即本项目的投标人）

乙方（分包方）：\_\_\_\_\_

兹有甲方参加（填写“项目名称”）项目（项目编号：\_\_\_\_\_）的政府采购活动。甲方期望将采购项目的部分采购标的分包给乙方完成，而乙方保证能够向甲方提供本协议项下的采购标的，甲、乙双方就合同分包的有关事宜达成下列协议：

### 一、分包标的

（根据双方的意向填写，可以是表格或文字描述）。

### 二、分包合同金额占比

分包合同价占投标总价的比例：\_\_\_\_\_%

### 三、其他条款

分包合同标的交付时间、地点和条件，质量要求和标准，验收，款项的支付，履约担保，违约责任，质量保证，知识产权，合同纠纷处理方式，不可抗力等条款待甲方中标（成交）后，根据甲方与采购人签订的总包合同确定具体的内容。

甲方：	乙方：
住所：	住所：
单位负责人或委托代理人：	单位负责人或委托代理人：
联系方法：	联系方法：
开户银行：	开户银行：
账号：	账号：
签订地点：_____	
签约日期：____年__月__日	

### ※注意：

- 1.招标文件接受合同分包且投标人拟将合同分包的，应提供本协议；否则无须提供。
- 2.本协议由委托代理人签字或盖章的，应按照本章载明的格式提供“单位授权书”。
- 3.在以合同分包形式落实中小企业预留份额项目中，投标人除了要提供《中小企业声明函》，还需提供本协议。

二-12其他资格证明文件（若有）

二-12-①具备履行合同所必需设备和专业技术能力专项证明材料（若有）

致：（采购人或采购代理机构）

现附上我方具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的专项证明材料复印件（具体附后），上述证明材料真实有效，否则我方负全部责任。

※注意：

1、招标文件要求投标人提供“具备履行合同所必需的设备和专业技术能力专项证明材料”的，投标人应按照招标文件规定在此项下提供相应证明材料复印件。

2、投标人提供的相应证明材料复印件均应符合：内容完整、清晰、整洁，并由投标人加盖其单位公章。

投标人：（全称并加盖单位公章）

日期：    年    月    日

二-12-②招标文件规定的其他资格证明文件（若有）

编制说明

除招标文件另有规定外，招标文件要求提交的除前述资格证明文件外的其他资格证明文件（若有）加盖投标人的单位公章后应在此项下提交。

### 三、投标保证金

#### 编制说明

1、在此项下提交的“投标保证金”材料可使用转账凭证复印件或从福建省政府采购网上公开信息系统中下载的有关原始页面的打印件。

2、投标保证金是否已提交的认定按照招标文件第三章规定执行。

封面格式(报价部分)

# 福建省政府采购投标文件

## (报价部分)

(填写正本或副本)

(项目名称：(由投标人填写))

(备案编号：(由投标人填写))

(项目编号：(由投标人填写))

(所投采购包：(由投标人填写))

投标人：(填写“全称”)

(由投标人填写)年(由投标人填写)月

## 索引

- 一、开标一览表
- 二、投标分项报价表
- 三、招标文件规定的价格扣除证明材料（若有）
- 四、招标文件规定的加分证明材料（若有）

## 一、开标一览表

项目编号：\_\_\_\_\_

货币及单位：人民币元

采购包	投标报价	投标保证金	备注
*	投标总价（大写金额）：_____		<b>a.&gt;</b> 投标报价的明细：详见《投标分项报价表》。 <b>b.&gt;</b> 招标文件规定的价格扣除证明材料（若有）：详见报价部分。
...	投标总价（大写金额）：_____		

※注意：

1、本表应按照下列规定填写：

1.1 投标人应按照本表格式填写所投的采购包的“投标报价”。

1.2 本表中列示的“采购包”应与《投标分项报价表》中列示的“采购包”保持一致，即：若本表中列示的“采购包”为“1”时，《投标分项报价表》中列示的“采购包”亦应为“1”，以此类推。

1.3 “大写金额”指“投标报价”应用“壹、贰、叁、肆、伍、陆、柒、捌、玖、拾、佰、仟、万、亿、元、角、分、零”等进行填写。

投标人：（全称并加盖单位公章）\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 二、投标分项报价表

项目编号：\_\_\_\_\_

货币及单位：人民币元

采购包	品目号	投标标的	规格	来源地	单价（现场）	数量	总价（现场）	备注
*	*-1							
	...							
...								

※注意：

1、本表应按照下列规定填写：

1.1 投标人应按照本表格式填写所投采购包的分项报价，其中：“采购包”、“品目号”、“投标标的”及“数量”应与招标文件《采购标的一览表》中的有关内容（“采购包”、“品目号”、“采购标的”及“数量”）保持一致，“采购包”还应与《开标一览表》中列示的“采购包”保持一致，即：若《开标一览表》中列示的“采购包”为“1”时，本表中列示的“采购包”亦应为“1”，以此类推。

1.2 “投标标的”为货物的：“规格”项下应填写货物制造厂商赋予的品牌（属于节能、环保清单产品的货物，填写的品牌名称应与清单载明的品牌名称保持一致）及具体型号。“来源地”应填写货物的原产地。

1.3 “投标标的”为服务的：“规格”项下应填写服务提供者提供的服务标准及品牌（若有）。“来源地”应填写服务提供者的所在地。

1.4 同一采购包中，“单价（现场）”×“数量”=“总价（现场）”，全部品目号“总价（现场）”的合计金额应与《开标一览表》中相应采购包列示的“投标总价”保持一致。

1.5 若招标文件要求投标人对“备品备件价格、专用工具价格、技术服务费、安装调试费、检验培训费、运输费、保险费、税收”等进行报价的，请在本表的“备注”项下填写。

投标人：（全称并加盖单位公章）\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

三、招标文件规定的价格扣除证明材料（若有）

三-1优先类节能产品、环境标志产品价格扣除证明材料（若有）

三-1-①优先类节能产品、环境标志产品统计表（价格扣除适用，若有）

项目编号：\_\_\_\_\_

货币及单位：人民币元

本采购包内属于节能、环境标志产品的情况						
采购包	品目号	货物名称	单价（现场）	数量	总价（现场）	认证种类
*	*-1					
	...					
备注	a.采购包内属于节能、环境标志产品的报价总金额：_____； b.采购包投标总价（报价总金额）：_____； c.“采购包内属于节能、环境标志产品的报价总金额”占“采购包投标总价（报价总金额）”的比例（以%列示）：_____ _____；					

※注意：

1、对节能、环境标志产品计算价格扣除时，只依据电子投标文件“三-1-②优先类节能产品、环境标志产品证明材料（价格扣除适用，若有）”。

2、本表以采购包为单位，不同采购包请分别填写；同一采购包请按照其品目号顺序分别填写。

3、具体统计、计算：

3.1若节能、环境标志产品仅是构成投标产品的部件、组件或零件，则该投标产品不享受鼓励优惠政策。同一品目中各认证证书不重复计算价格扣除。强制类节能产品不享受价格扣除。

3.2计算结果若除不尽，可四舍五入保留到小数点后两位。

3.3投标人应按照招标文件要求认真统计、计算，否则评标委员会不予认定。

3.4若无节能、环境标志产品，不填写本表，否则，视为提供虚假材料。

投标人：\_\_\_\_\_（全称并加盖单位公章）

日期：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

三-1-②优先类节能产品、环境标志产品证明材料（价格扣除适用，若有）

三-2小型、微型企业产品价格扣除证明材料（若有）

三-2-①中小企业声明函（价格扣除适用，若有）

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元<sup>1</sup>，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人：（全称并加盖单位公章）

日期：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

※注意：

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、投标人须按招标文件中明确的所属行业填列，多品目项目中须按上表要求逐条填列，否则，其提供的中小企业声明将被判定为无效声明函，由此造成的后果由投标人自行承担（涉及资格的按无效投标处理；涉及价格评审优惠的，不予认定）。

3、投标人应当对其出具的《中小企业声明函》真实性负责，投标人出具的《中小企业声明函》内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标。在实际操作中，项目属性为货物且投标人希望获得中小企业政策支持的，应从制造商处获得充分、准确的信息。对相关制造商信息了解不充分，或者不能确定相关信息真实、准确的，不建议出具《中小企业声明函》。

### 中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元<sup>1</sup>，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人：（全称并加盖单位公章）

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

※注意：

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、投标人须按招标文件中明确的所属行业填列，多品目项目中须按上表要求逐条填列，否则，其提供的中小企业声明将被判定为无效声明函，由此造成的后果由投标人自行承担（涉及资格的按无效投标处理；涉及价格评审优惠的，不予认定）。

3、投标人应当对其出具的《中小企业声明函》真实性负责，投标人出具的《中小企业声明函》内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标。在实际操作中，项目属性为货物且投标人希望获得中小企业政策支持的，应从制造商处获得充分、准确的信息。对相关制造商信息了解不充分，或者不能确定相关信息真实、准确的，不建议出具《中小企业声明函》。



附：

**监狱企业证明材料**

投标人为监狱企业，提供本单位制造的货物（承接的服务），并在电子投标文件中提供省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

### 三-3招标文件规定的其他价格扣除证明材料（若有）

#### 编制说明

若投标人可享受招标文件规定的除“节能（非强制类）、环境标志产品价格扣除”及“小型、微型企业产品等价格扣除”外的其他价格扣除优惠，则投标人应按照招标文件要求提供相应证明材料。

#### 四、招标文件规定的加分证明材料（若有）

##### 四-1优先类节能产品、环境标志产品加分证明材料（若有）

##### 四-1-①优先类节能产品、环境标志产品统计表（加分适用，若有）

项目编号：\_\_\_\_\_

货币及单位：人民币元

本采购包内属于节能、环境标志产品的情况						
采购包	品目号	货物名称	单价（现场）	数量	总价（现场）	认证种类
*	*-1					
	...					

※注意：

- 1、对节能、环境标志产品计算价格扣除时，只依据电子投标文件“四-1-②优先类节能产品、环境标志产品加分证明材料（加分适用，若有）”。
- 2、本表以采购包为单位，不同采购包请分别填写；同一采购包请按照其品目号顺序分别填写。
- 3、具体统计、计算：
  - 3.1若节能、环境标志产品仅是构成投标产品的部件、组件或零件，则该投标产品不享受鼓励优惠政策。同一品目中各认证证书不重复计算价格扣除。强制类节能产品不享受价格扣除。
  - 3.2计算结果若除不尽，可四舍五入保留到小数点后两位。
  - 3.3投标人应按照招标文件要求认真统计、计算，否则评标委员会不予认定。
  - 3.4若无节能、环境标志产品，不填写本表，否则，视为提供虚假材料。

投标人：\_\_\_\_（全称并加盖单位公章）

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**四-1-②优先类节能产品、环境标志产品证明材料（加分适用，若有）**

**四-2招标文件规定的其他加分证明材料（若有）**

编制说明

若投标人可享受招标文件规定的除“优先类节能产品、环境标志产品加分”外的其他加分优惠，则投标人应按照招标文件要求提供相应证明材料。

封面格式(技术商务部分)

# 福建省政府采购投标文件 (技术商务部分)

(填写正本或副本)

(项目名称：(由投标人填写))

(备案编号：(由投标人填写))

(项目编号：(由投标人填写))

(所投采购包：(由投标人填写))

投标人：(填写“全称”)

(由投标人填写)年(由投标人填写)月

## 索引

- 一、标的说明一览表
- 二、技术和服务要求响应表
- 三、商务条件响应表
- 四、投标人提交的其他资料（若有）

※注意

技术商务部分中不得出现报价部分的全部或部分的投标报价信息（或组成资料），否则符合性审查不合格。

## 一、标的说明一览表

项目编号：\_\_\_\_\_

采购包	品目号	投标标的	数量	规格	来源地	备注
*	*-1					
	...					
...						

※注意：

1、本表应按照下列规定填写：

1.1“采购包”、“品目号”、“投标标的”及“数量”应与招标文件《采购标的一览表》中的有关内容（“采购包”、“品目号”、“采购标的”及“数量”）保持一致。

1.2“投标标的”为货物的：“规格”项下应填写货物制造厂商赋予的品牌（属于节能、环保清单产品的货物，填写的品牌名称应与清单载明的品牌名称保持一致）及具体型号。“来源地”应填写货物的原产地。“备注”项下应填写货物的详细性能说明及供货范围清单（若有），其中供货范围清单包括但不限于：组成货物的主要件和关键件的名称、数量、原产地，专用工具（若有）的名称、数量、原产地，备品备件（若有）的名称、数量、原产地等。

1.3“投标标的”为服务的：“规格”项下应填写服务提供者提供的服务标准及品牌（若有）。“来源地”应填写服务提供者的所在地。“备注”项下应填写关于服务标准所涵盖的具体项目或内容的说明等。

2、投标人需要说明的内容若需特殊表达，应先在本表中进行相应说明，再另页应答，但应做好标注说明，方便评委查阅评审。未标注说明可能导致的不利的评审后果由投标人自行承担。

3、电子投标文件中涉及“投标标的”、“数量”、“规格”、“来源地”的内容若不一致，应以本表为准。

投标人：\_\_\_\_\_（全称并加盖单位公章）

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 二、技术和服务要求响应表

项目编号：\_\_\_\_\_

采购包	品目号	技术和服务要求	投标响应	是否偏离及说明
*	*-1			
	...			
...				

※注意：

1、本表应按照下列规定填写：

1.1“技术和服务要求”项下填写的内容应与招标文件第五章“技术和服务要求”的内容保持一致。

1.2“投标响应”项下应填写具体的响应内容并与“技术和服务要求”项下填写的内容逐项对应；对招标文件“技术和服务要求”项下涉及“≥或>”、“≤或<”及某个区间值范围内的内容，投标响应应填写具体的数值，但技术指标只能以范围作响应的除外。

1.3“是否偏离及说明”项下应按下列规定填写：优于的，填写“正偏离”；符合的，填写“无偏离”；低于的，填写“负偏离”。

2、投标人需要说明的内容若需特殊表达，应先在本表中进行相应说明，再另页应答，但应做好标注说明，方便评委查阅评审。未标注说明可能导致的不利的评审后果由投标人自行承担。

投标人：（全称并加盖单位公章）\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

### 三、商务条件响应表

项目编号：\_\_\_\_\_

采购包	品目号	商务条件	投标响应	是否偏离及说明
*	*-1			
	...			
...				

※注意：

1、本表应按照下列规定填写：

1.1“商务条件”项下填写的内容应与招标文件第五章“商务条件”的内容保持一致。

1.2“投标响应”项下应填写具体的响应内容并与“商务条件”项下填写的内容逐项对应；对“商务条件”项下涉及“≥或>”、“≤或<”及某个区间值范围内的内容，应填写具体的数值。

1.3“是否偏离及说明”项下应按下列规定填写：优于的，填写“正偏离”；符合的，填写“无偏离”；低于的，填写“负偏离”。

2、投标人需要说明的内容若需特殊表达，应先在本表中进行相应说明，再另页应答，但应做好标注说明，方便评委查阅评审。未标注说明可能导致的不利的评审后果由投标人自行承担。

投标人：（全称并加盖单位公章）\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

#### 四、投标人提交的其他资料（若有）

##### 编制说明

- 1、招标文件要求提交的除“资格及资信证明部分”、“报价部分”外的其他证明材料或资料加盖投标人的单位公章后应在此项下提交。
- 2、招标文件要求投标人提供方案（包括但不限于：组织、实施、技术、服务方案等）的，投标人应在此项下提交。
- 3、除招标文件另有规定外，投标人认为需要提交的其他证明材料或资料加盖投标人的单位公章后应在此项下提交。